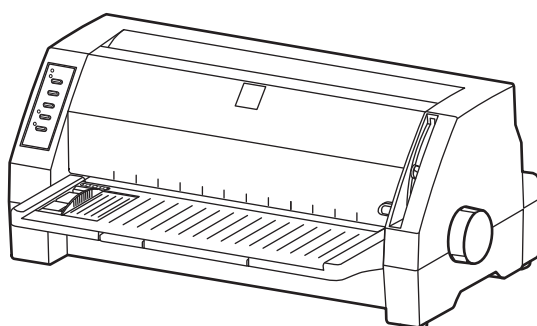


用户手册

DMP-F200

打印机



声明

关于商标

各公司名称、产品名称是各个公司的注册商标或者商品名称。

EPSON、ESC/PK2 是 **Seiko Epson Corporation** 的注册商标。

OKI、OKI 5530S 是 **OKI Data Corporation** 的注册商标。

Windows 是 **Microsoft Corporation** 的注册商标。

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑料部件	○	○	○	○	○	○
金属部件	×	○	○	○	○	○
电源板	×	○	○	○	○	○
主板	×	○	○	○	○	○
色带盒	○	○	○	○	○	○
<p>○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求以下。</p> <p>×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求。</p> <p>×的技术原因：以下情况之一，电子元器件的玻璃中含铅或者快削钢中含有 0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有 4wt%以下的铅，或者铝中含有 0.4wt%以下的铅。</p>						



环保期限标识的说明：

在中华人民共和国境内销售的电子信息产品必须标识此标志，标志内的数字代表在正常的使用状态下的产品的环保使用期限。

本用户手册的说明标记



使打印机正常工作所需的注意事项和限制等。为了避免错误操作，请务必阅读。



使用打印机时可带来方便和具有参考价值的事项。



提示操作时的注意事项，忽视时可能会导致受伤。



警示操作时的重要事项，忽视时可能会导致生命危险或重大人身事故。

安全指引

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经授权的操作会导致错误或意外。制造商对因错误操作而导致打印机出现的任何问题均不负责。

- ❑ 请严格遵守标示在打印机上的所有警告和指导。
- ❑ 如果刚使用过打印机，打印头可能很热，请勿触碰打印头。
- ❑ 安装连续纸的时候不要把手指放在拖纸器左右链轮的链轮盖下面。
- ❑ 请勿带电或用酒精等化学用品清洁打印机。如需清洁，请先把电源插头拔下，用微湿的柔软布料擦拭。
- ❑ 请勿在容易被液体溅到的地方使用打印机。
- ❑ 请勿堵塞机壳上的小槽或开孔。不要把打印机放在睡床、沙发、地毯或其它类似物品的表面，以防堵塞通风孔。如果打印机被置于比较拥挤的环境中工作，应采取相应的通风措施。
- ❑ 打开包装之前，应考虑好放置打印机的位置。应选择一个平稳的台面或坚固的打印机台架，并确保打印机周围有足够的空间，以便纸张容易进出。
- ❑ 避免与其他大功率电器或容易引起电压波动的电器设备使用同一交流电源插座。
- ❑ 将整个计算机系统远离可能引起电磁干扰的器件，例如扬声器或无线电元件。
- ❑ 请勿把电源线放在容易被踩到的地方。如果电源线或电源插头已破损或断裂，请马上停止使用并更换新部件。
- ❑ 避免把打印机放在温度和湿度变化较大的地方，如：阳光直射、靠近热源、多尘或多油烟的地方。
- ❑ 为防止触电或引起短路，请勿把任何物体从打印机通风孔推入机体内。
- ❑ 请勿自行检修打印机，或打开打印机的外壳，以免触电或产生其它危险。如需检修应找专业维修人员。
- ❑ 在不用打印机时，应关闭打印机电源并拔掉电源线。外接插座应安装在接近打印机的地方。
- ❑ 本产品属于击打式打印设备，打印时可能会产生较明显的噪音，建议将本设备放置于相对独立的区域。
- ❑ 在换气不畅的房间中长时间使用或打印大量文件时，建议适时换气。
- ❑ 出现以下情况时，请拔掉打印机电源线，并与专业维修人员联系：
 - A: 当电缆或插头损坏、磨损时。
 - B: 当有液体溅入机内时。
 - C: 当打印机被雨淋湿或进水时。
 - D: 当遵从操作手册操作，机器却不能正常工作时。
 - E: 当机器被摔落，造成机壳损坏时。
 - F: 当打印机特性明显变坏，需要维修时。



本手册内容如有更改，恕不另行通知。

* 本产品所有部件均为可回收设计，当用户需要废弃本产品时，本公司负责无偿回收，具体处理方法请联系本公司售后服务部。

目录

声明	i
产品中有毒有害物质或元素的名称及含量	ii
本用户手册的说明标记	iii
安全指引	iv
第一章 产品特点	1
第二章 准备工作	3
2.1 开箱检查	3
2.2 拆除保护材料	3
2.3 识别部件	3
2.4 托纸板安装和拆卸的步骤	4
2.4.1 安装托纸板	4
2.4.2 拆卸托纸板	4
2.5 安装色带	5
2.6 测试打印机	6
2.7 连接计算机	6
2.7.1 连接并口电缆	6
2.7.2 连接USB电缆	7
2.7.3 连接串口电缆	7
2.7.4 连接以太网电缆	7
2.8 连接电源	8
2.9 安装驱动程序	8
2.9.1 自动安装方式（推荐使用）	9
2.9.2 手动安装方式	9
2.10 网络设置	11
2.10.1 连接打印机	11
2.10.2 对打印机进行IP地址设置	11
2.10.3 打印机网络驱动程序安装	14
第三章 装纸程序	21
3.1 调整纸厚调节杆位置	21
3.2 使用单页纸	21
3.3 安装连续纸	23
3.4 使用撕纸功能	25
第四章 操作说明	26
4.1 控制面板按键和指示灯	26
4.2 操作控制面板的基本方法	26
4.3 票据一键通功能	27

4.4 调整页面起始打印位置	27
4.5 调整撕纸位置	27
4.6 使用菜单设置系统	28
4.6.1 打印当前设置	28
4.6.2 修改菜单设置	30
4.6.3 恢复出厂菜单设置	31
4.6.4 菜单项目名词解释	31
4.6.5 联机智能参数设置	33
4.7 使用打印机测试功能	37
附录A 打印机维护与技术服务	39
A.1 清理打印机	39
A.2 常见故障及处理方法	40
A.3 控制面板上的错误信息处	41
A.4 联系技术服务中心	41
附录B 规格参数	42
B.1 基本规格参数	42
B.2 接口规格	44
B.2.1 并行接口	44
B.2.2 USB接口	45
B.2.3 串行接口	45
B.2.4 以太网接口	47
附录C 纸张规格	48
C.1 打印纸详细规格及打印范围	48
C.1.1 打印纸相关注意事项	48
C.1.2 可以使用的打印纸种类及保证范围	49
C.1.3 单页纸	49
C.1.4 连续纸	53
C.1.5 明信片	60
C.1.6 信封	62
C.1.7 送货单	67
C.1.8 存折	67
C.1.9 标签纸	67
C.1.10 再生纸	67
附录D 命令汇编	68

第一章 产品特点

首先感谢您购买本打印机。本打印机是一部 24 针高速票据打印机，能满足多功能打印的要求，全面适用于税务、邮政、电信、医院、保险、金融、证券、海关、酒店、航空、运输等行业的日常文件打印，以及票据和报表的打印。

- **106 列平推式进纸机构**

创新的 106 列平推式打印机可使纸张送入平稳、不易扭曲变形，专门设计的拖纸器可以让您放心、自由地连续打印，从而一些文件纸张（如：多联报表、多联发票、信封、明信片、标签纸等）可以平顺进出而不易出现卡纸现象。

- **打印纸安装简便**

本打印机的纸张安装设计使您能够轻松自如地操作，快速地安装打印纸，节省您的时间。

- **进纸/退纸功能**

单页纸由打印机前端入纸，打印完毕后，根据需要可选择单页纸从前端或后端送出。

连续纸安装在打印机后端的拖纸器上，按下**进纸/退纸**键将纸送至打印位置。打印完毕后，纸张由前端送出。

- **撕纸功能**

此功能使连续纸自动送到打印机撕纸位置，以利于打印完毕后对准撕纸线撕纸，实现精确撕纸。

- **在单页纸与连续纸之间切换方便**

通过操作面板上的**【进纸/退纸】**键使连续纸退回安装位置，再将**单页/连续纸进纸选择杆**设定为单页纸方式，从前端插进单页纸，即可使用单页纸打印。当使用完单页纸后，将**单页/连续纸进纸选择杆**设定为连续纸方式，按一下**【进纸/退纸】**键，使连续纸重新进入打印机，就可再次使用连续纸打印。

- **自动选择数据传输接口界面功能**

本打印机可配置并行接口、USB 接口、串行接口或以太网接口（产品的具体接口配置，以实物为准），可满足用户不同接口传输数据的需求。当打印机接收到不同接口发送的打印数据时，将自动切换到对应的数据传输接口，接收数据并打印输出。

- **高分辨率图形打印**

最高 360 DPI（水平）× 360 DPI（垂直）的分辨率，图形清晰。

- **操作简易的控制面板**

控制面板指示当前打印机状态，设置部分的打印功能。除此以外，可利用控制面板进入菜单系统，设置打印机的参数。

- **产品兼容性**

兼容 OKI5530SC 和 Epson ESC/PK2 两种市场通用的打印机仿真命令集。

- **内置信函品质的字体**

内置 Roman、Sans Serif、Courier、Prestige、Script、OCR-A&B、Orator 等字体，可使您打印出来的文件更漂亮！

- **增强的汉字字库**

内置 GB18030 汉字大字库，并支持四字节汉字打印输出。

- 压缩打印

通过修改打印机菜单系统设置，可以设置压缩打印比例。



菜单系统的压缩打印功能设定有效时，高速/超高速打印模式无效。

- 高速打印“一键通”

特设一快捷高速键及高速指示灯。脱机状态下，重复按【速度】键可使打印机在“常速”、“高速”与“超高速”三种打印状态之间切换，选择高速打印一步到位。当“高速”灯亮，表示打印机处于高速打印状态；当“高速”灯闪烁，表示打印机处于超高速打印状态；当“高速”灯灭，表示打印机处于常速打印状态（图形打印模式下，高速打印模式与超高速打印模式的效果是一样的）。

- 打印模式“一键通”

特设复写智能键。在脱机状态下，轻按控制面板的【复写】键，便能在“常规打印”、“四联打印”与“七联打印”三种打印模式之间自由切换。

- 票据一键通功能

票据一键通功能方便用户快速切换不同打印模式，对应增值税发票打印与普通票据（包括地税发票等）打印的不同应用情况，使用此功能可以快速设置相应的“增值税发票”打印模式与“票据”打印模式。

联机状态下，按住【复写】键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“增值税发票”打印模式。

联机状态下，按住【速度】键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“票据”打印模式。



处于“增值税发票”打印模式时，纸张打印的起始位置不能被调整。

- 可选配自动纸边检测及任意位置进纸打印功能

打印机可自动检测纸张的左右边界位置，保证打印内容都在纸张内，并且支持纸张在入纸通道中任意位置进纸打印。

- 具备自动纸斜检测

自动检测进纸的斜度，超过规定斜度后，自动退纸，以保证打印质量。

- 具备断针补偿功能

可以设置使用完好的打印针进行断针补偿打印。

- 具备针轮换打印功能

可以设置使用多根打印针进行轮换打印表格横线，提高打印头寿命。

第二章 准备工作

2.1 开箱检查

在打印机包装箱内，应具有以下各项：（1）打印机；（2）托纸板；（3）色带盒 JMR119；（4）电源线；（5）接口电缆；（6）随机光盘；（7）简易应用指南（8）保修卡。请核对图 2-1 所示包装清单。如有任何东西遗失，请联络经销商。

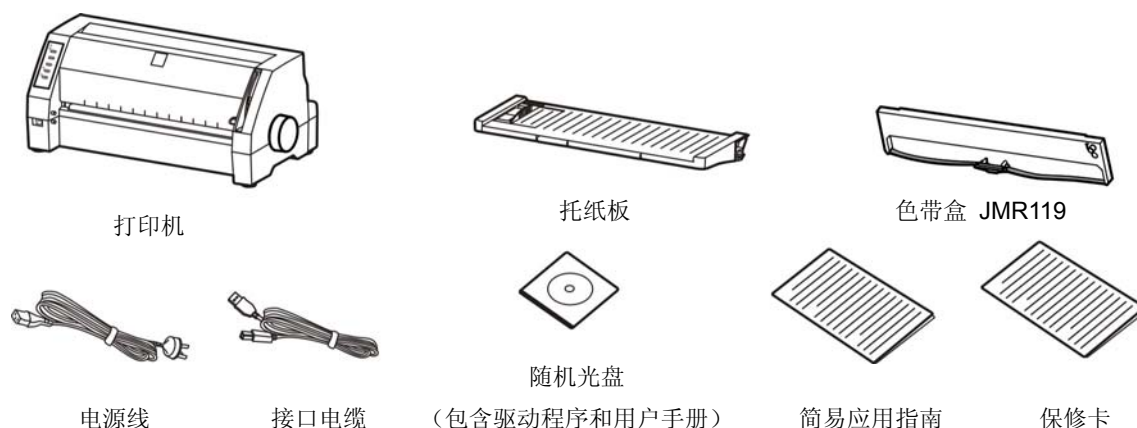


图 2-1 包装箱内包装配件

2.2 拆除保护材料

1. 打开包装箱，取出打印机，掀起打印机盖，将标示的保护材料拆除（如图 2-2 所示）。
2. 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。

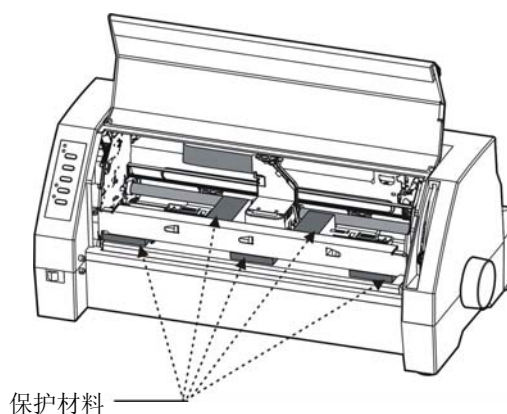


图 2-2 拆除保护材料

2.3 识别部件

图 2-3 和 2-4 标示 DMP-F200 打印机的主要部件。

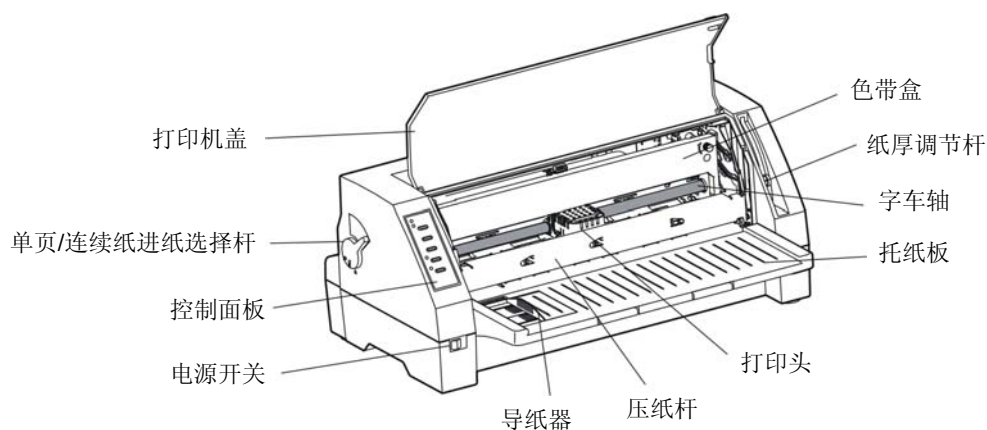


图 2-3 打印机主要部件（前视图）

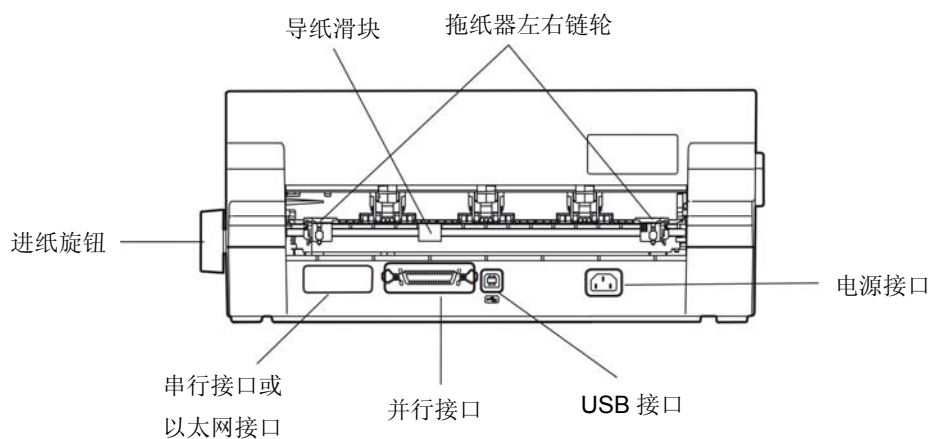


图 2-4 打印机主要部件（后视图）



产品的具体接口配置，以实物为准。

2.4 托纸板安装和拆卸的步骤

2.4.1 安装托纸板

1. 双手握住托纸板两端，将托纸板两外侧的安装槽对准打印机外壳前内侧的定位销后（如图 2-5 所示），向前推入。
2. 向下压紧托纸板，使托纸板安装槽卡紧在打印机外壳的定位销上。

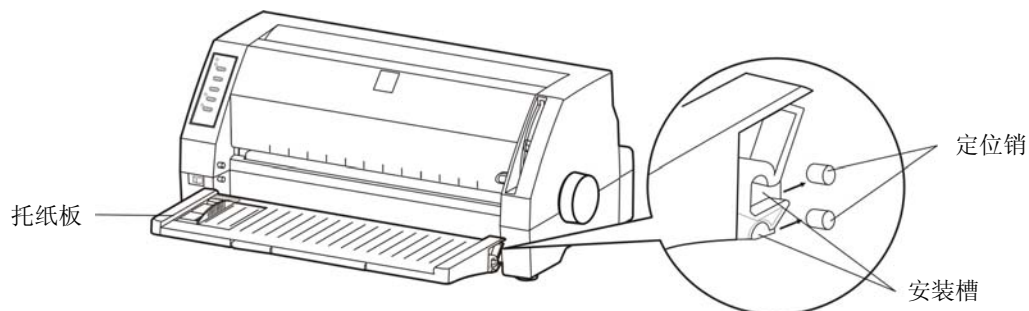


图 2-5 安装托纸板

2.4.2 拆卸托纸板

双手抓住托纸板两侧，拇指压住进纸平台或打印机外壳斜面，将托纸板向上抬起后再拿出。

2.5 安装色带

1. 确保打印机电源处于关闭状态。

**注意**

请勿在接通电源的状态下更换色带盒，打印机可能会突然启动，导致受伤。

2. 轻抬打印机盖右边的手指扣位，打开打印机盖。
3. 向外拉起压纸杆，将其置于打印机前上方（如图 2-6 所示）。

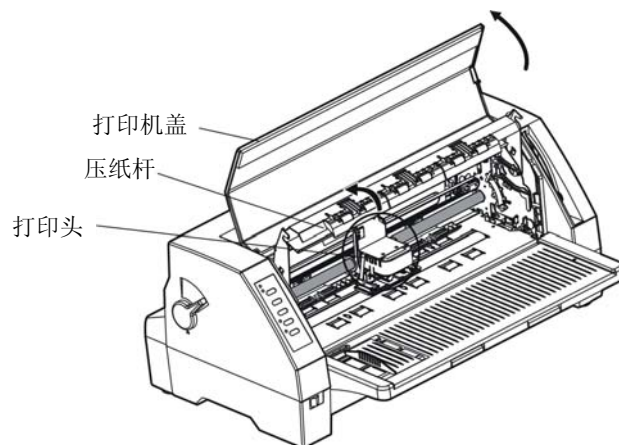


图 2-6 打开打印机盖

4. 将纸厚调节杆拨到最高位置。
5. 将打印头移到打印机中间。

**注意**

在打印机处于开启状态时，不要移动打印头，否则会损坏打印机。此外，如果刚使用过打印机，打印头可能很热，此时请勿触碰打印头。

6. 取出色带盒，将有旋钮的一面朝向自己，按箭头方向旋转色带盒旋钮，绷紧色带芯，以便于安装（如下图所示）。

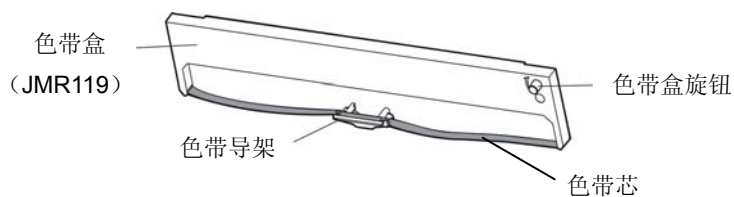


图 2-7 色带盒

7. 抓住色带盒的两边，如图 2-8 所示，使色带盒两边的卡扣对准打印机两侧的安装槽，稍用力向前推进，直到完全卡到位。然后将色带导架上的两个圆孔对准字车架上的两个导柱，按压到位。

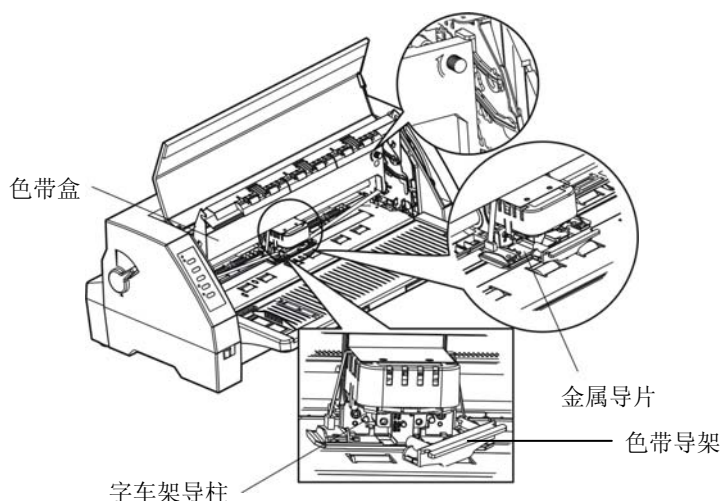


图 2-8 安装色带盒

8. 再按照色带盒上箭头方向，转动色带盒旋钮，绷紧色带芯，以便色带芯更好地到位。
9. 把打印头从一边到另一边反复滑动几次，以确保色带芯安装到位。
10. 色带盒安装好后，请将纸厚调节杆拨回原位、放下压纸杆和打印机盖。

注！

1. 当打印的字体颜色明显变淡时，请及时更换新的色带盒，否则会影响打印质量，并有可能损坏打印头。
2. 拆除色带盒时，确保打印机电源已关闭，将打印头移到打印机中间。先将色带导架取出，然后抓住旧色带盒的两边向前拔，从而将其从打印机中取出。再按上述步骤安装新色带盒。
3. 请使用 **JMR119** 原装色带耗材，否则因此而导致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。
4. 色带盒旋钮请按箭头方向旋转。

2.6 测试打印机

在打印机与计算机连接之前，请使用打印机的自检功能检查打印机是否能正常工作。使用打印机自检功能的方法，请参阅“使用打印机测试功能”的章节内容。

2.7 连接计算机

本打印机可配置并行接口、USB 接口、串行接口或以太网接口（产品的具体接口配置，以实物为准）。请根据需要，用相应的接口电缆把打印机与计算机相连〔如图 2-9、图 2-10、图 2-11 和图 2-12 所示〕。

注！

连接并口电缆或串口电缆前，必须确保打印机为关机状态，待固定好接口电缆后，才可开启打印机电源，否则有可能会损坏打印机。

2.7.1 连接并口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将并口电缆插头连接到打印机的并行接口，扣上连接器两侧的锁簧扣，使插头固定（如图 2-9 所示）。

2. 将并口电缆的另一端插进计算机的并行接口，并确保连接牢固。

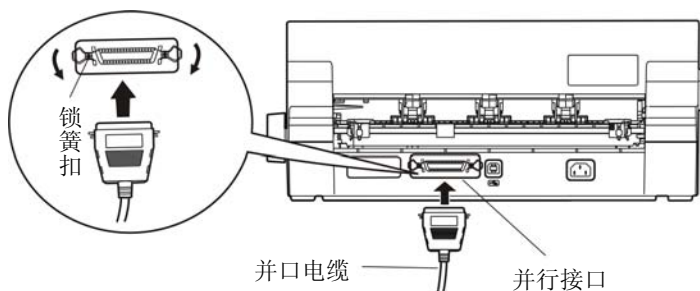


图 2-9 连接并口电缆

2.7.2 连接USB电缆

1. 将 USB 电缆的 A 端插头（扁型）插进计算机的 USB 接口插座中。
2. 将 USB 电缆的 B 端插头（方型）插进打印机的 USB 接口插座中（如图 2-10 所示）。

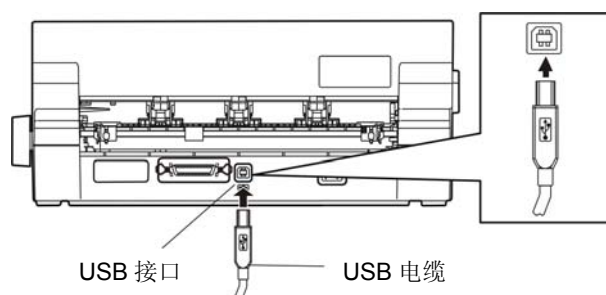


图 2-10 连接 USB 电缆



在连接 USB 电缆后，须防止对插头的碰撞。

2.7.3 连接串口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将串口电缆插头连接到打印机的串行接口，拧紧两侧的螺丝，使插头固定（如图 2-11 所示）。
2. 将串口电缆的另一端插进计算机的串行接口，并确保连接牢固。

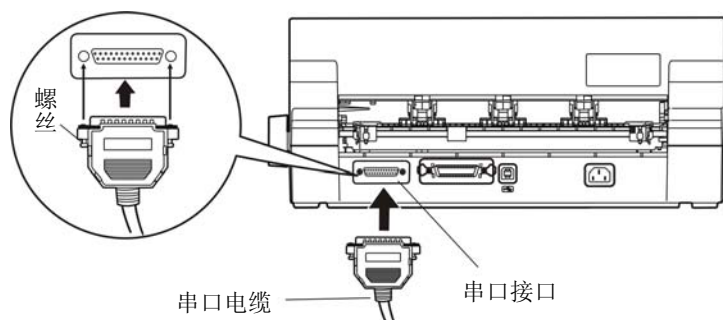


图 2-11 连接串口电缆

2.7.4 连接以太网电缆

将以太网电缆的 RJ-45 水晶插头一端插进打印机的以太网接口插座中，另一端插头连接到局域网的接入端（如图 2-12 所示）。

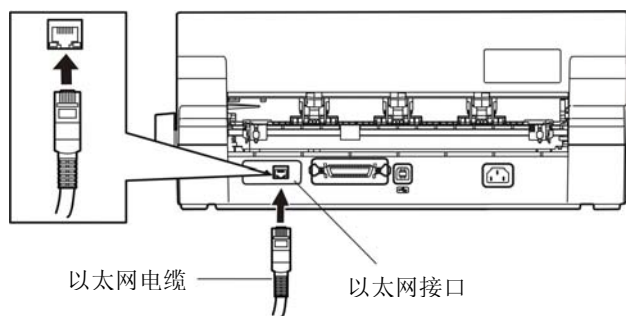


图 2-12 连接以太网电缆



网络设置的详细说明请参考本《用户手册》的有关内容。

2.8 连接电源

1. 如图 2-13 所示，确保打印机为关机状态（当开关被按下的一侧在“O”标注处时为关机状态）。
2. 确保电源插座的电压与打印机所需的额定电压相匹配。
3. 将电源线的一端插进打印机的电源接口。
4. 将电源线的另一端插进带地线的电源插座。

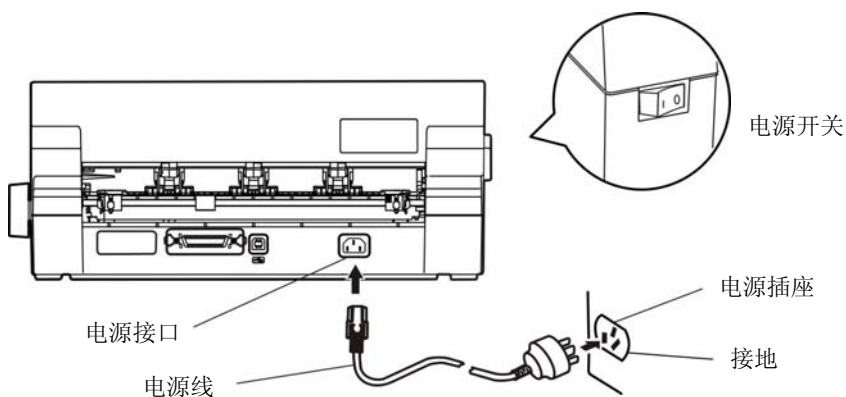


图 2-13 连接打印机电源线

- 按下标志“**I**”方向，打印机即通电。
- 按下标志“**O**”方向，打印机即断电。

⚠ 警告

1. 电源插座电压须为 220V~ (±10%)。
2. 必须采用接地良好的电源插座。

2.9 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机，并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

2.9.1 自动安装方式（推荐使用）

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，按照提示完成驱动程序安装。



自动安装方式支持 **Windows2000** 及更高版本操作系统，不支持 **Windows98/ME** 及更低版本操作系统。

2.9.2 手动安装方式



适合对操作手动及设备应用有一定基础的人员使用。

2.9.2.1 Windows 2000/XP/Vista/Win7 操作系统

并口电缆或串口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程：

以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间会稍有差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”，接着，请仔细阅读选择指示，例如：选择“连接到此计算机的本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，根据需要，选择“LPT1：（推荐的打印机端口）”或“串行接口”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

USB电缆连接方式的驱动程序手动安装流程：

以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间会稍有差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

1. 用USB电缆连接好计算机与打印机并打开电源，系统提示发现新硬件，出现“找到新硬件”窗口——“欢迎使用新硬件向导”。
2. 选择“从列表或指定位置安装”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择您的搜索和安装选项”，选择“不要搜索，我要自己选择要安装的驱动程序（D）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“添加打印机向导”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

2.9.2.2 Windows 8/Windows 10 操作系统

并口电缆、串口电缆或USB电缆连接方式的驱动程序手动安装流程：

1. 进入“控制面板”——“查看设备和打印机”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机”，选择“通过手动设置添加本地打印机或网络打印机”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，根据需要，点击“使用现有的端口”，选择“LPT1: (打印机端口)”、“串行接口”或“USB 接口”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机驱动程序”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 —— “Drivers” —— “WIN8(WIN10)”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机驱动程序”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

2.9.2.3 Windows 98 操作系统

(1) 并口电缆或串口电缆连接方式的驱动程序安装流程：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，选择“本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 —— “Drivers” —— “WIN98 (WINME)”，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，根据需要，选择“LPT1: (推荐的打印机端口)”或“串行接口”，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98 环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 - 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

(2) USB 电缆连接方式的安装打印机驱动程序流程：



1. 由于Windows98/ME系统中，没有集成USB驱动控制，要使用USB接口打印，需先安装USB驱动程序，在USB驱动程序安装完毕后，再安装USB打印机驱动程序。
2. 如系统中已安装 USB 驱动程序，可跳过以下“USB 驱动程序安装”部分，直接参照“USB 打印机驱动程序安装”说明进行安装 USB 打印机驱动程序。

USB驱动程序安装：

1. 连接USB电缆并打开打印机电源。
2. 计算机发现新硬件，搜索完成后，出现“添加新硬件向导”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“添加新硬件向导”——“希望 Windows 进行什么操作”，选择“搜索设备的最新驱动程序（推荐）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“添加新硬件向导”，勾选“指定位置（L）”，点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 —— “Drivers” —— “WIN98 (WINME)” —— “USBdriver” 路径，然后点击“确定”。
5. 返回窗口“添加新硬件向导”，单击“下一步”；出现窗口“Windows 驱动程序搜索设备：”，单击“下一步”。

6. 系统自动安装文件，完成后弹出窗口“USB 打印机支持”，点击“完成”。
7. 打印机 USB 驱动程序成功安装完毕。

USB打印机驱动程序安装：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN98（WINME）”，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，选择所需的接口“JMUSB”：已连接打印机，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印机，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 - 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

2.10 网络设置



网络打印功能支持 **Windows2000** 及更高版本操作系统，不支持 **Windows98/ME** 及更低版本操作系统。

2.10.1 连接打印机

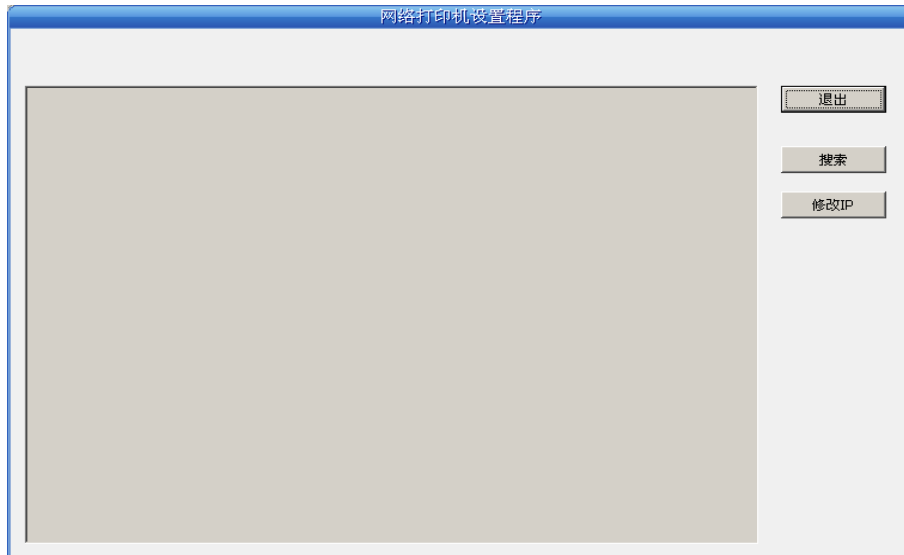
打开打印机电源，接上已连接局域网的网线，观察网口 LED 指示灯信息，确认已进入正常连接状态。

橙色 LED	绿色 LED	说明
亮	闪	正常连接
灭	灭	未连接网络

2.10.2 对打印机进行IP地址设置

1. 运行 NetFinder 软件

在连接了与打印机网络为同一局域网的 PC 上，双击运行随机光盘目录下的 NetFinder 软件（NetFinder.exe）。软件界面如下图所示：



按钮说明:

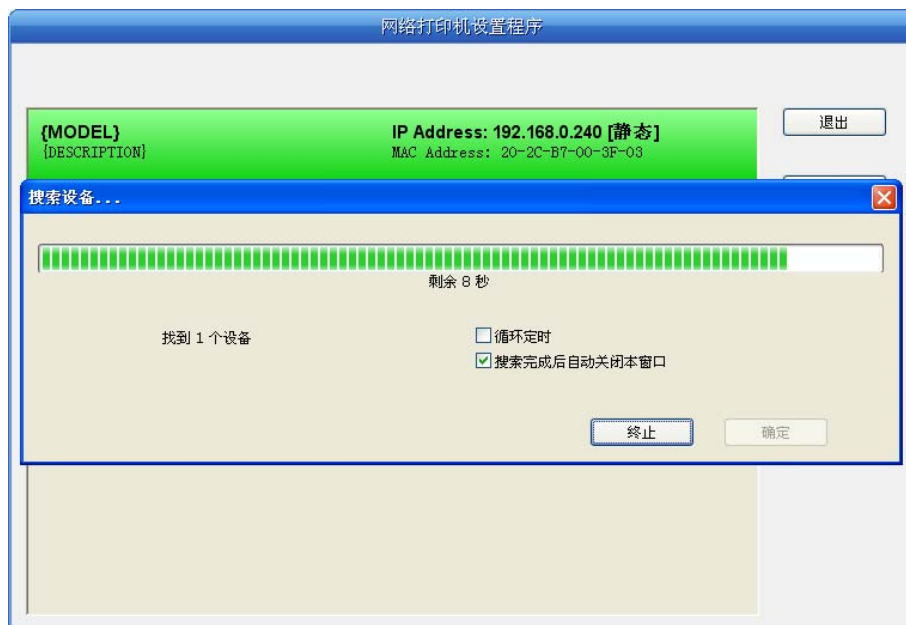
退出 —— 退出本软件

搜索 —— 寻找并列出局域网内的打印机

修改 IP —— 修改指定打印机的 IP 地址及相关设置

2. 搜索打印机

点击主界面的“搜索”按钮，在弹出的对话框中自动开始搜索并显示状态，如果找到打印机则在主界面列出。进度条显示倒计时（共 10 秒），搜索动作会随倒计时结束而结束。如需继续搜索，请再次调用此功能。

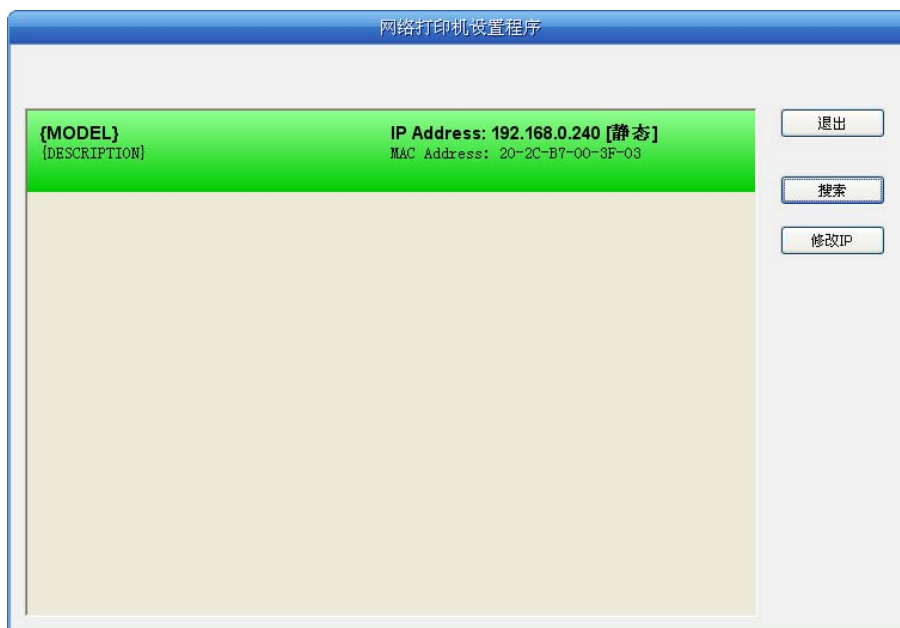


如果打印机连接正常，一般在一个搜索周期内就能找到。

如果网络连接正确并在同一网段内，但依然搜索不到打印机，请检查 PC 上的网络防火墙是否打开。如果有防火墙，请暂时关闭，待搜索及设置打印机完毕后再开启。

3. 设置打印机的 IP 地址

在主界面列出的打印机信息中，左一列分别是**型号**、**描述**，右一列分别是 **IP 地址**、**MAC 地址**。其中 IP 地址后面注有分配方式（动态/静态）。



1) IP 地址设置的相关说明

为方便首次搜索和设置打印机 IP 地址，出厂默认设置为 DHCP 方式，即动态分配 IP 地址。如果打印机所接入的局域网内没有 DHCP 服务器，而打印机设置为 DHCP 方式，则打印机自动使用内部预设的地址（IP：10.0.0.1，子网掩码：255.255.255.0）。

在实际使用中建议把打印机设置为使用静态 IP，这样可以减少开机初始化网络接口的时间，并且可以避开 IP 冲突（打印机使用动态地址可能会与另一动态地址的 PC 冲突）。IP 地址的网络段部分及子网掩码必须与将要连接打印机的 PC 的 IP 设置相同。例如工作 PC 的地址是 192.168.0.1/255.255.255.0 (IP/子网掩码)，则打印机要设置为 192.168.0.x/255.255.255.0 (x=2~254 并且要避开已占用 IP)。NetFinder 搜索打印机时不受此限制，可以搜索同一网络内不同网段的打印机（不能跨网关）。有关 IP 地址的术语请参阅相关资料。

2) 打印机 IP 地址设置

选中要修改地址的打印机信息（选中后出现黑边框），点击“修改 IP”按钮。在弹出的对话框中进行设置。



如需动态分配地址则选中“使用 DHCP”，上方设置会自动禁用。请先确认网络中已有 DHCP 服务器，否则打印机将不能获得有效 IP 地址。

如需指定静态地址，留空“使用 DHCP”，填写好“IP 地址”、“子网掩码”和“默认网关”。若网络内没有网关，则“默认网关”输入 255.255.255.255。“IP 地址”和“子网掩码”请遵从所在局域网（以太网）的分配规则，详细情况请咨询打印机接入网络的网络管理员。

点击“确定”向指定打印机发送地址设置信息。若要放弃修改，点击“取消”。

修改了打印机的 IP 地址后，重新启动打印机，在主界面再次点击“搜索”以更新打印机信息。

3) 记录打印机的 IP 地址

记录打印机的 IP 地址，此 IP 地址将在后面章节“全新安装打印机网络驱动程序”或“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”使用。

2.10.3 打印机网络驱动程序安装

根据主机是否安装有本打印机驱动程序，安装方式分为**全新安装方式**与**升级安装方式**：

如果主机未安装有本打印机驱动程序，使用全新安装方式，安装步骤参照“全新安装打印机网络驱动程序”。

如果主机已安装有本打印机驱动程序，使用升级安装方式，安装步骤参照“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”。

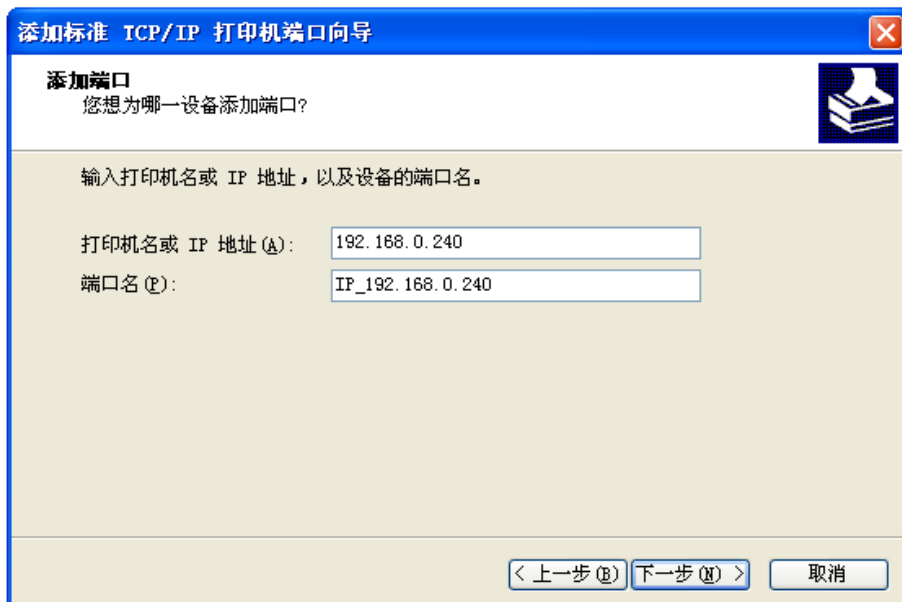
1. 全新安装打印机网络驱动程序

- 1) 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
- 2) 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
- 3) 出现窗口“添加打印机向导”，选择“连接到此计算机的本地打印机”，点击“下一步”。
- 4) 出现窗口“选择打印机端口”，选择“创建新端口”，在端口中选择“Standard TCP/IP Port”点击“下一步”。

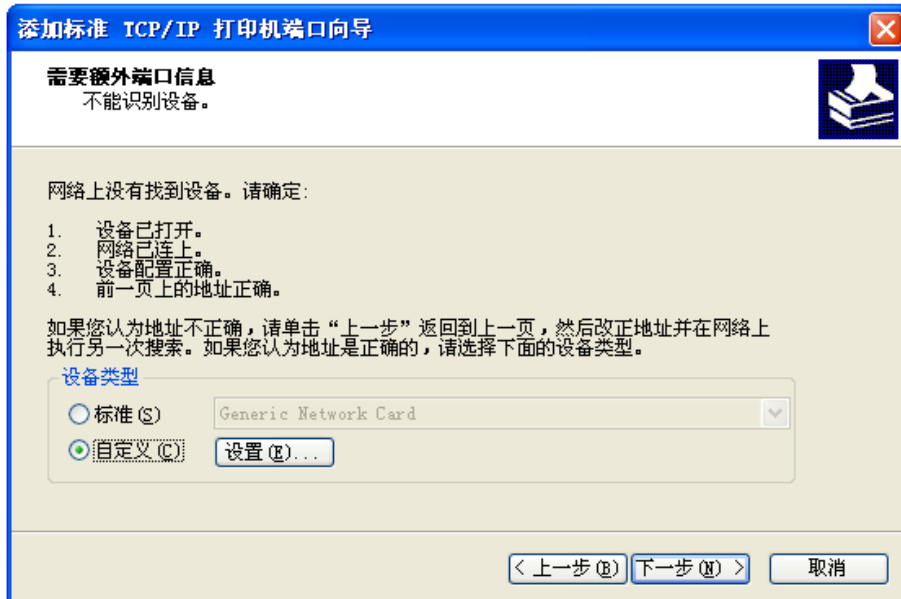


5) 出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印端口向导”，点击“下一步”。

6) 出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入“设置打印机的 IP 地址”中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7) 出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



- 8) 出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



- 9) 返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。
- 10) 出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。
- 11) 出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。

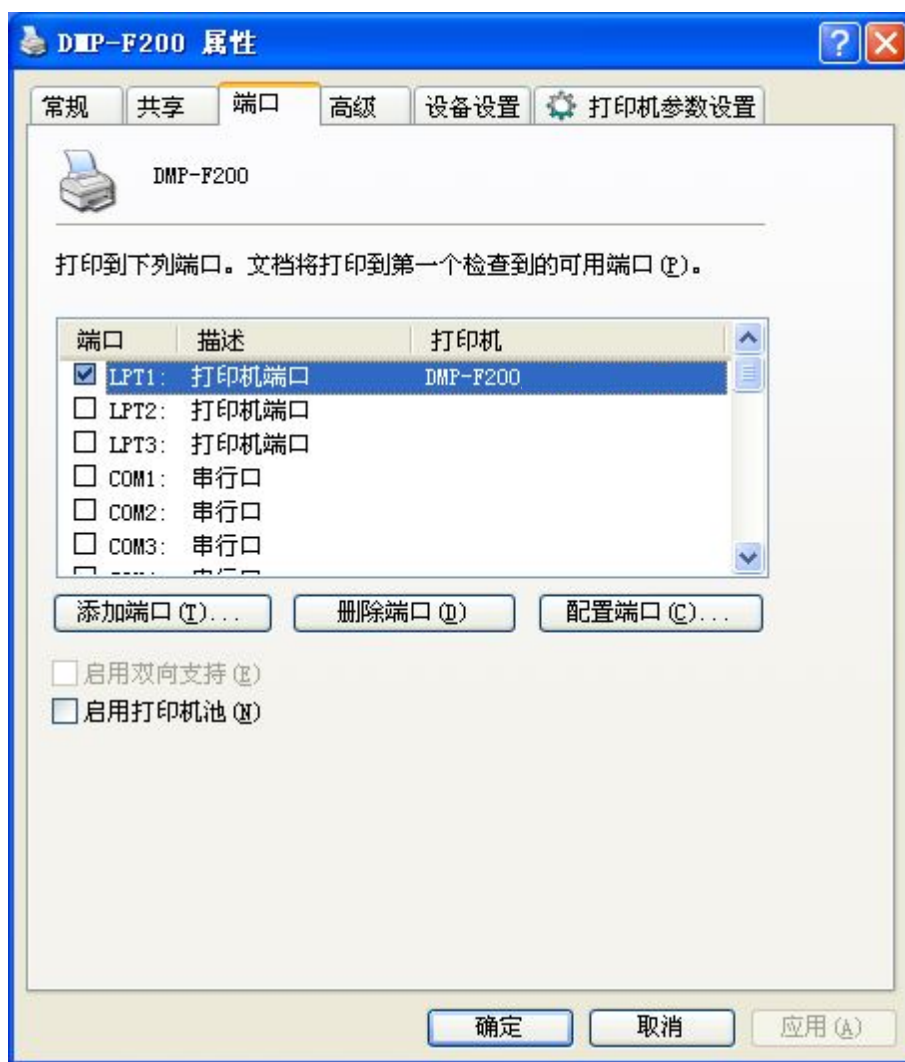
12) 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，例如在 Windows 2000/XP/Vista/Win7 下使用，请选择以下路径：光驱路径 —— “Drivers” —— “WIN 2000 (XP-Vista-Win7)”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。

13) 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。至此，打印机网络驱动程序安装完成。

2. 升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）

如果主机已安装有本打印机驱动程序，可通过设置驱动程序网络端口，实现网络打印，步骤如下：

- 1) 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
- 2) 选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出窗口中点击“属性”。
- 3) 出现窗口“属性”，点击“端口”项，再选“添加端口”。

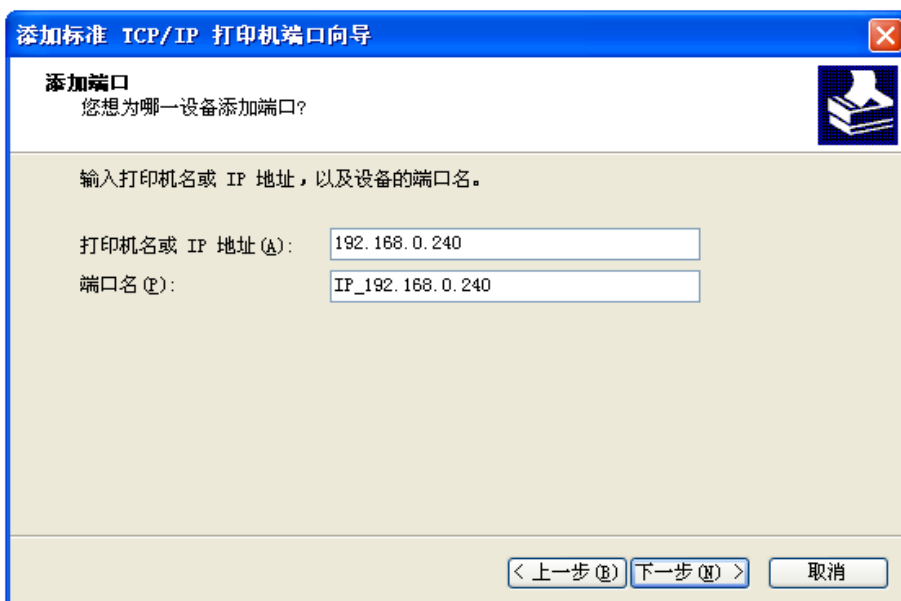


- 4) 出现窗口“打印机端口”，选择“Standard TCP/IP Port”，点击“新端口”。

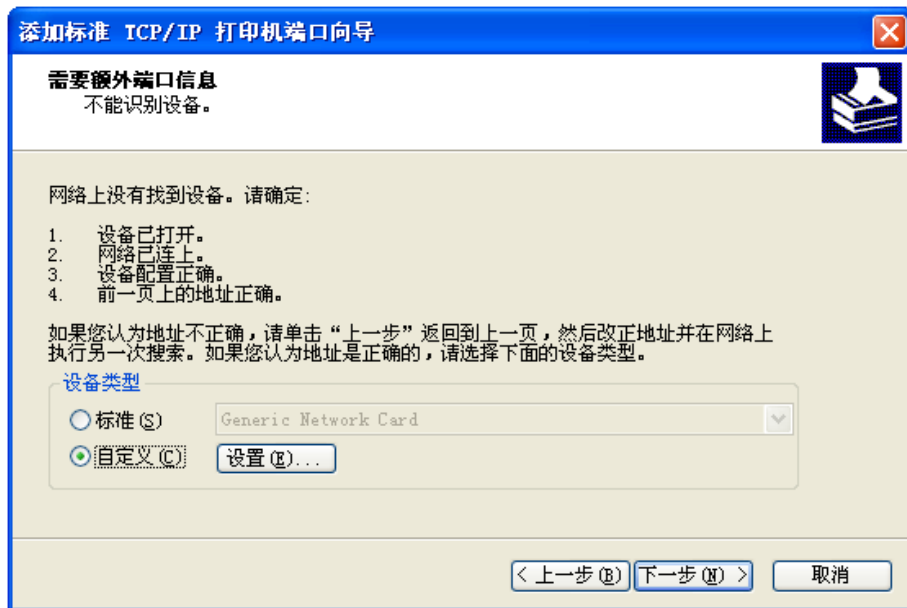


5) 出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击下一步。

6) 出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入“设置打印机的 IP 地址”中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7) 出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



- 8) 出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



- 9) 返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。
- 10) 出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。
- 11) 返回窗口“打印机端口”，点击“关闭”。



- 12) 返回窗口“属性”，确认网络打印机端口被选中，点击“应用”，再点击“关闭”。至此，打印机网络端口设置完成。



第三章 装纸程序

3.1 调整纸厚调节杆位置

无论是安装单页纸还是连续纸，都必须先根据纸厚调整打印机右侧的纸厚调节杆。调节杆会使打印头的底盘提高或降低，从而适应打印纸的厚度。

为保证获得良好的打印质量及防止出现卡纸现象，请根据所用纸张情况，将纸厚调节杆设定到对应档位（如图 3-1 所示）。外壳上的刻度“1”为标准纸张刻度。大部分单页的纸张都可使用刻度“1”。

表 3-1：纸厚设定参考

纸张类型		档位
1mm 厚纸		5.5
0.85mm 厚纸		5
0.65mm 厚纸		4
复写纸	7 联	3
	5-6 联	2.5
	4 联	2
	2-3 联	1.5
单页纸		1

请参照上表或实际打印效果调节

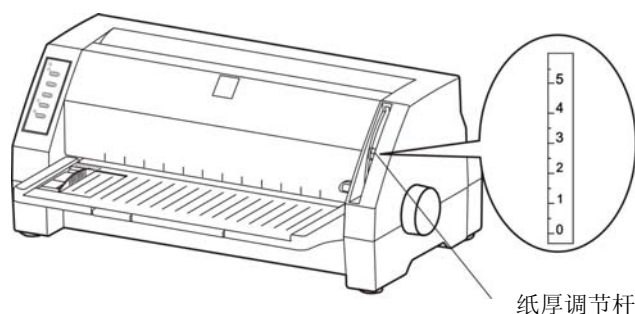


图 3-1 设定纸厚调节杆

拨杆位置	纸张厚度
1	0.06 mm-0.12 mm
1.5	0.12 mm-0.22 mm
2	0.22 mm-0.32 mm
2.5	0.32 mm-0.42 mm
3	0.42 mm-0.52 mm
3.5	0.52 mm-0.62 mm
4	0.62 mm-0.70 mm
4.5	0.70 mm-0.78 mm
5	0.78 mm-0.85 mm
5.5	0.85 mm-1 mm

3.2 使用单页纸

1. 开启打印机电源。
2. 将单页/连续纸进纸选择杆拨到单页纸位置。如图 3-2 所示，确保单页纸符号对准打印机外壳上的“△”标志。

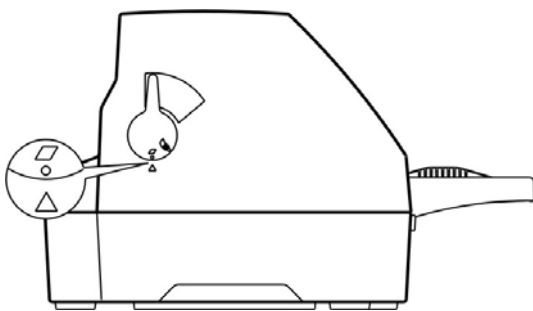


图 3-2 设定单页/连续纸进纸选择杆位置（单页纸）

3. 将纸厚调节杆设定在“1”刻度位置。
4. 根据打印机前盖左边的标示调整导纸器位置（打印机前盖上左边标签的标示位置，“0”位置表示横向有效打印起始位置），如图 3-3 所示。

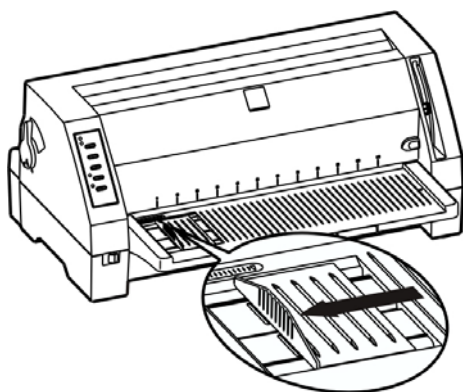


图 3-3 调整导纸器位置

5. 如果纸张较长，请拉出小托纸架（如图 3-4 所示）。

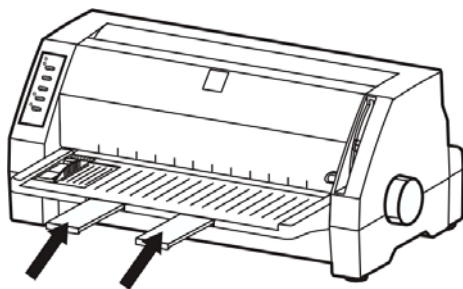


图 3-4 拉出小托纸架

6. 将打印纸（打印面朝上）紧贴导纸器边沿，如图 3-5 所示，平稳地推入打印机，直至遇到阻力为止。

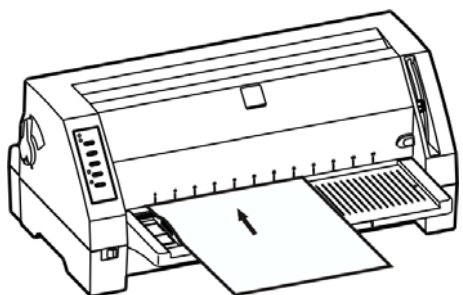


图 3-5 安装单页纸

7. 大约 0.5~2 秒后，打印机会自动进纸到起始打印位置。此时可接收数据进行打印。

打印完一张纸后，打印机会将打印过的纸退回到托纸板上，并且缺纸指示灯闪起来，联机指示灯熄灭。如果打印多页文档，移去打印完的纸张，从托纸板上重新推进一张打印纸，打印机将自动进纸并继续打印。

3.3 安装连续纸

连续纸应安装在打印机的拖纸器上，拖纸器将连续纸由后往前送出（如图 3-6 所示）。

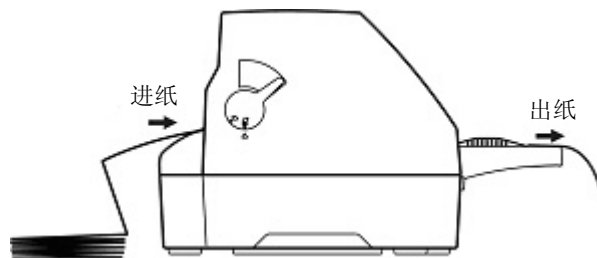


图 3-6 连续纸进出纸方向

1. 用电源线连接打印机和电源插座。
2. 把单页/连续纸进纸选择杆拨到连续纸位置（如图 3-7 所示）。

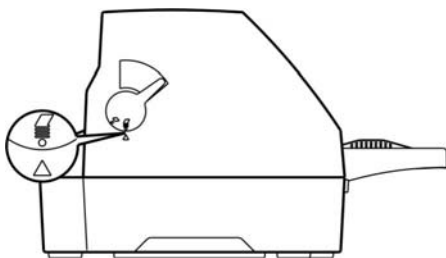


图 3-7 设定单页/连续纸进纸选择杆位置（连续纸）

3. 将托纸板上的导纸器移至最左边，以免阻碍连续纸出纸（如图 3-8 所示）。

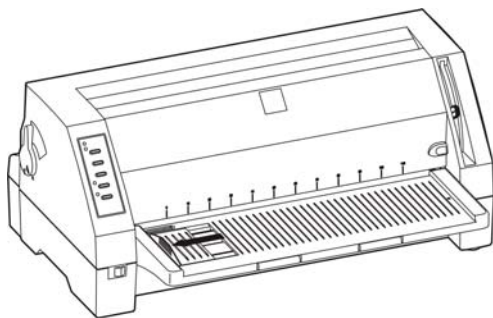


图 3-8 移动导纸器至最左边

4. 松开拖纸器左右链轮的链轮锁定杆（如图 3-9 所示）。

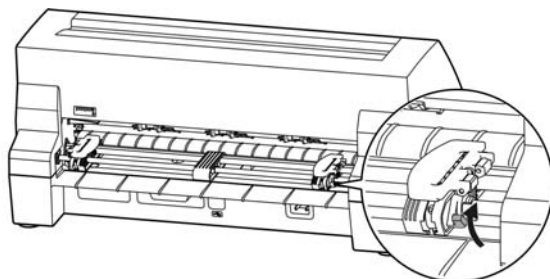


图 3-9 松开链轮锁定杆

5. 将拖纸器左链轮移至左边适当位置（“0”位置表示横向起始打印位置）。按下拖纸器左链轮的链轮锁定杆以锁定拖纸器左链轮。将拖纸器右链轮移至适当位置，但不要锁定其位置（如图 3-10 所示）。

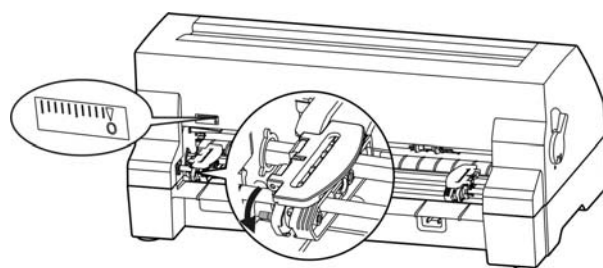


图 3-10 调整链轮位置

6. 移动拖纸器上的导纸滑块至左右链轮的中间位置（如图 3-11 所示）。

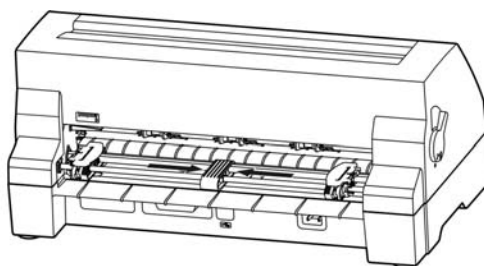


图 3-11 调整导纸滑块位置

7. 打开拖纸器左右链轮的链轮盖，将纸装入拖纸齿形带上，连续纸的顶端对齐拖纸器的边沿（如图 3-12 所示）。

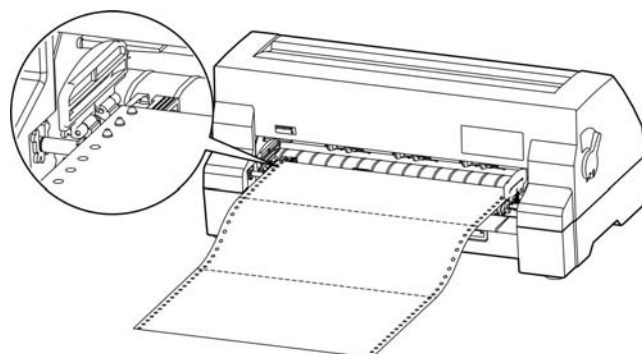


图 3-12 将连续纸安装在拖纸器链轮上



请确保连续纸的边沿平直、光滑，以保证进纸平稳。

8. 合上拖纸器左右链轮盖（如图 3-13 所示）。

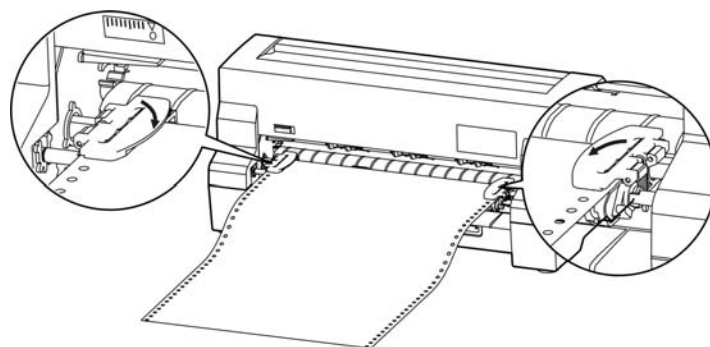


图 3-13 合上拖纸器链轮盖

9. 移动拖纸器右链轮把纸拉平，再按下锁定杆将其锁定（如图 3-14 所示）。

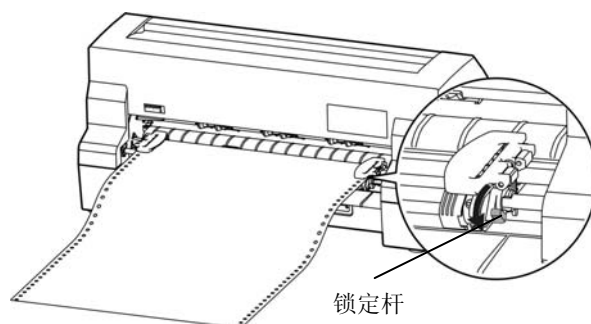


图 3-14 锁定拖纸器右链轮位置

10. 开启打印机电源。打印机接收到数据后，自动进纸并开始打印（也可按【进纸/退纸】键进纸）。

3.4 使用撕纸功能

1. 打印机的出厂默认设置已开启进纸至撕纸位功能。打印完毕后，打印机自动将连续纸的页缝送至撕纸位置。此时，用手将纸张沿打印机前盖边缘（切纸边）撕开（如图 3-13 所示）。撕连续纸前，如果纸张的页缝未正确对准打印机前盖边缘，请调整撕纸位置（参考“第四章 控制面板”中的“调整撕纸位置”部分）。
2. 如果不需要开启进纸至撕纸位功能，可通过菜单操作方式或使用联机参数设置功能，将此功能设为关闭。
3. 当进纸至撕纸位功能设置为关闭而需要撕纸时，则在打印完成后，按【进纸/退纸】键，等打印机将连续纸的页缝送至撕纸位置，再手动撕纸。

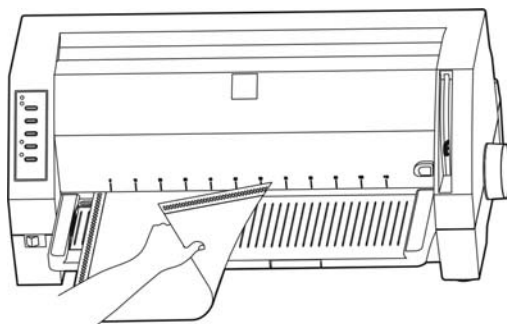


图 3-15 撕连续纸

第四章 操作说明

4.1 控制面板按键和指示灯

控制面板包含五个按键和四个指示灯（如图 4-1 所示）。



图 4-1 控制面板

表 4-1：控制面板上的指示灯

指示灯	灭	亮	闪
缺纸（红色）	打印机处于正常状态	组合提示(见本手册附录 A.3)	打印机缺纸或出现故障
联机（绿色）	组合提示(见本手册附录 A.3)	打印机处于联机状态	打印机处于脱机状态
复写（绿色）	常规打印模式	“四联”打印模式	“七联”打印模式
速度（绿色）	常速打印模式	高速打印模式	超高速打印模式



“七联”打印模式（加强复写为指示灯慢闪打印一次；超强复写为指示灯快闪打印两次。）

4.2 操作控制面板的基本方法

您可使用控制面板上五个功能键来设置打印机：

【联机】	按此键可在联机与脱机状态之间转换。
【进纸/退纸】	在脱机状态下，按【进纸/退纸】键可控制单页纸/连续纸走纸。对于单页纸进纸模式，脱机状态下按一下【进纸/退纸】键，则退出打印纸。对于连续纸进纸模式，当打印纸处于安装位置时，若脱机状态下按一下【进纸/退纸】键，纸张就进至起始打印位置；打印机此时进入联机状态，需重新使打印机进入脱机状态，然后再按一次【进纸/退纸】键，纸张进至撕纸位置；再按一次，纸张就退回安装位置，如此循环。
【换行/换页】	在脱机状态下，按【换行/换页】键，可使单页纸/连续纸前进一行。持续按住此键，若使用单页纸则退出整页打印纸，若使用连续纸则进纸一页。

【复写】	在脱机状态下，按 【复写】 键，可在常规打印模式、四联打印模式与七联打印模式之间切换（四联打印模式与七联打印模式为复写打印模式）。
【速度】	在脱机状态下，按 【速度】 键，可在常速打印模式、高速打印模式与超高速打印模式之间切换。

4.3 票据一键通功能

票据一键通功能方便用户快速切换不同打印模式，对应增值税发票打印与普通票据（包括地税发票等）打印的不同应用情况，使用此功能可以快速设置相应的“增值税发票”打印模式与“票据”打印模式。

联机状态下，按住**【复写】**键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“增值税发票”打印模式。

联机状态下，按住**【速度】**键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“票据”打印模式。



处于“增值税发票”打印模式时，纸张打印的起始位置不能被调整。

4.4 调整页面起始打印位置

处于“增值税发票”打印模式时，纸张打印的起始位置不能被调整。此时，请在联机状态下按**【速度】**键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“票据”打印模式，再进行页面起始打印位置调整。

页面起始打印位置，是指页顶边界与开始打印第一行之间的距离。定义开始打印的第一行顶端为零位，打印的前进方向为正值，反方向为负值。

调整页面起始打印位置的方法：

正确安装上打印纸，在联机状态下，持续按**【换行/换页】**键约 3 秒，此时打印机上的缺纸指示灯与联机指示灯交替闪烁，表示打印机已进入调整起始打印位置的模式状态。

进入调整起始打印位置的模式后，按下**【进纸/退纸】**键与**【换行/换页】**键，可改变起始打印位置的设置（起始打印位置的最大可移动尺寸值是以出厂设置零位为基准的条件下取得）：

【进纸/退纸】 每按一次前进 1/60 英寸，最大可移动 60/60 英寸。

【换行/换页】 每按一次倒退 1/60 英寸，最大可移动 10/60 英寸。

调整完毕后，按下**【联机】**键，缺纸指示灯和联机指示灯将同时闪烁二次，并发出“哔哔”两声，然后联机指示灯常亮，表示打印机已保存新设定值并退出“调整页面的起始打印位置”模式。



当起始打印位置已调整到最大时，按**【进纸/退纸】**键，打印机不再递增调整。

当起始打印位置已调整到最小时，按**【换行/换页】**键，打印机不再递减调整。



如果只退出而不保存，直接关闭打印机电源。

4.5 调整撕纸位置

“调整撕纸位置”主要用于调整处于撕纸位置时连续纸的页缝与打印机前盖切纸边的距离，让您更容易将打印纸撕开。

调整撕纸位置的方法：

正确安装上打印纸，在联机状态下，同时按住**【进纸/退纸】**键和**【换行/换页】**键约 3 秒，缺纸指示灯

和联机指示灯交替闪烁，表示已进入撕纸位置调整状态。

进入撕纸位置调整的模式后按下【进纸/退纸】键和【换行/换页】键，可改变撕纸位置的设置（撕纸位置的最大可移动尺寸值是以出厂设置零位为基准的条件下取得）：

【进纸/退纸】 每按一次前进 1/60 英寸，最大可移动 15/60 英寸。

【换行/换页】 每按一次倒退 1/60 英寸，最大可移动 15/60 英寸。

调整完毕后，按【联机】键，缺纸指示灯和联机指示灯将同时闪烁二次，并发出“哔哔”两声，然后联机指示灯常亮，表示打印机已保存新设定值后退出“调整撕纸位置”模式。



当撕纸位置已调整到最大时，按【进纸/退纸】键，打印机不再递增调整。
当撕纸位置已调整到最小时，按【换行/换页】键，打印机不再递减调整。



如果只退出而不保存，直接关闭打印机电源。

4.6 使用菜单设置系统

4.6.1 打印当前设置

打印机的出厂设定是为一般使用者而设置的。如果需要了解当前打印设定情况，可按以下步骤打印当前设置。

1. 关闭打印机电源。
2. 如果使用连续纸，在拖纸器上正确安装上打印纸。
3. 同时按住【进纸/退纸】键和【换行/换页】键，再开启打印机。打印机自动进纸，并打印出当前设置（如图 4-2 所示）。



1. 阴影打印的选项为当前设置值。如果将“语言”的设定值改选为“英语”，保存设定后再按以上步骤操作，以英文模式打印出当前设置。更改设置的方法详见下一节。
2. 若菜单设置系统中选择了压缩打印设置，高速/超高速打印模式无效。

DMP-F200

V5.0 XXX XXXX/XX/XX SN: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

MAC: XX-XX-XX-XX-XX-XX DHCP: YES IP: XX.X.X.X Subnet: XXX.XXX.XXX.X gateway: XXX.XXX.XXX.XXX

系统设置

语言	英语	汉语
仿真	EPSON	OKI
打印模式	ASCII	汉字

字体格式

英文字体	ROMAN	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	OCR-B	OCR-A
	ORATOR						
英文间距	10 CPI	12 CPI	15 CPI	比例项			
中文间距	6.7 CPI	7.5 CPI					
零号加斜线	关	开					
国际字符集	美国	法国	德国	英国	丹麦 I	瑞典	意大利
	西班牙 I	日本	挪威	丹麦 II	西班牙 II	拉丁美洲	韩国
	LEGAL	荷兰	土耳其				
字符表	斜体	图形					
代码页	U.S.A.	MULTI	PORTUGAL	CANADA	NORWAY	EAST EURO	CYRILLIC
	RUSSIAN	HUNGARY	KAMENICKY	TURKEY	ICELAND	BULGARIA	MAZOVIA
	GRK 437	GRK 851	GRK8859-7	GRK 1253	ARAB NLS	ARAB EXT	WIN LAT1
	WIN LAT2	ISO LTN1	ISO LTN2	TUR8859-9	ISO LTN9	KBL	LATIN 7

页面设置

行距	6 LPI	8 LPI					
页长	3 英寸	11/3 英寸	3.5 英寸	4 英寸	5 英寸	5.5 英寸	6 英寸
	7 英寸	11 英寸	A4	12 英寸	14 英寸		
页长锁定	关	开					
跳过页缝	关	开					
压缩打印	关	自动压缩	75%	66%	50%		
左边界	0/10 英寸	1/10 英寸	2/10 英寸	3/10 英寸	4/10 英寸	5/10 英寸	6/10 英寸
纸边检测	关	开					
黑标检测	关闭	左黑标	右黑标				

打印设置

打印方向	双向	单向	自动				
静音方式	关	开					
打印质量	正常	信函					
中文甚高速	关	开					
自动换行	关	开					
进纸至撕纸位	关	开					
纸插入等待	按键进纸	0.5 秒	1.0 秒	2.0 秒			
退纸方向	前进前出	前进后出					
倾斜测定	关	开					
倾斜水平	001	002	003	004	005	006	007
	008	009	010				
针轮换	关	开					

串行接口

波特率	19200 BPS	9600 BPS	4800 BPS	2400 BPS	1200 BPS		
奇偶校验	NONE	ODD	EVEN				
数据位数	8 位	7 位					
停止位数	1 位	2 位					
协议	XON/XOFF	DTR					

打印针状态

24	23	22	21	20	19	18	17
16	15	14	13	12	11	10	09
08	07	06	05	04	03	02	01

图 4-2 当前菜单设置



1. 阴影打印的选项为当前设置值。
2. 只有安装了自动检边功能选件后，左边界、纸边检测及黑标检测三项菜单才被打印出来。
3. 根据所选择的接口，打印出相应的菜单。

4.6.2 修改菜单设置

如果需要使用到不同语言的字体，或喜欢用不同的打印格式，可以使用菜单设置系统来改变打印机设置。

修改菜单设置的操作步骤：

1. 开启打印机。
2. 将纸张进到打印起始位置（请使用足够长的打印纸）。
3. 确保打印机处于联机状态（联机指示灯亮），按住【进纸/退纸】键约 3 秒。
 - 电源指示灯和联机指示灯同时闪烁三次，表示已进入菜单设置状态。
 - 首先打印出标题和第一个菜单（如图 4-3 所示）。带下划线的选项是当前的默认选项。打印头就停留在当前默认选项下方。

DMP-F200
 菜单设置

使用【进纸/退纸】键选择合适的菜单项。
 使用【换行/换页】键确认选项。
 使用【联机】键返回上一级菜单（长按【联机】键可直接返回主菜单）。
 长按【速度】键保存选项并退出。

带下划线的菜单项是当前设定，新设定项以**填充表示**。

主菜单	<u>系统设置</u>	字体格式	页面设置	打印设置	串行接口
	断针设置				

图 4-3 进入菜单设置系统的打印示例

4. 此时可使用下列按键修改菜单设置：
 - 【进纸/退纸】** 选择菜单选项或菜单设定值。
 - 【换行/换页】** 进入下一级菜单或确认菜单设定值。
注：新设定项将以**填充表示**。
 - 【联机】** 返回上一级菜单（长按【联机】键可直接返回主菜单）。

【速度】 保存设置并退出菜单设置系统。

5. 修改完毕后，若放弃刚才的修改，直接关闭打印机电源即可；若需保存新的设置，则长按**【速度】**键以保存并退出菜单设置模式。
6. 关闭打印机电源，重新开机后新的设定即可生效。

4.6.3 恢复出厂菜单设置

恢复出厂设定：

1. 确保打印机处于联机状态。
2. 同时按住控制面板上的**【联机】**键和**【复写】**键持续约 3 秒。

控制面板上的电源指示灯和联机指示灯一起闪烁二次，打印机发出“哔、哔、哔”三声，以确认打印机已被重新设置。

3. 松开按键，然后关掉打印机电源，再重启打印机。
当打印机重新开启后，它已恢复出厂设定。



打印机恢复出厂菜单设置后，网络设置参数同时恢复到默认值。

4.6.4 菜单项目名词解释

表 4-2：菜单系统的菜单名词解释

菜单	内容
语言	选择打印机菜单的语言为英语或汉语。
仿真	选择打印机的控制指令集。
打印模式	设置打印机接收到字符打印任务时，按西文模式（ASCII）打印或中文模式（汉字）打印。
英文字体	设置打印机接受到字符打印任务时，按何种西文字体打印。如打印数据带有字体指令，以打印数据指令为优先。（仅“字符模式”选择“ASCII”设置时有效）
英文间距	选择英文字符的字体宽度。
中文间距	选择中文字符的字体宽度。
零号加斜线	功能开启后，数字 0 带有斜线，以区分数字 0 和英文字母 O。
国际字符集	根据不同国家的字符使用情况，选择对应的打印机内部字符集。
字符表	选择使用斜体字符或正常图形字符。
代码页	根据不同国家的字符使用情况，选择对应的字符集编码（代码页）。
行距	设定一行的高度。如果打印数据带有行距指令，以打印数据指令为优先。
页长	设定连续纸一页的长度。打印机会按选定的页长进行换页。如果打印数据带有页长指令，以打印数据指令为优先。
页长锁定	功能开启后，将锁定打印机当前页长设定值，打印机会按当前页长设定值进行换页，不受打印数据带有的页长指令影响。
跳过页缝	功能开启后，打印机自动在连续纸的页缝位置保留一英寸（25.4mm）的空白。如果打印

	数据带有页边距设置的指令，以打印数据指令为优先。
压缩打印	功能开启后，打印机对打印内容按设定的百分比进行横向压缩，打印速度自动定为常速。选择自动压缩，打印机会自动检测纸张宽度，选择适当百分比进行横向压缩。
左边界	设置纸张左页边界与起始打印位置之间的距离（仅开启任意位进纸功能时才有效）。
纸边检测	功能开启后，打印机会自动检测进纸后的纸张边界，并按测边左边距所设定的位置开始打印。
黑标检测	功能开启后，可以执行黑标检测指令进行精确竖向定位打印。（打印的票据或纸张必须正面印有黑标）
打印方向	设置打印方向为双向、单向或按驱程指令自动选择打印方向。
静音方式	功能开启后，打印噪音降低，打印速度下降。
打印质量	设置打印机的打印质量。
中文甚高速	功能开启后，打印中文字符，并且打印机速度设置为超高速时，使用甚高速速度，比超高速快。
自动换行	功能开启后，打印机每收到一个回车指令后，自动进纸一行。
进纸至撕纸位	开启或关闭连续纸打印方式下自动进纸到撕纸位置的功能。开启进纸至撕纸位功能后，打印机在接收到换页指令后的一段时间内，没有接收到可打印数据，则纸张会自动进到撕纸位置。
纸插入等待	设置单页打印纸插入导纸器到打印纸进纸之间的等待时间。选择指定时间或脱机状态下按【进纸/退纸】键进纸。
退纸方向	选择使用前进纸打印时前进纸的退纸方向。
倾斜测定	功能开启后，当单页纸进纸时，打印机自动进行纸斜检测，如倾斜程度超出设定值，则打印机进行退纸处理。
倾斜水平	设定倾斜限值。打印机开启纸斜检测功能后，如单页纸进纸时的倾斜程度超出设定值，则打印机进行退纸处理。
针轮换	功能开启后，打印机将自动轮换不同的打印针打印中文制表符。
波特率	选择串口数据传输速率。
奇偶校验	选择串口数据传输的检错方法。
数据位数	选择串口数据位数。
停止位数	选择串口数据传输停止位数。
协议	选择串口数据传输协议的控制方式为软件控制（XON/XOFF）或硬件控制（DTR）。
打印针状态	选中已断针的打印针号，打印机可以自动用其它的打印针替换断针进行打印。
断针设置	设置打印针的好坏状态，出厂默认设置是每根打印针都是好的（LIVE）。在打印过程中，若用户发现有断针，可相应针设置为“BROKEN”，则打印机可以自动补打印断针的位置。

4.6.5 联机智能参数设置

本打印机可以通过配套的驱动程序在主机端进行打印机参数的设置。

设置方法如下：

1. 确保已用USB电缆将主机与打印机连接好，主机与打印机电源打开，打印机处于正常工作状态。
2. 在WIN 2000/WIN XP/VISTA/WIN 7系列操作系统中，点击“开始”-“设置”-“打印机和传真”，打开窗口“打印机和传真”。
- 在WIN 8/WIN 10操作系统中，首先在系统主界面下点击“桌面”，进入“桌面”窗口后双击“控制面板”，打开“控制面板”窗口，然后点击“硬件和声音”类别下的“查看设备和打印机”选项，打开“设备和打印机”窗口。
3. 在窗口“打印机和传真”中，选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出选择栏后，再点击“属性”。
4. 出现窗口“属性”，点击“打印机参数设置”项，打开窗口“打印机参数设置”。
5. 打印机参数分为三级：一级常用设置项、二级维护设置项和三级非驱程打印设置项。在“打印机参数设置”窗口中显示的为一级常用设置项；点击“打印机参数设置”窗口的“打印机维护”按钮，所弹出“维护设置”窗口中显示的是二级维护设置项；点击“维护设置”窗口的“非驱程打印设置”按钮，所弹出“非驱程打印设置”窗口中显示的是非驱程打印设置项。



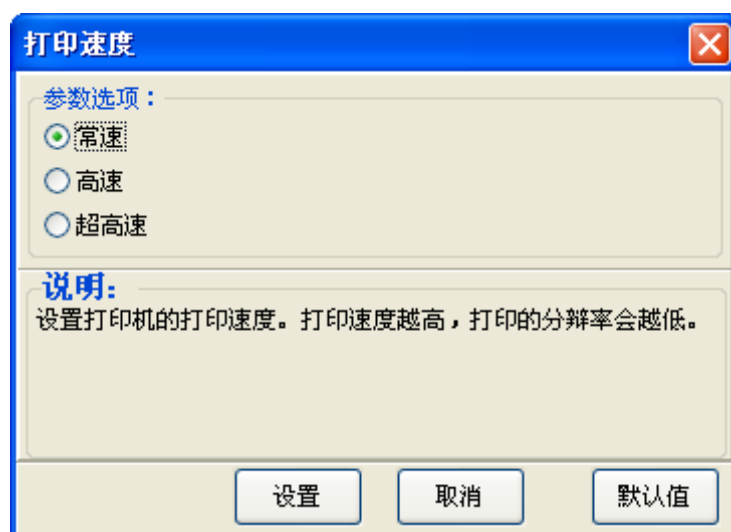




6. 各级参数设置窗口中的菜单设置项每项左边为参数图标，右上方为参数项目，右下方为当前设置值。打开各级参数设置窗口时，均会自动读取打印机当前设置值。如果打印机没有联机或使用不正确的打印端口设置，当前设置值将是空白，此时，请将打印机设为联机或设置正确的打印端口。



7. 设置参数时，先点击参数图标，打开参数设置项窗口，此窗口分别有参数选项，参数项说明和控制按钮。选取相应的参数后，点击“设置”进行设置，打印机收到设置参数指令后，即时进行参数设置更改。点击“取消”返回上一级窗口，点击“默认值”可以显示此菜单项的默认参数。



8. 要设置多项参数时，请参照上一点进行逐项设置。
9. 设置完成后，点击“确定”退出“属性”窗口。

4.7 使用打印机测试功能

■ ASCII 自检模式

先按住【**联机**】键，再开启打印机电源，打印机将打印出一张“ASCII 自检模式”样板。

若同时按住【**联机**】键和【**进纸/退纸**】键，再开启打印机电源，打印机就会持续打印“ASCII 自检模式”样板。按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

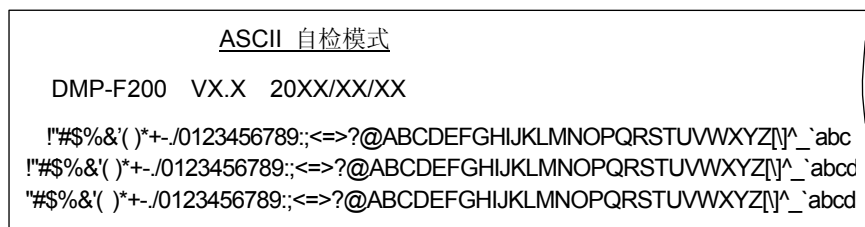


图 4-4 ASCII 自检

■ 中文自检模式

按住【**换行/换页**】键，再开启打印机电源，打印机就会连续打印出中文自检模式样板。按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。



图 4-5 中文自检

■ 十六进制打印模式

先按住【**进纸/退纸**】键，再开启打印机电源，打印机就进入十六进制打印模式。在十六进制打印模式下，对电脑传输来的数据，打印机以十六进制值打印出来，按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

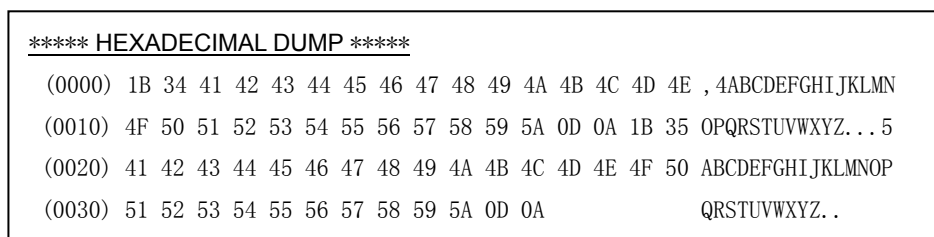


图 4-6 十六进制打印

■ 成列度调整模式

个别打印机长时间使用之后，可能会因磨损或其它原因而出现打印位置有所漂移，导致出现上下行之间对不齐的现象。此时需要调整打印机的成列度，以提高打印质量。

在成列度调整模式中，不同的点密度（DPI）对应调整相应打印速度的成列度，点密度（DPI）分为 80DPI、120DPI、180DPI、240DPI 及 360DPI，可用【**速度**】键进行循环选择。各点密度（DPI）均应进行对应调整。

在各点密度（DPI）状态下，可以用【**复写**】键循环选择不同的复写模式，对应调整各模式下的成列度，在成列度调整标题中，用“COPY 1”与“COPY 2”标记分别表示“四联打印模式”与“七联打印模式”，跟正常状态（无标记）的“常规打印模式”相区分。

下面介绍成列度的调整方法：

1. 先开启打印机电源，安装上打印纸。
2. 确保打印机处于联机状态。
3. 同时按住【换行/换页】键和【复写】键，直到电源指示灯和联机指示灯一同闪烁，则表示已进入成列度调整模式。
4. 进入成列度调整模式后，按动以下按键，可调整成列度并打印出相应成列度状态，从打印结果中选择最佳参数：

【进纸/退纸】 将偶数行字符向左微移一步（调整值将递增），设置完成后按【联机】键查看调整结果。

【换行/换页】 将偶数行字符向右微移一步（调整值将递减），设置完成后按【联机】键查看调整结果。

【复写】 在成列度调整模式下，按此键切换至下一个复写模式的调整状态，可在“常规打印模式”、“四联打印模式”与“七联打印模式”之间循环选择。选择完成后按【联机】键查看此模式下的成列度状态。

【速度】 切换至下一个点密度（DPI）调整状态。

【联机】 储存当前设定，并打印当前成列度状态。

5. 调整完成后，重启打印机，可退出成列度调整模式。



成列度调整会对打印质量产生影响，调整前请慎重考虑，在调整时必须严格按照说明进行操作。

附录A 打印机维护与技术服务

注!

1. 在打印机工作过程中，请勿打开打印机盖或拨下旋转手柄进纸旋钮。
2. 请勿在打印机外壳上放置重物。
3. 打印机与主机连接时，必须首先将打印机与主机电源均置于“关”的位置，不允许带电插、拔信号线（USB 除外）或电源线，必须首先将打印机与主机电源均置于“关”的位置，否则会引起芯片烧坏、损坏打印机的接口或电源。

A.1 清理打印机

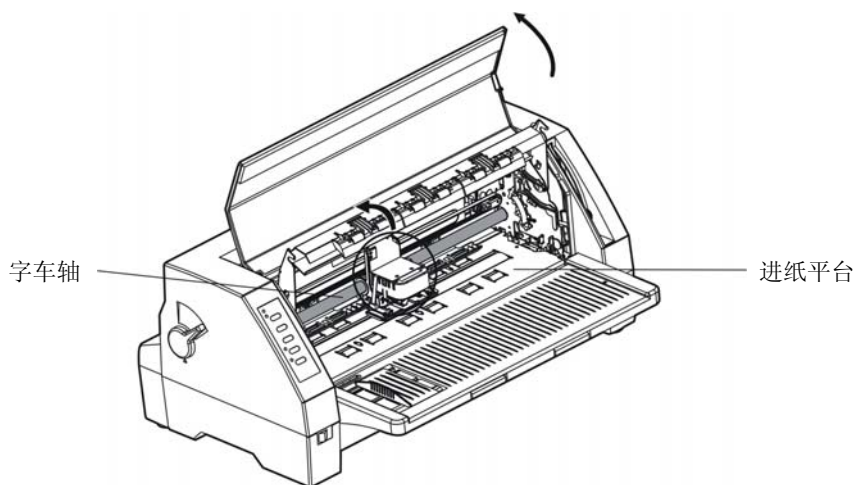


图 A-1 清理打印机

■ 定期清理及清理工具

定期清理：每 3 个月或 300 个工作小时清理一次。

清理工具：干布（金属部分请用软布）

■ 清理零部件

用干布清理打印机上有油的零部件。

■ 清理字车轴

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请先用软布清理这些灰尘，然后添加适量的优质轴承润滑油（推荐使用 NYE 公司的 180 润滑油），再将打印头来回移动几次，使润滑油均匀散开。

■ 清理进纸平台

去除纸屑，擦除污垢和灰尘。

■ 清洁进纸传感器部件

进纸传感器为光电传感器，需定期对其部件进行清洁：

1. 每3个月对吸光片进行一次清洁。
2. 每3个月对进纸传感器的保护盖进行一次清洁。

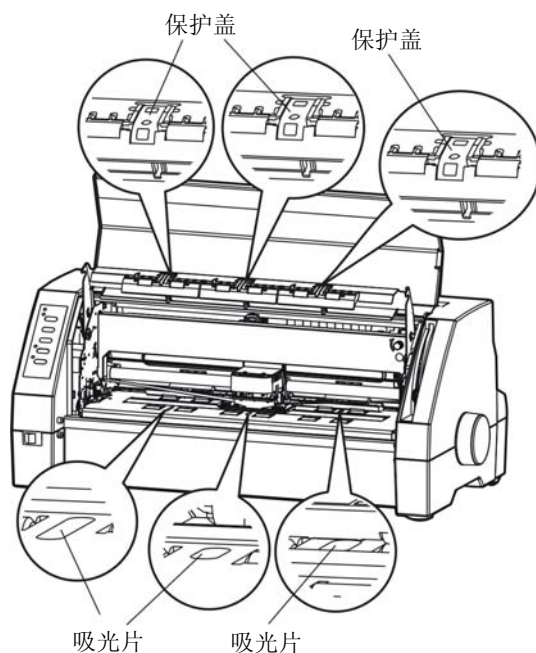


图 A-2 清除进纸传感器保护盖和吸光片

注!

1. 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拔出电源线插头。
2. 打印机在多尘的环境下使用，出现污垢堆积可能会影响正常工作，此时请缩短维护周期。
3. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度可能很高，请避免在此时进行清洁工作。
4. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

A.2 常见故障及处理方法

No.	常见故障	处理方法	备注
1	打印过程中出现卡纸	关机检查，取出被卡纸张及纸屑，重新打印。	
2	打印过程中出现色带芯不走	停机检查，色带芯是否卡住，色带盒是否安装到位。	
3	打印过程中出现噪音太大	停机检查，各部件是否到位，转动机械机构是否发生了故障。	
4	打印的字符有缺划现象	检查色带是否安装到位，然后打印出打印机当前设置表，检查是否打印头断针。	或送检
5	有打印动作但打不出字符	应查是否安装了色带盒；纸厚调节是否恰当。	
6	不进纸或进纸不畅	检查纸厚调节是否恰当，避免过松或过紧，或送检修。	
7	字车带动吃力，噪音很大	停机检查，如果打印机内有异物、将异物取出；如果字车轴积聚灰尘，清洁字车轴并添加适量的润滑油（参见 A1 清理打印机）。	或送检
8	打印字迹太淡	更换色带盒。	

A.3 控制面板上的错误信息处

当打印机出现故障时，打印机会处于脱机状态，并通过指示灯闪烁来报警，如下表所示：

指示灯	原因	解决方法
缺纸灯闪烁 联机灯灭	打印机缺纸或卡纸	进纸或取出被卡的打印纸
缺纸灯和联机灯同时快闪	装入的打印纸倾斜	重新正确地装入打印纸
缺纸灯和联机灯交替快闪	打印头没有回到起始位	关上电源后再重新接通电源，若故障仍存在，清洁字车轴并添加适量的润滑油（参见 A.1 清理打印机）
缺纸灯和联机灯交替闪烁	装入纸后单页/连续纸进纸选择杆位置改变	将单页/连续纸进纸选择杆拨回正确位置
缺纸灯亮，联机灯闪烁，同时打印头自动来回移动，但不打印	打印头过热	打印头通过来回移动降低温度，待打印头冷却后，打印机会自动恢复工作

A.4 联系技术服务中心

如果产品出现故障且按 A.2 指导的操作方法处理仍无法解决、产品在使用中出现部件损坏或者需要购买耗材，请与最近的本产品授权技术服务中心联系。

供货保证

在产品停产后至少 5 年内，保证提供产品在正常使用范围内可能损坏的备件与产品的消耗材料。

附录B 规格参数

B.1 基本规格参数

项 目	描 述			
打印方式	24 点阵式打印			
打印方向	双向最短距离逻辑查找定位打印			
打印宽度	106 列 (10cpi) / 269.24 mm			
打印速度	速度 \ 字间距	西文	中文	
		10 CPI	6.7 CPI	7.5 CPI
	信函	97 CPS	63 CPS	73 CPS
	常速	145 CPS	95 CPS	110 CPS
	超高速	350 CPS	190 CPS	215 CPS
打印头	针数: 24 针			
	针径: 0.22 mm			
分辨率	360 × 360 DPI (Max.)			
字符集	西文: 17 个国际字符集 (美国、法国、德国、英国、丹麦 I、瑞典、意大利、西班牙 I、日本、挪威、丹麦 II、西班牙 II、拉丁美洲、韩国、LEGAL、荷兰、土耳其)			
	中文: GB 18030 汉字编码字符集			
代码页	U.S.A、MULTI、PORTUGAL、CANADA、NORWAY、EAST EURO、CYRILLIC、RUSSIAN、HUNGARY、KAMENICKY、TURKEY、ICELAND、BULGARIA、MAZOVIA、GRK 437、GRK 851、GRK8859-7、GRK 1253、ARAB NLS、ARAB EXT、WIN LAT1、WIN LAT2、ISL LTN1、ISO LTN2、TUR8859-9、ISO LTN9、KBL、LATIN 7			
字体	西文: Draft、Roman、Sans Serif、Courier、Prestige、Script、OCR-A、OCR-B、Orator			
	 在 ASCII 模式下, 选择高速打印模式或超高速打印模式, 西文字体将自动切换为 Draft。			
	中文: GB 18030 宋体			
条形码	EAN-13、EAN-8、Interleaved 2 of 5、Matrix 2 of 5、Industrial 2 of 5、Code 39、Code 128 B、Code 128 C、NW-7			
字间距	西文: 10 CPI、12 CPI、15 CPI 及比例间距			
	中文: 6.7CPI、7.5CPI			
行间距	1/6 英寸、1/8 英寸或 1/360 英寸的增量进行设置			
最大进纸速度	127 毫米每秒/ 5 英寸每秒 (连续进纸)			
仿真	EPSON ESC/PK2、OKI5530SC			
通讯接口	本打印机可选配的通讯接口: USB 接口: 2.0 Full-Speed 并行接口: Centronics (IEEE1284 NIBBLE) 串行接口: RS-232C 以太网接口: 10/100Base-T			
	 <ul style="list-style-type: none"> * 串行接口或以太网接口二选一。 * 产品的具体接口配置, 以实物为准。 			
缓冲区	256 KB			
色带	型号: JMR119			
	寿命: 800 万字符			

噪音	<60dB (A) （GB/T 18313/ISO7779 标准）				
操作面板	5 按键 4 指示灯				
进纸方式	单页纸：前进前出、前进后出				
	连续纸：后进前出				
纸厚调节	通过纸厚调节杆设置				
纸张规格	单页纸	宽度：70 ～ 340 mm			
		长度：56 ～ 536 mm			
		厚度：0.06 ～ 1 mm			
		重量：45 ～ 150 g/m ²			
	连续纸	多联纸重量（每联）：40 ～ 64 g/m ²			
		宽度：65 ～ 335 mm			
		厚度：0.06 ～ 1 mm			
		重量：45 ～ 150 g/m ²			
多联纸重量（每联）：40 ～ 64 g/m ²					
最大进纸厚度	1 mm				
复写能力 （常速打印）	四联打印模式：原件 +3 份副本 （1 次打印）				
	七联打印模式：原件 + 6 份副本				
自动功能	标配：纸斜检测				
	选配：纸边检测、黑标检测				
压缩打印功能	支持图形和字符两种方式的压缩打印				
特殊功能	标配：断针补偿、针轮换、仿真自动匹配、联机参数设置				
	选配：任意位置前入纸（进纸宽度≥148 mm）				
外形尺寸	470 mm（宽）×252 mm（深）×207 mm（高） （不含托纸板与进纸旋钮）				
重量	大约 7.8 Kg				
环境条件	工作环境	温度：5 ～ 35℃			
		湿度：25 ～ 80%RH（无凝露）			
	贮存环境	温度：-40 ～ 55℃			
		湿度：≤93%RH（40℃，无凝露）			
电源	输入电压：198 ～ 242 V（AC）				
	频率：50 ～ 60 Hz				
能效等级	能效等级	额定功率（W）	预设延迟时间（min）	操作模式功率（W）	待机功率（W）
	1 级	150	1	3.0	0.1
	<div><div></div><div><p>* 执行 GB 21521-2014 能效等级标准。</p><p>* 只有当产品无任何外接输入电源相连时才能实现零能耗状况。</p></div></div>				
安全标准	GB 4943.1				
EMC 标准	GB 9254、GB 17625.1				
认证	CCC 认证				



本用户手册的技术指标均是在国家标准的储存和工作环境 (常温) 下的实验室测量数据, 测量所用纸张按本产品用户手册指定的规格。

B.2 接口规格

本打印机可配置并行接口、USB 接口、串行接口或以太网接口。

B.2.1 并行接口

时序及信号电平

时序如图 B-1

信号电平

输入：高电平 2 ~ 5 V 低电平 0 ~ 0.8 V

输出：高电平 2.4 ~ 5 V 低电平 0 ~ 0.4 V

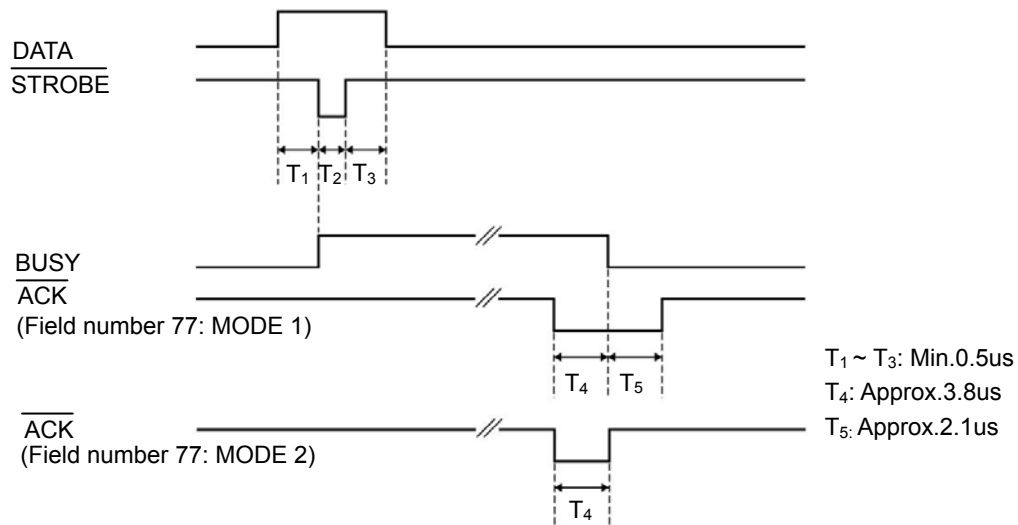


图 B-1 时序图

并行接口引脚说明：

管脚号	回传数据管脚号	信号	数据方向
1	19	STROBE	打印机 ← 主机
2 ~ 9	20 ~ 27	DATA	打印机 ← 主机
10	28	ACK	打印机 → 主机
11	29	BUSY	打印机 → 主机
12	30	PE	打印机 → 主机
13	—	SELECT	打印机 → 主机
14	—	AUTO FEED	打印机 ← 主机
15	—	NC	NC
16	—	SIGNAL GND	打印机 ↔ 主机
17	—	CHASSIS GND	打印机 ↔ 主机
18	—	+5V	打印机 → 主机
31	—	PRIME	打印机 ← 主机
32	—	ERROR	打印机 → 主机
33	—	SIGNAL GND	打印机 ↔ 主机
34	—	NC	打印机 → 主机

35	—	PULLED UP 5V	打印机 → 主机
36	—	SELECTIN	打印机 ← 主机

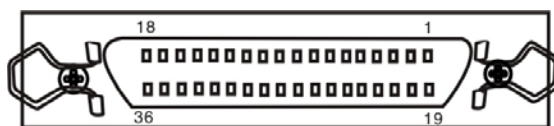


图 B-2 并行接口插座引脚序号

B.2.2 USB接口

USB 2.0 全速（Full-Speed）接口连接器A及B的信号线标准排布如下表所示：

序号	名称	颜色
1	VBUS	红
2	D-	白
3	D+	绿
4	GND	黑

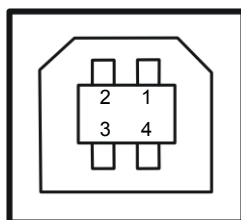


图 B-3 USB-B 型插座

B.2.3 串行接口

串行规格

数据输入/出方式 7-bit 或 8-bit 串行接口

数据输入码 ASCII, JIS 7-bit 或 8-bit, 国际字符码, CG, 以图形符号码为基础的点阵图型码（8-bit）

数据缓冲器 最大 132K 字节

信号电平 RS-232C: $\pm 12V$

数据转换速度（波特率）RS-232 C: 1200 bps, 2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps

数据传送协议 RS-232C: READY/BUSY（DTR）或 X-ON/X-OFF

同步系统 起始位：1 位 停止位：1 ~ 2 位

字符长度 7 ~ 8 位

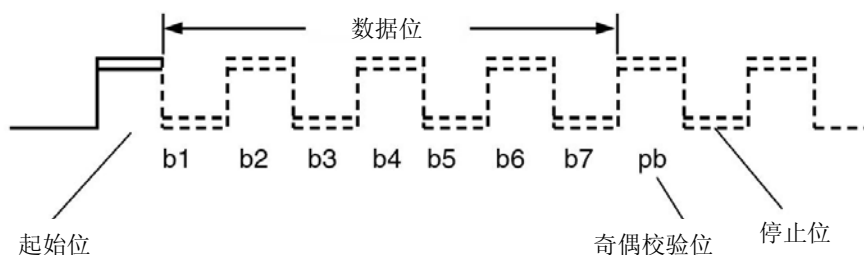


图 B-4 串口数据格式

引脚信号分配

RS-232C 出厂配置

管脚	缩写	名称	方向
1	FG	安全地	——
2	SD	数据发送端	OUT
3	RD	数据接收端	IN
4	RTS	请求发送端	OUT
7	SG	信号地	——
20	DTR	数据终端就绪	OUT

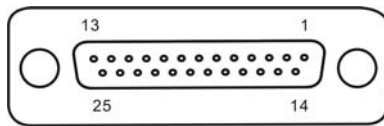


图 B-5 串行接口插座引脚序号

信号描述

对 RS-232C 上的信号电平有如下规定：

1=低 (Mark): - 25 ~ - 3 V

0=高 (Space): + 3 ~ + 25 V

RDY/BSY 协议 (RS-232C)

引脚 1 FG (安全地——接打印机机架)
连接电路安全地

引脚 3 RD (数据接收端)
通过此引脚从计算机接收串行数据。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 7 SG (信号地)
连接信号地

引脚 20 DTR (数据终端就绪)
当打印机准备接收数据时此引脚为高电平，不准备接收数据时为低电平。

X-ON/X-OFF 协议 (RS-232C)

引脚 1 FG (安全地——接打印机机架)
连接电路安全地

引脚 2 SD (数据发送端)
通过此引脚发送串行数据到计算机。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 3 RD (数据接收端)
通过此引脚从计算机接收串行数据。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 4 RTS (请求发送端)
从打印机输出发送请求信号。打印机处于开启状态时此引脚为高电平。

引脚 7 SG (信号地)

连接信号地

引脚 20 DTR（数据终端就绪）

从打印机输出信号，打印机处于开启状态时此引脚为高电平。

B.2.4 以太网接口

10/100Base-T 以太网接口，可接入 10/100M 以太网。

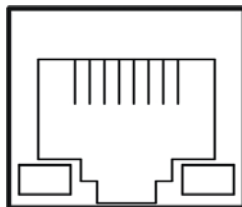


图 B-6 以太网接口

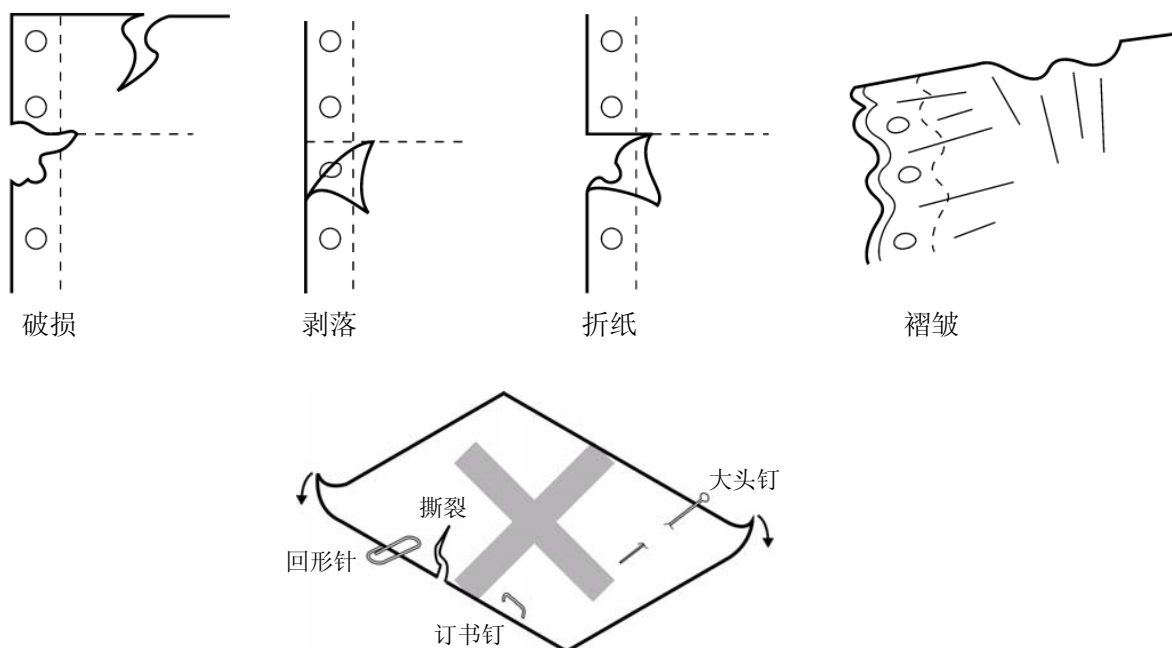
附录C 纸张规格

C.1 打印纸详细规格及打印范围

C.1.1 打印纸相关注意事项

使用以下打印纸，会造成送纸不稳定、卡纸或折纸，甚至会引起断针，因此请勿使用。

- 极薄或极厚，或厚度不一致的纸（不符合打印纸规格的纸）
- 过小或过大的纸（不符合打印纸规格的纸）
- 不规则的裁剪纸或有洞的纸
- 附带大头针、别针、订书钉等金属的纸
- 涂有浆糊处外露、不平整或剥落的纸
- 凹凸不平的纸
- 连续打印纸的横向折叠线以外的地方有折痕的纸
- 边角破损或褶皱的纸
- 贴有邮票、封印等的明信片或信封



注！

1. 打印纸需在温度 10 ~ 30℃、相对湿度 30 ~ 70%的环境下储存。
2. 在储存环境条件与使用环境条件有差异时，请将打印纸在密封状态下放置于使用环境中一段时间，待打印纸适应使用环境后再使用。

C.1.2 可以使用的打印纸种类及保证范围

本打印机保证打印纸种类情况见下表。

打印纸种类	保证等级	其他条件
单页纸	●	
连续纸	●	
明信片	●	
卡片	▲	
信封	▲	
送货单	▲	
存折	×	
标签纸	×	
再生打印纸	●	



这里所说的“保证”是指符合打印规格，噪音规格、打印机走纸性能等设备规格。保证等级栏内的符号如下所示。


- ：保证
 - ▲：某种条件下可以使用，不保证。
 - ×
- 禁止使用。



1. 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。
2. 如打印内容超出打印区域，可能会导致打印头断针。

C.1.3 单页纸

单页纸的要求参见下表。

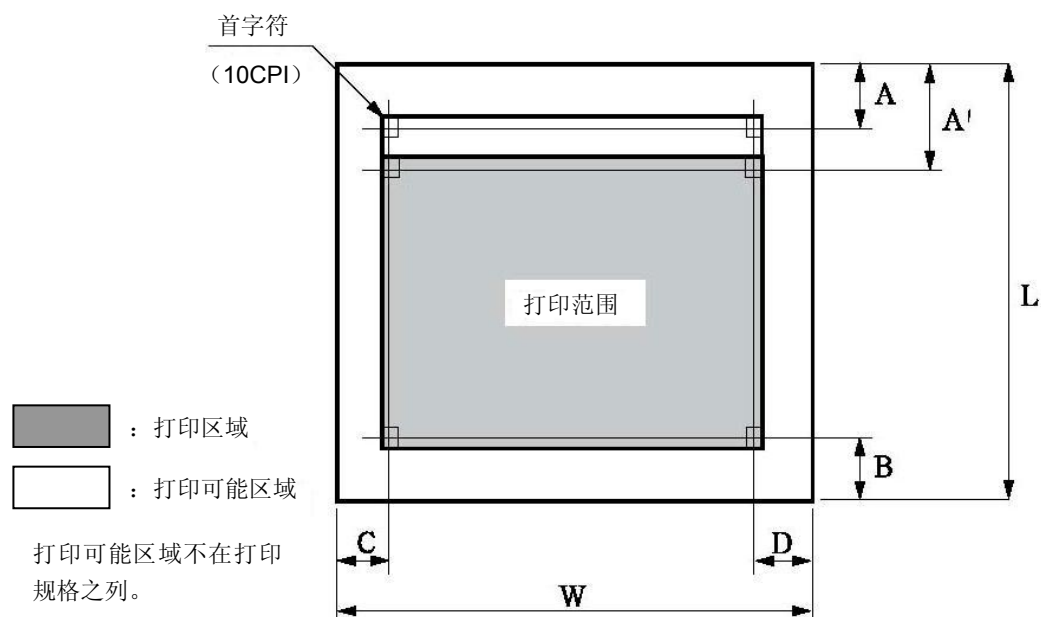
纸质	单联纸	白色打印纸、复印纸
	多联纸	无碳复写纸
最大复写页数	7 页（原件+6 份复件），纸张重量以 40 g/m ² 为标准。	
重量	单联纸：45 ~ 150 g/m ²	
	多联纸（每联）：40 ~ 64 g/m ²	
	 <div>详见多联纸（无碳复写纸）的组合要求表。</div>	
打印纸总厚度	单联纸	≤1 mm（注1）
	多联纸	≤0.45 mm（注2）

注.

1. 此厚度是由多张单联纸叠加，但只需在上层纸打印显像时实现（不需要复写）。
2. 参见多联纸（无碳复写纸）的组合要求，复写纸的衬纸（底纸）可采用较其他层厚的纸，但因受纸张差异情况影响，此时不保证复写效果。

◆ 单页纸尺寸以及打印范围

○ 单层纸

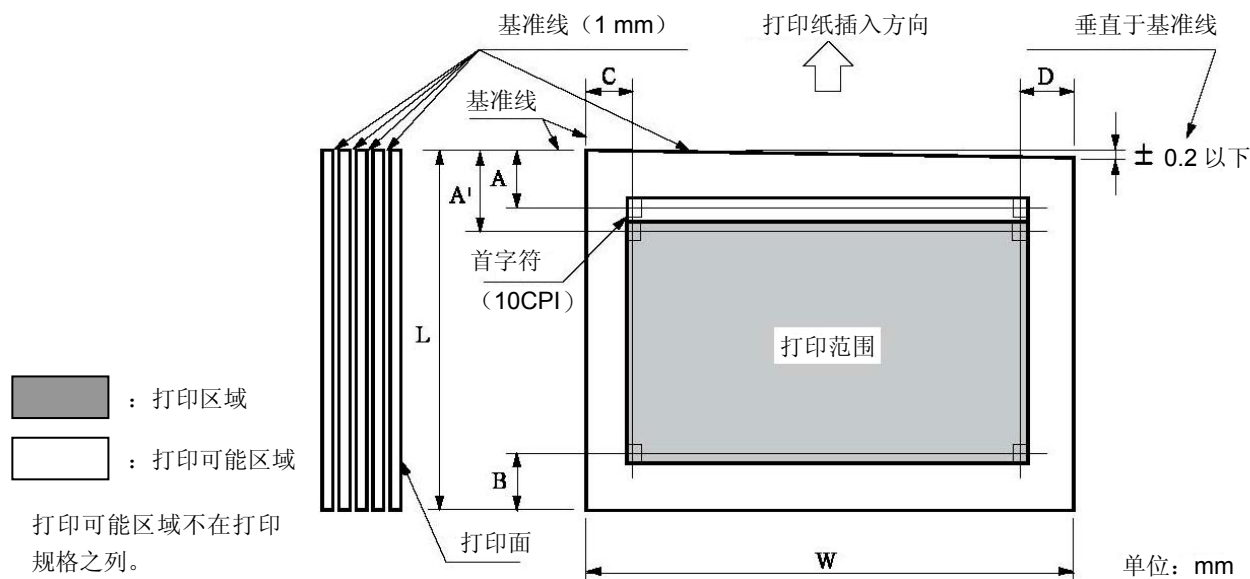


标记	名称	规格值
W	打印纸宽度	70 ~ 340 mm
L	打印纸长度	56 ~ 536 mm (注1)
A	起始位置	≥2 mm
A'	上端打印非保证区域	≥4 mm
B	下端打印非保证区域	≥6 mm
C	左端打印非保证区域	≥3 mm
D	右端打印非保证区域	≥3 mm

注.

1. 小于 52 g/m² 的打印纸挺度不佳，因此不在保证之列。
2. 请使用无折叠，无弯曲的打印纸。
3. 请不要在用纸之外的地方空打，超出用纸范围打印，可能会导致打印头损坏及影响打印头使用寿命。

○ 多联纸（无碳复写纸）



标记	名称	规格值
W	打印纸宽度	70 ~ 340 mm
L	打印纸长度	56 ~ 536 mm (注 1)
A	起始位置	≥2 mm
A'	上端打印非保证区域	≥4 mm
B	下端打印非保证区域	≥6 mm
C	左端打印非保证区域	≥3 mm
D	右端打印非保证区域	≥3 mm

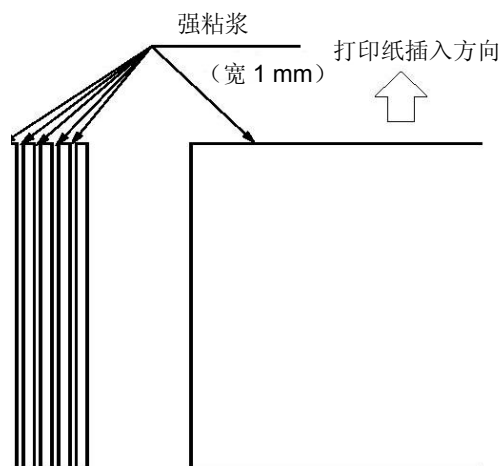


1. 请使用无折叠，无弯曲的打印纸。
2. 请在进纸方向的上部上浆。
3. 不能使用带装订孔的打印纸。

◆ 多联纸（无碳复写纸）的固定要求

○ 固定方法

- 复写纸的组合固定方法为在打印纸插入方向前端宽1 mm的线处上浆。
- 上浆处上强浆，必须用力下压以防翘起。
- 请勿让胶水露出打印纸边缘。
- 上浆处不可有明显的褶皱或毛刺。



◆ 多联纸（无碳复写纸）的组合要求

多联纸推荐使用符合国家标准《GB/T 16797 无碳复写纸》所规定的一等品或以上级别的纸张。低等级的无碳复写纸会影响复写效果及打印寿命。

符合要求的复写纸组合如下表所示。

复写纸页数	2联	3联	4联	5联	6联	7联
第1页	40~64 g/m ²	40~50 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第2页	40~80 g/m ²	40~50 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第3页	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第4页	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第5页	----	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第6页	----	----	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²
第7页	----	----	----	----	----	40 g/m ²

◆ 装订孔、切角

不支持带有装订孔及带切角的纸张。



1. 带装订孔以及带切角的打印纸均不在保证之列，因此请勿使用。
2. 使用此类纸张时，不保证设备及性能，使用后发生问题时，不保证设备的性能。

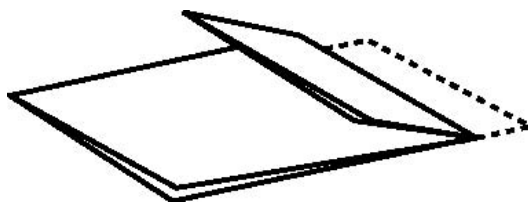
◆ 折叠、弯曲和卷曲的有关规定

经过人手的处理、搬运、堆积及根据保存条件不同，打印纸容易产生折叠、弯曲、卷曲，就这样加以使用会影响走纸，因此请按照下述规定修正后再使用。不符合规格的打印纸会严重影响走纸，因此请勿使用。使用后发生问题时，我们不保证设备及其性能，请注意。

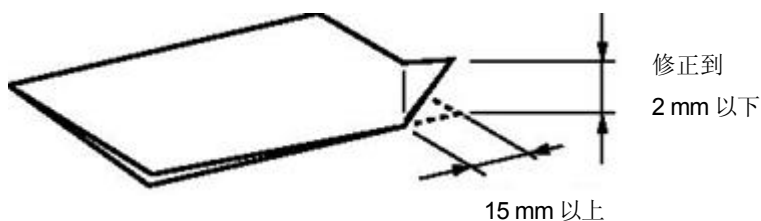
○ 折叠（单页纸・连续纸）

- 整页折叠过的打印纸不可以使用。
(因为即使经过修正纸张的强度也已发生改变)

- 关于角的折叠请修正到2 mm以下。



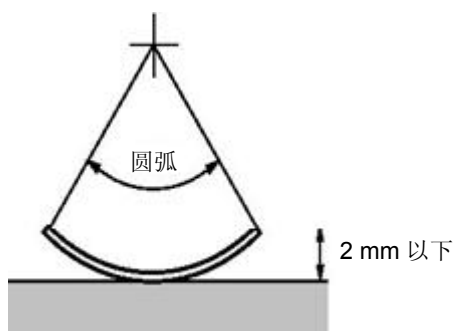
整页折叠过的打印纸不可以使用



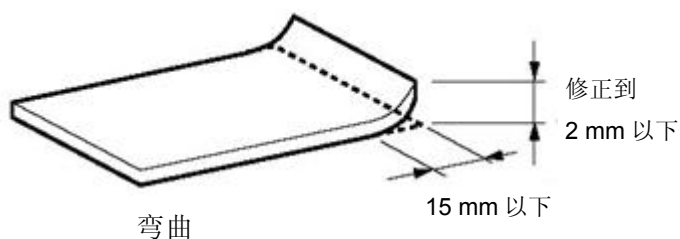
角的折叠

○ 卷曲、弯曲（单页纸・连续纸）

- 整页卷曲在2 mm以下时可以使用。
- 起始于弯曲点的弯曲长度在15 mm以内，弯曲高度在2 mm以上时不可以使用。



整页卷曲



弯曲

C.1.4 连续纸

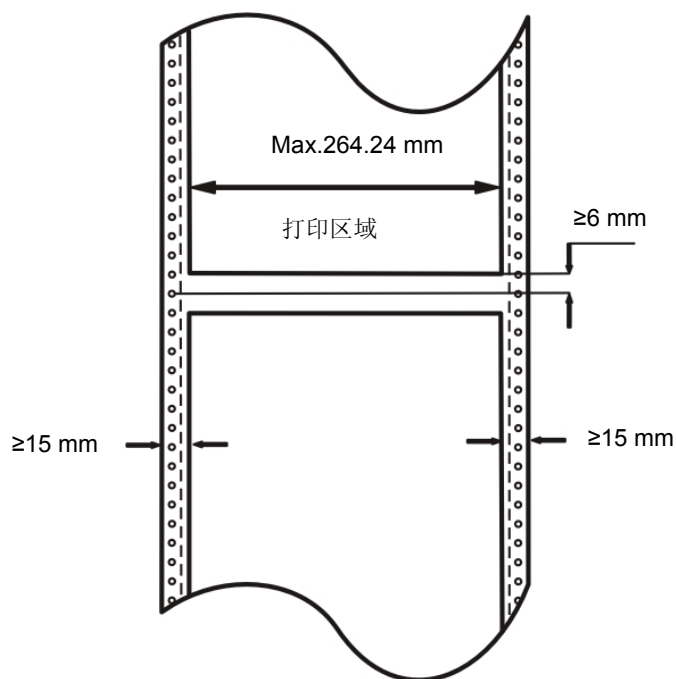
连续纸是指具有输送孔和横向折线的连续长度纸张。

连续纸的要求参见下表。

纸质	单联纸	白色打印纸
	多联纸	无碳复写纸
宽度	65 ~ 335 mm	
长度	≥ 115 mm	
最大复写页数	7 页（原件+6 份复印件），纸张重量以 40 g/m ² 为标准。	
重量	单联纸：45 ~ 150 g/m ²	
	多联纸（每联）：40 ~ 64 g/m ²	
	 <div>详见多联纸（无碳复写纸）的组合要求表。</div>	
打印纸总厚度	单联纸	≤1 mm（注1）
	多联纸	≤0.45 mm（注2）

注!

1. 此厚度是由多张单联纸叠加，但只需在上层纸打印显像时实现（不需要复写）。
2. 参见多联纸（无碳复写纸）的组合要求，复写纸的衬纸（底纸）可采用较其他层厚的纸，但因受纸张差异情况影响，此时不保证复写效果。

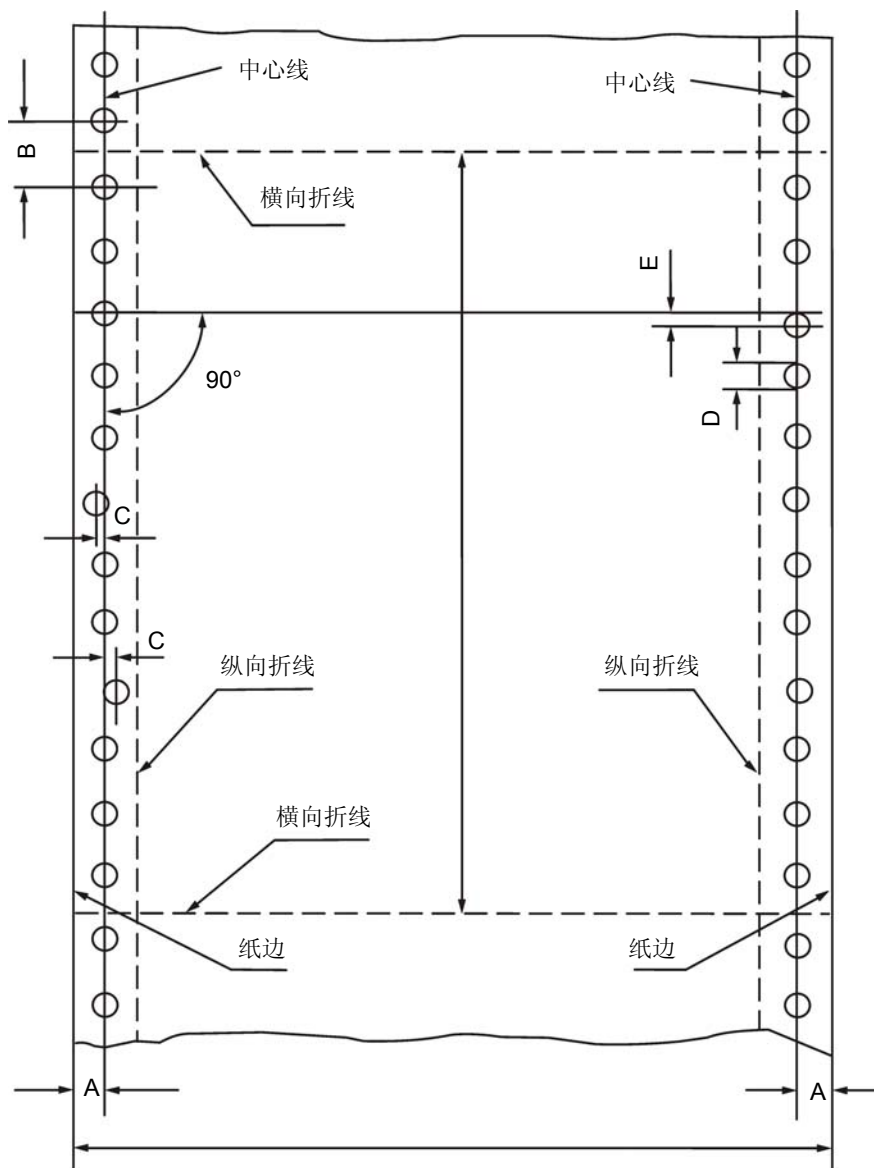


◆ 输送孔的位置及尺寸

连续纸的输送孔需符合国家标准《GB 4873-85 信息处理用连续格式纸尺寸和输送孔》的要求。

输送孔的位置及尺寸如下所述。这里所说的中心线是指在连续纸的任一侧，任何两个相距254 mm 输送孔中心的连线。

连续纸格式尺寸和输送孔图



项目	标记	尺寸 (mm)	功能
中心线的位置	A	6.0 ± 0.7	中心线与较近的纸边的距离，以6.35 mm为标准。
输送孔的直径	D	4.0 ± 0.1	带细齿边缘的输送孔，最小直径为上述D值，最大直径 ≤ 4.5 mm。 使用有输送孔的复写纸时，允许复写纸上的输送孔直径 > 4.1 mm。
输送孔中心距	B	12.70 ± 0.05	同侧相邻输送孔的中心距离。
输送孔中心距的累积误差	—	± 0.3 以下	沿“中心线”任意相距254 mm的两输送孔的中心距的累积误差。
输送孔偏离“中心线”的允许偏差	C	0.1 以下	同一侧内的输送孔偏离其“中心线”的最大允许偏差。
左右对应的输送孔的允许偏差	E	0.15 以下	过左侧任一输送孔中心作其“中心线”的一垂线，与对应的右侧输送孔中心线的垂线之间的最大允许偏差。

左右“中心线”的平行度	—	0.15 以下	平行移动左右中心线、与一端端点重合时距另一端点的距离。
-------------	---	---------	-----------------------------

◆ 横向折线的要求

横向折线不应穿过输送孔，应位于两相邻输送孔之间的中点上，偏差不应超过 0.1mm。

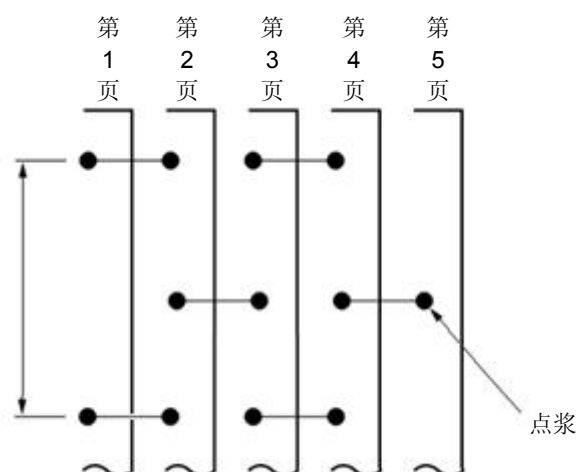
横向折线上的切口应平直清晰，不允许有断裂，折缝应与横向折线重合。

◆ 复写纸的固定要求

本打印机支持使用点浆、线浆或纸装订固定方法的复写纸。严禁使用金属订书钉固定方法的复写纸。

○ 点浆

- 点浆为两端的点浆，一端的装订无法进行。
- 点浆部位均一，大小为 $\Phi 3 \sim \Phi 5\text{mm}$ 。
- 点浆部位必须用力下压以免翘起。
- 上浆部分不可有明显的褶皱。
- 点浆打印纸每页均呈交错状。（各层间交错）
- 点浆的位置如下图所示。

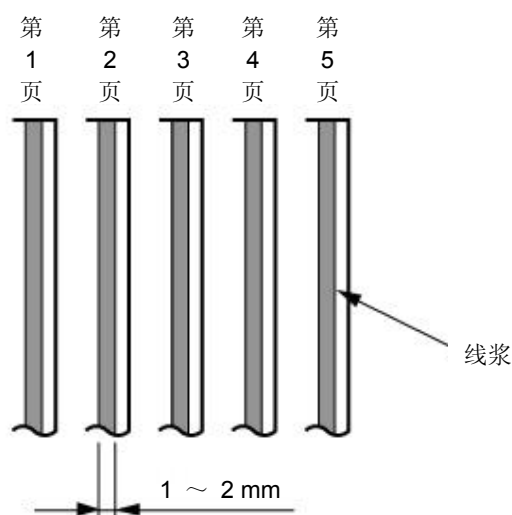


○ 线浆

- 线浆部位均一，宽度为 1~2mm。
- 线浆部位必须用力下压以免翘起。
- 线浆固定不可使用有明显褶皱的纸张。
- 在打印纸边请不要露出浆糊。



如果上浆处较硬，容易使送纸精度不稳定。

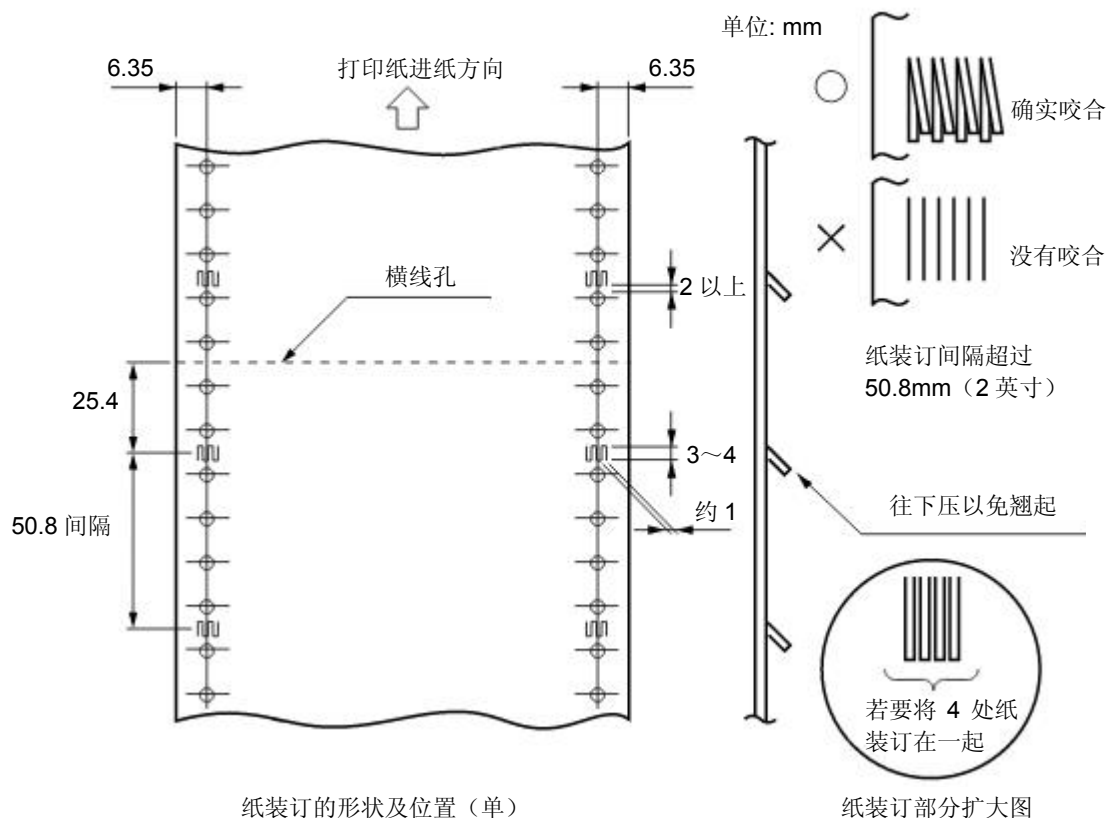


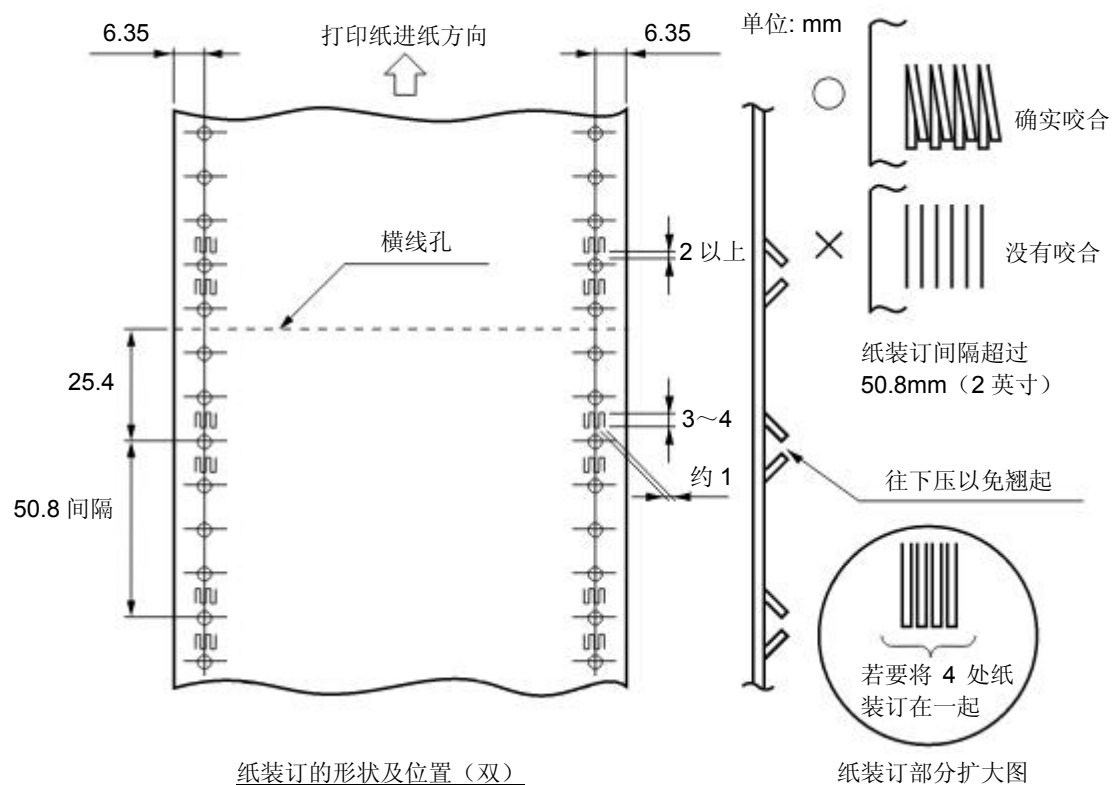
○ 纸装订

- 纸装订为两端的纸装订，一端的装订无法进行。
- 纸状订必须在打印纸的表侧进行，保持表面平整。
- 双层的纸装订请顺着打印纸进纸方向进行。
- 确保纸装订部分确实咬合而没有翘起等。
- 纸装订后必须用力下压以免翘起。



使用与上述纸装订要求及下图规格不符合的打印纸，打印机送纸精度会受影响而不保证其打印性能。





◆ 多联纸（无碳复写纸）的组合要求

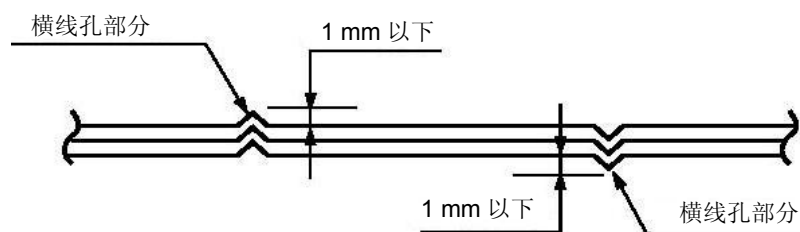
多联纸推荐使用符合国家标准《GB/T 16797 无碳复写纸》所规定的一等品或以上级别的纸张。低等级的无碳复写纸会影响复写效果及打印机寿命。

符合要求的无碳复写纸组合如下表所示。

复写纸页数	2联	3联	4联	5联	6联	7联
第1页	40~64 g/m ²	40~50 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第2页	40~80 g/m ²	40~50 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第3页	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第4页	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第5页	----	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第6页	----	----	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²
第7页	----	----	----	----	----	40 g/m ²

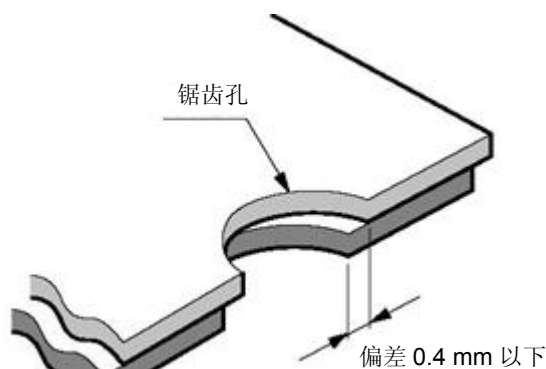
◆ 横线孔部分的突起

复写纸的横线孔部分突起时，会造成打印质量下降、送纸不稳定、卡纸等。尤其是复写纸页数较多时，会严重影响送纸稳定性。请确保突起高度在 1 mm 以下。



◆ 锯齿孔的层间偏差

请使用锯齿孔层间偏差（由复写纸重合时的偏差引起）为 0.4 mm 以下的打印纸。



锯齿孔部分断面图

◆ 装订孔、切角

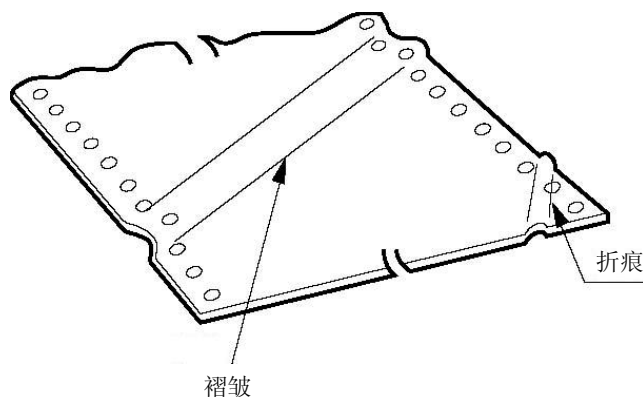
不支持带有装订孔及带切角的纸张。



1. 带装订孔以及带切角的打印纸均不在保证之列，因此请勿使用。
2. 使用此类纸张时，不保证设备及性能，使用后发生问题时，不保证设备的性能。

◆ 褶皱、折痕

打印纸必须没有褶皱、折痕。尤其是使用新打印纸时，首页和最后一页容易产生褶皱或折痕，因此请勿使用。

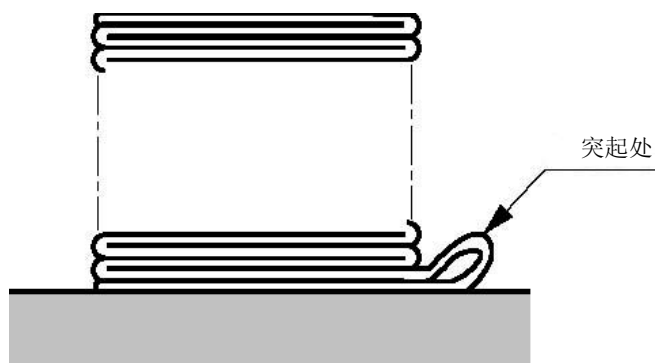


◆ 打印纸上端、下端褶皱、卷曲、折叠、上翻

请勿使用上端、下端褶皱、卷曲、折叠或上翻的打印纸，否则容易造成打印质量低下或卡纸。特别是在使用新的打印纸时，如果从第一页到后面几页都有卷曲，请勿使用。

◆ 打印纸折叠部分

打印纸使用横线孔，必须相互折叠。打印纸折叠部分如下图所示突起处会影响打印纸送纸，因此请勿使用。



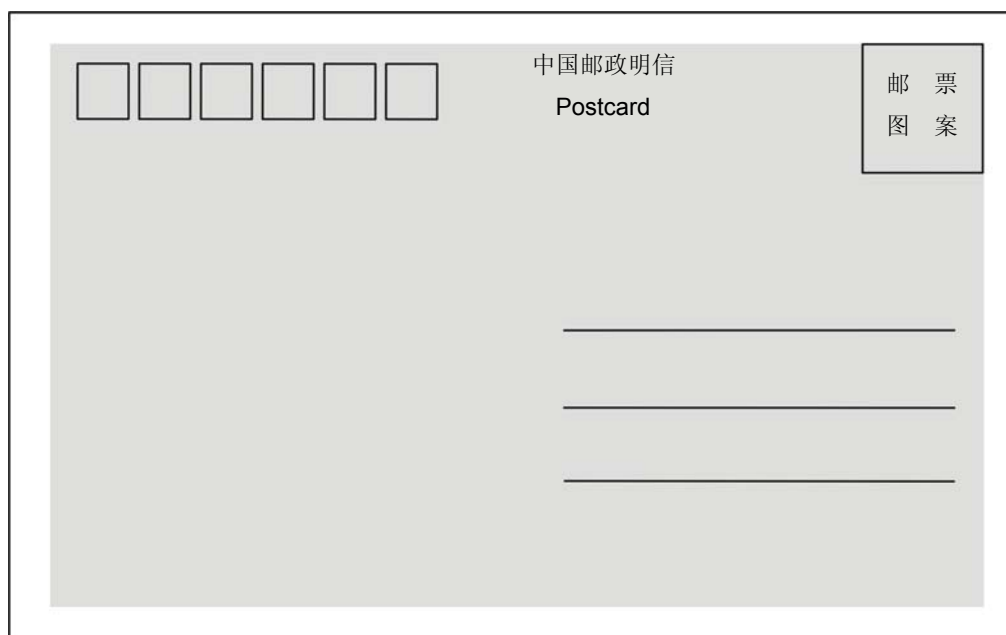
C.1.5 明信片

本打印机支持中国邮政标准《YZ/T 0089.1-2004 明信片 第一部分：国内》中标准规格的明信片。

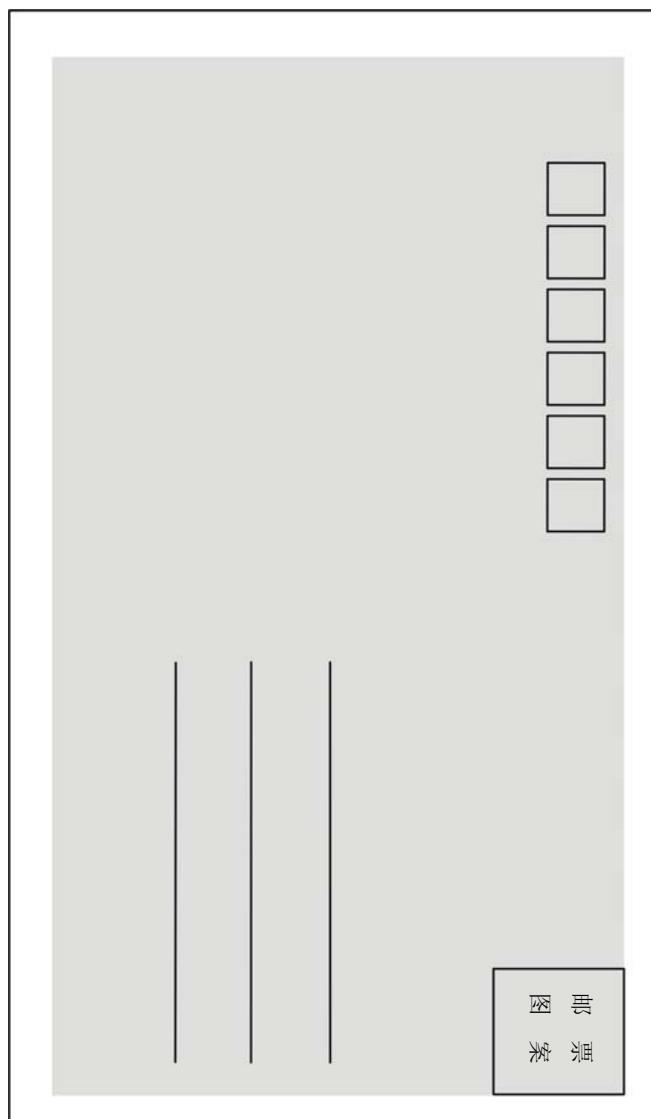
◆ 打印尺寸以及打印范围

尺寸	编号	长 (mm)	宽 (mm)
	1	165	102
	2	148	100
	3	125	78
纸质	B 等或以上白卡纸、铜版纸		
重量	200 ~ 250 g/m ²		
弯曲度	≤2 mm		
打印非保证区域	上端	2 mm	
	下端	2 mm	
	左端	3.2 mm	
	右端	3.2 mm	

明信片打印方向与可打印区域（横向）



明信片打印方向与可打印区域（竖向）



C.1.6 信封

信封规格要符合国家标准《GB/T 1416-2003 信封》的要求，此标准中有部分信封因外形、尺寸等原因超出打印机的支持范围。

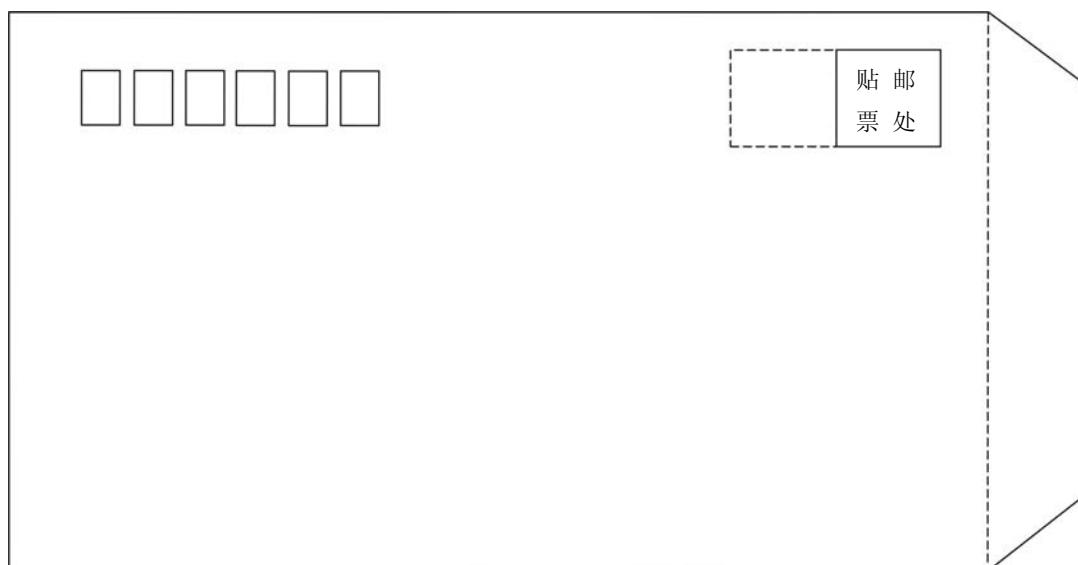
◆ 打印尺寸以及打印范围

信封品种	代号	长 (mm)	宽 (mm)	支持情况
国内信封	B6	176	125	是
	DL	220	110	是
	ZL	230	120	是
	C5	229	162	是 (注 1)
	C4	324	229	否
国际信封	C6	162	114	是 (注 2)
	DL	220	110	是
	C5	229	162	是
	C4	324	229	否
纸质	B 等或以上信封用纸			
重量	80 ~ 120 g/m ²			
打印非保证区域	上端	6.25 mm		
	下端	6.25 mm		
	左端	6.25 mm		
	右端	12 mm (注 3)		
	距上浆位置	5 mm		

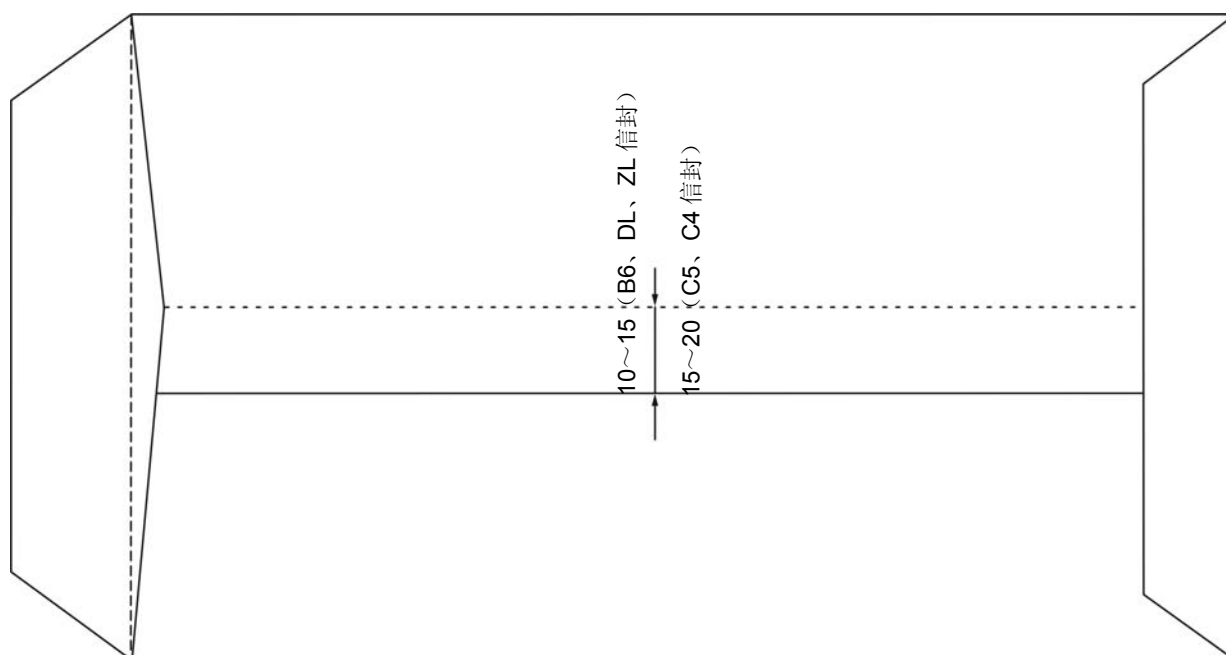


1. 信封不能起墙（在信封两侧及底边增大的折叠部分）。
2. 国际信封需要竖向打印。
3. 右端边距不算封舌，且打印内容距离封底的凹陷线 $\geq 5\text{mm}$ 。

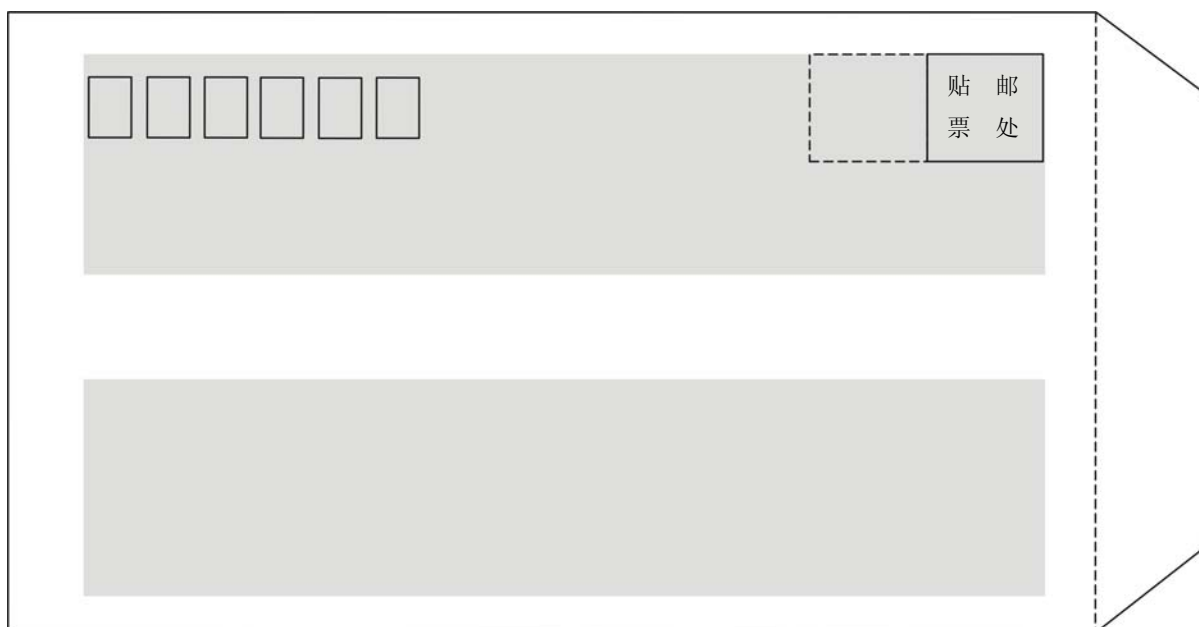
国内信封示意图（正面）



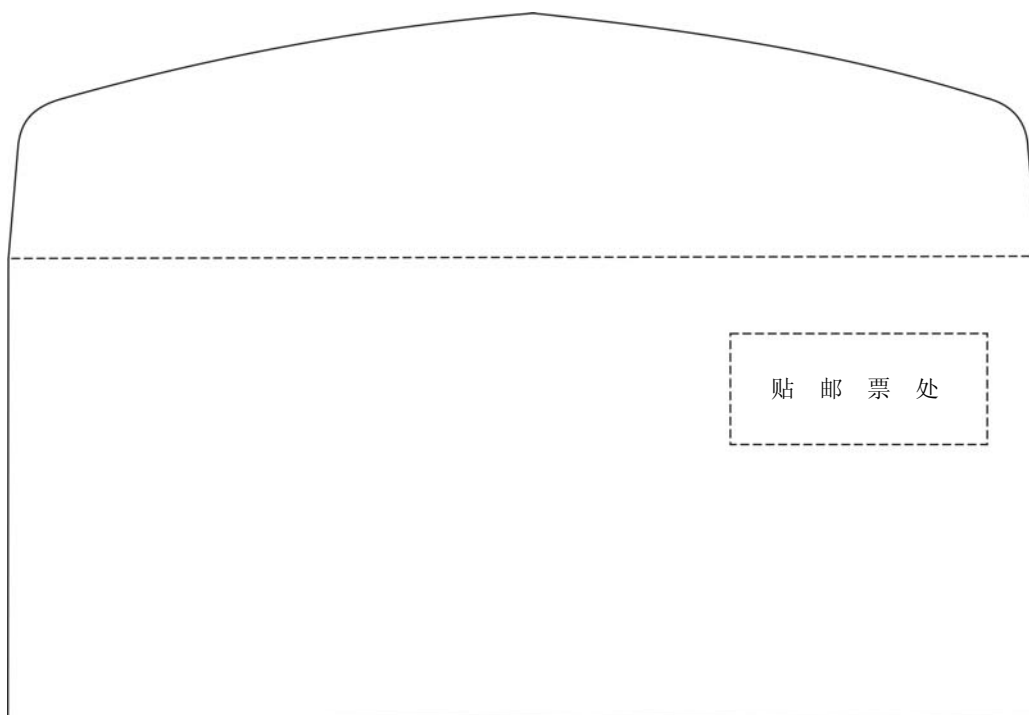
国内信封示意图（反面）



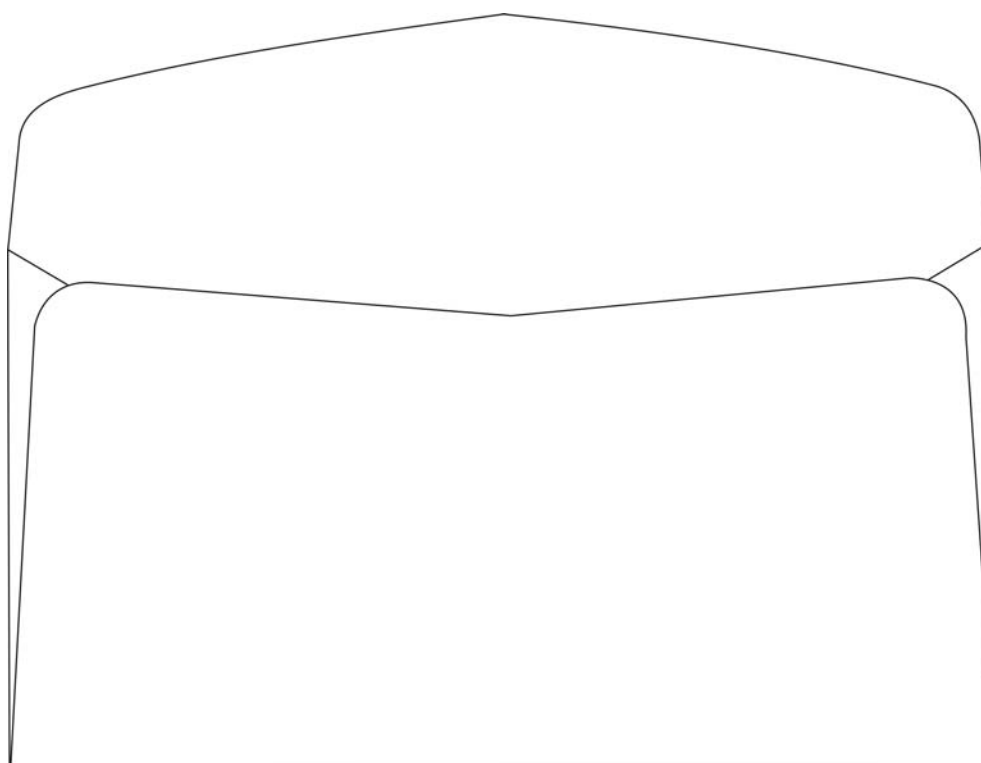
国内信封打印方向与可打印区域



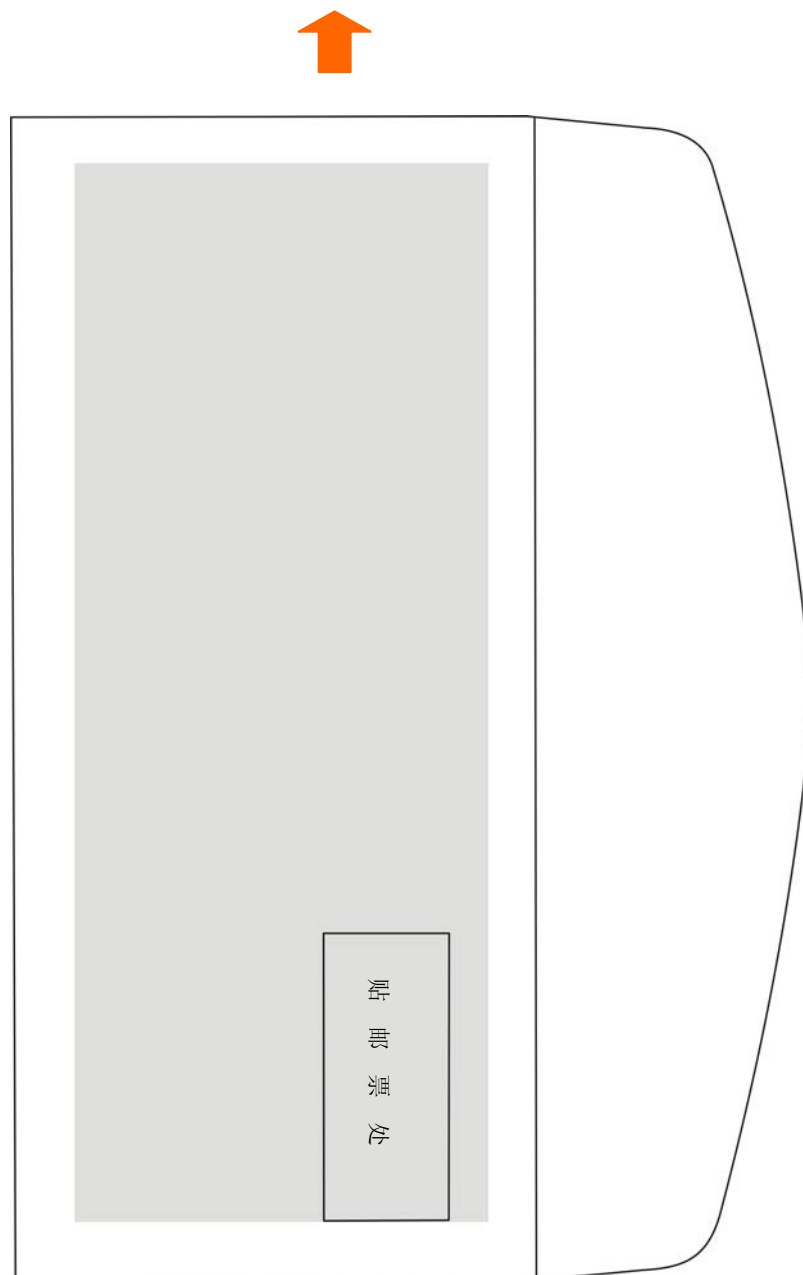
国际信封样式示意图（正面）



国际信封样式示意图（反面）



国际信封打印方向与可打印区域



注！

- 信封指单层信封，不支持双层信封，信封不能起墙。
- 上端或下端过浆时，请勿在该面及前后各 5 mm 内打印。
- 封底的凹陷位属于不可打印区域，须确保正常打印位置距离封底的凹陷线 $\geq 5\text{mm}$ 。
- 禁止使用以下信封：
 - 已装有邮寄物的信封。
 - 带孔的信封及左右方向中央粘在一起的信封。
 - 封舌部分被折叠的信封。
 - 封舌部分经过上浆加工处理的信封。
- 如果在信封的上浆处附近打印，即使属于打印范围，也可能由于上浆处的状态（特别当边缘折叠、突起时）而出现打印污纸等情况。

C.1.7 送货单

此处所说的送货单是指2联 — 7联的复写单。其打印纸尺寸以及打印范围按连续纸及单页纸的规格。此外，关于复写能力、打印精度，由于受打印纸厚度、内页的质量（厚度等）影响，因此不属保证范围。另外，请勿使用厚薄不均的纸张以免造成打印污纸或打印倾斜。

C.1.8 存折

本打印机不支持存折打印。

C.1.9 标签纸

本打印机不保证标签纸的打印。



1. 标签纸的使用不在保证之列，因此请勿使用。
2. 使用标签纸发生问题时，我们将不保证设备及性能。

C.1.10 再生纸

为节约资源，提高资源利用率，推荐使用再生纸。再生纸的性能应满足QB/T 2342标准要求。

附录D 命令汇编

下表列出打印机所支持的 EPSON ESC/PK2 控制代码。

功能	代码（符号）	代码（十六进制）	代码（十进制）
打印和走纸			
回车	CR	0D _h	13 _d
换行	LF	0A _h	10 _d
执行 n/180 英寸顺方向走纸	ESC J	1B _h 4A _h	27 _d 74 _d
执行 n/180 英寸逆方向走纸	ESC j	1B _h 6A _h	27 _d 106 _d
页格式设置			
设定 1/8 英寸行间距	ESC 0	1B _h 30 _h	27 _d 48 _d
设定 1/6 英寸行间距	ESC 2	1B _h 32 _h	27 _d 50 _d
设定 n/180 英寸换行量	ESC 3	1B _h 32 _h	27 _d 51 _d
设定 n/60 英寸换行量	ESC A	1B _h 41 _h	27 _d 65 _d
设定 n/360 英寸换行量	ESC +	1B _h 2B _h	27 _d 43 _d
换页	FF	0C _h	12 _d
以行为单位设定页长	ESC C	1B _h 43 _h	27 _d 67 _d
以英寸为单位设定页长	ESC C NUL	1B _h 43 _h 00 _h	27 _d 67 _d 0 _d
以所定义单位设定页长	ESC (C	1B _h 28 _h 43 _h	27 _d 40 _d 67 _d
选择“跳过页缝”功能	ESC N n	1B _h 4E _h	27 _d 78 _d
取消“跳过页缝”功能	ESC O	1B _h 4F _h	27 _d 79 _d
执行垂直跳格	VT	0B _h	11 _d
设定垂直跳格位置	ESC B	1B _h 42 _h	27 _d 66 _d
选择垂直跳格通道	ESC /	1B _h 2F _h	27 _d 47 _d
在通道中设定垂直跳格	ESC b	1B _h 62 _h	27 _d 98 _d
设定右边界	ESC Q	1B _h 51 _h	27 _d 81 _d
设定左边界	ESC I	1B _h 6C _h	27 _d 108 _d
执行水平跳格	HT	09 _h	9 _d
设定水平跳格位置	ESC D	1B _h 44 _h	27 _d 68 _d
设定字符空格	ESC SP	1B _h 20 _h	27 _d 32 _d
设置绝对水平定位	ESC \$	1B _h 24 _h	27 _d 36 _d
设置相对水平定位	ESC \	1B _h 5C _h	27 _d 92 _d
定义单位	ESC (U	1B _h 28 _h 55 _h	27 _d 40 _d 85 _d
设定绝对垂直打印位置	ESC (V	1B _h 28 _h 56 _h	27 _d 40 _d 86 _d
设定相对垂直打印位置	ESC (v	1B _h 28 _h 76 _h	27 _d 40 _d 118 _d
设置页格式	ESC (c	1B _h 28 _h 63 _h	27 _d 40 _d 99 _d
设定水平移动距离 (HMI)	ESC c	1B _h 63 _h	27 _d 99 _d
打印			

功能	代码（符号）	代码（十六进制）	代码（十进制）
选择西文打印质量	ESC x	1B _h 78 _h	27 _d 120 _d
选择 12CPI 西文字符间距	ESC M	1B _h 4D _h	27 _d 77 _d
选择 10CPI 西文字符间距	ESC P	1B _h 50 _h	27 _d 80 _d
选择 15CPI 西文字符间距	ESC g	1B _h 67 _h	27 _d 103 _d
选择/取消比例间距打印模式	ESC p	1B _h 70 _h	27 _d 112 _d
选择倍宽打印模式（行内）	SO	0E _h	14 _d
取消倍宽打印模式（行内）	DC4	14 _h	20 _d
选择/取消倍宽打印模式	ESC W	1B _h 57 _h	27 _d 87 _d
选择压缩打印模式	SI	0F _h	15 _d
取消压缩打印模式	DC2	12 _h	18 _d
选择粗体打印模式	ESC E	1B _h 45 _h	27 _d 69 _d
取消粗体打印模式	ESC F	1B _h 46 _h	27 _d 70 _d
选择重叠打印模式	ESC G	1B _h 47 _h	27 _d 71 _d
取消重叠打印模式	ESC H	1B _h 48 _h	27 _d 72 _d
选择斜体打印模式	ESC 4	1B _h 34 _h	27 _d 52 _d
取消斜体打印模式	ESC 5	1B _h 35 _h	27 _d 53 _d
选择/取消下划线打印模式	ESC - n	1B _h 2D _h	27 _d 45 _d
选择上/下标打印模式	ESC S n	1B _h 53 _h	27 _d 83 _d
取消上/下标打印模式	ESC T	1B _h 54 _h	27 _d 84 _d
选择综合打印模式	ESC ! n	1B _h 21 _h	27 _d 33 _d
选择/取消倍高打印模式	ESC w n	1B _h 77 _h	27 _d 119 _d
选择/取消静音打印模式	ESC s n	1B _h 73 _h	27 _d 115 _d
设定对齐状态	ESC a n	1B _h 61 _h	27 _d 97 _d
特殊字符综合选择	ESC q n	1B _h 71 _h	27 _d 113 _d
设定字符划线	ESC (-	1B _h 28 _h 2D _h	27 _d 40 _d 45 _d
字符方式打印数据	ESC (^	1B _h 28 _h 5E _h	27 _d 40 _d 94 _d
字符设定			
选择国际字符集	ESC R	1B _h 52 _h	27 _d 82 _d
选择西文字体	ESC k	1B _h 6B _h	27 _d 107 _d
选择字符表	ESC t n	1B _h 74 _h	27 _d 116 _d
允许可打印字符	ESC 6	1B _h 36 _h	27 _d 54 _d
取消 ESC 6 指令	ESC 7	1B _h 37 _h	27 _d 55 _d
分配字符表	ESC (t	1B _h 28 _h 74 _h	27 _d 40 _d 116 _d
选择西文字符的宽度和高度	ESC X	1B _h 58 _h	27 _d 88 _d
自定义字符			
选择/取消用户自定义字符集	ESC % n	1B _h 25 _h	27 _d 37 _d
字义自定义字符	ESC &	1B _h 26 _h	27 _d 38 _d

功能	代码 (符号)	代码 (十六进制)	代码 (十进制)
拷贝 ROM 字符集至 RAM	ESC:	1B _h 3A _h	27 _d 58 _d
位图			
设定 8 针单倍密度图形打印模式	ESC K	1B _h 4B _h	27 _d 75 _d
设定 8 针双倍密度图形打印模式	ESC L	1B _h 4C _h	27 _d 76 _d
设定 8 针高速双密度图形打印模式	ESC Y	1B _h 59 _h	27 _d 89 _d
设定 8 针四倍密度图形打印模式	ESC Z	1B _h 5A _h	27 _d 90 _d
图象模式			
选择图象模式	ESC *	1B _h 2A _h	27 _d 42 _d
重新指定图象模式	ESC ?	1B _h 3F _h	27 _d 63 _d
选择图形模式	ESC (G	1B _h 28 _h 47 _h	27 _d 40 _d 71 _d
选择光栅打印模式	ESC .	1B _h 2E _h	27 _d 46 _d
输入数据控制			
清除行缓冲区	CAN	18 _h	24 _d
删除字符	DEL	7F _h	127 _d
取消 MSB 控制功能	ESC #	1B _h 23 _h	27 _d 35 _d
将 MSB 置 1	ESC >	1B _h 3E _h	27 _d 62 _d
将 MSB 置 0	ESC =	1B _h 3D _h	27 _d 61 _d
其它			
空指令	NUL	00 _h	0 _d
蜂鸣	BEL	07 _h	7 _d
退格	BS	08 _h	8 _d
初始化打印机	ESC @	1B _h 40 _h	27 _d 64 _d
打印头归位	ESC <	1B _h 3C _h	27 _d 60 _d
选择打印方向	ESC U n	1B _h 55 _h	27 _d 85 _d
中文打印指令			
设置汉字方式	FS &	1C _h 26 _h	28 _d 38 _d
解除汉字方式	FS .	1C _h 2E _h	28 _d 46 _d
设定 / 解除四倍角打印	FS W	1C _h 57 _h	28 _d 87 _d
设定纵向打印	FS J	1C _h 4A _h	28 _d 74 _d
设定横向打印	FS K	1C _h 4B _h	28 _d 75 _d
纵向半角两字符并列打印	FS D	1C _h 44 _h	28 _d 68 _d
设定汉字下划线	FS -	1C _h 2D _h	28 _d 45 _d
设定全角汉字字间距	FS S	1C _h 53 _h	28 _d 83 _d
设定半角汉字字间距	FS T	1C _h 54 _h	28 _d 84 _d
设定半角汉字对全角汉字的补正	FS U	1C _h 55 _h	28 _d 85 _d
解除半角汉字对全角汉字的补正	FS V	1C _h 56 _h	28 _d 86 _d
设定高速打印	FS x	1C _h 78 _h	28 _d 120 _d

功能	代码（符号）	代码（十六进制）	代码（十进制）
用户自定义汉字	FS 2	1C _h 32A _h	28 _d 50 _d
设定半角汉字	FS SI	1C _h 0F _h	28 _d 15 _d
解除半角汉字	FS DC2	1C _h 12 _h	28 _d 18 _d
设定 1/4 角汉字	FS r	1C _h 72 _h	28 _d 114 _d
设定综合选择	FS !	1C _h 21 _h	28 _d 33 _d
设定/解除封闭表格线	FS v	1C _h 76 _h	28 _d 118 _d
设定网点打印	ESC (X	1B _h 28 _h 58 _h	27 _d 40 _d 88 _d
选择中文 CC-DOS 打印方式	ESC I	1B _h 49 _h	27 _d 73 _d
设定汉字倍宽打印	FS SO	1C _h 0E _h	28 _d 14 _d
撤消 FS SO 设定的倍宽打印	FS DC4	1C _h 14 _h	28 _d 20 _d