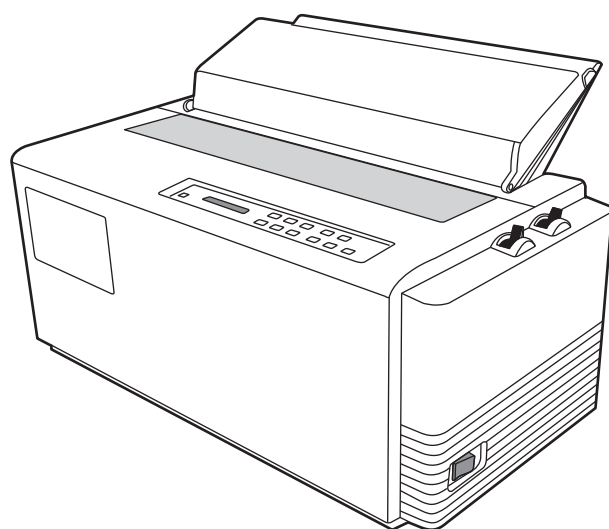


用户手册

DMP-90

打印机



声明

关于商标

各公司名称、产品名称是各个公司的注册商标或者商品名称。

EPSON、ESC/PK2 是 **Seiko Epson Corporation** 的注册商标。

IBM、IBM 2391 是 **International Business Machines Corporation** 的注册商标。

Windows 是 **Microsoft Corporation** 的注册商标。

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
塑料部件	○	○	○	○	○	○
金属部件	×	○	○	○	○	○
电源板	×	○	○	○	○	○
主板	×	○	○	○	○	○
色带盒	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求。

×的技术原因：以下情况之一，电子元器件的玻璃中含铅或者快削钢中含有 0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有 4wt%以下的铅，或者铝中含有 0.4wt%以下的铅。



环保期限标识的说明：

在中华人民共和国境内销售的电子信息产品必须标识此标志，标志内的数字代表在正常的使用状态下的产品的环保使用期限。

本用户手册的说明标记



使打印机正常工作所需的注意事项和限制等。为了避免错误操作，请务必阅读。



使用打印机时可带来方便和具有参考价值的事项。



提示操作时的注意事项，忽视时可能会导致受伤。



警示操作时的重要事项，忽视时可能会导致生命危险或重大人身事故。

安全指引

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经授权的操作会导致错误或意外。制造商对因错误操作而导致打印机出现的任何问题均不负责。

- ❑ 请严格遵守标示在打印机上的所有警告和指导。
- ❑ 如果您刚使用过打印机，打印头可能很热，请勿触碰打印头。
- ❑ 安装连续纸时请不要把手指放在拖纸器左右链轮盖下面。
- ❑ 请勿带电或用酒精等化学用品清洁打印机。如需清洁，请先把电源插头拔下，用微湿的柔软布料擦拭。
- ❑ 请勿将打印机放置在容易被液体溅到的地方。
- ❑ 请勿堵塞机壳上的小槽或开孔。不要把打印机放置在睡床、沙发、地毯或其它类似物品的表面，以防堵塞通风口。如果打印机被置于比较拥挤的环境中工作，应采取相应的通风措施。
- ❑ 打开包装之前，应先考虑好放置打印机的位置。应选择一个平稳的台面或坚固的打印机机架，并确保打印机周围有足够的空间，以便纸张容易进出。
- ❑ 避免与其它大功率电器或容易引起电压波动的电器设备使用同一交流电源插座。
- ❑ 将整个计算机系统远离可能引起电磁干扰的器件，例如扬声器或无线电组件。
- ❑ 请勿把电源线放在容易被压到的地方。如果电源线或电源插头已破损或断裂，请马上停止使用并更换新部件。
- ❑ 避免把打印机放在温度和湿度变化较大的地方，如：阳光直射、靠近热源、靠近水源、多尘或多油烟的地方。
- ❑ 为防止触电或引起短路，请勿把任何物体从打印机通风口推入机体内。
- ❑ 请勿自行检修打印机，或打开打印机的外壳，以免触电或产生其它危险。如需检修应找专业维修人员。
- ❑ 在不用打印机时，应关闭打印机电源并拔掉电源线。打印机应放置在接近电源插座的地方。
- ❑ 本产品属于击打式打印设备，打印时可能会产生较明显的噪音，建议将本设备放置于相对独立的区域。
- ❑ 在换气不畅的房间中长时间使用或打印大量文件时，建议适时换气。
- ❑ 出现以下情况时，请拔掉打印机电源线，并与专业维修人员联系：
 - A: 当电缆或插头损坏、磨损时。
 - B: 当有液体溅入机内时。
 - C: 当打印机被雨淋湿或进水时。
 - D: 当遵从操作手册操作，机器却不能正常工作时。
 - E: 当机器被摔落，造成机壳损坏时。
 - F: 当打印机特性明显变坏，需要维修时。



本手册内容如有更改，恕不另行通知。

* 本产品所有部件均为可回收设计，当用户需要废弃本产品时，本公司负责无偿回收，具体处理方法请联系本公司售后服务部。

目录

声明	i
产品中有毒有害物质或元素的名称及含量	ii
本用户手册的说明标记	iii
安全指引	iv
第一章 功能特点	1
第二章 准备工作	2
2.1 开箱检查	2
2.2 拆除保护材料	2
2.3 打印机主要部件	2
2.4 安装打印机	3
2.5 安装导纸板	4
2.6 安装隔音盖	4
2.7 安装色带	5
2.8 连接计算机	6
2.8.1 连接并口电缆	6
2.8.2 连接串口电缆	7
2.8.3 连接USB电缆	7
2.8.4 连接以太网电缆	7
2.9 连接打印机电源	8
2.10 安装驱动程序	8
2.10.1 自动安装方式（推荐使用）	9
2.10.2 手动安装方式	9
2.11 网络设置	11
2.11.1 连接打印机	11
2.11.2 对打印机进行IP地址设置	11
2.11.3 打印机网络驱动程序安装	14
第三章 操作说明	21
3.1 控制面板	21
3.1.1 控制面板	21
3.1.2 功能键	21
3.1.3 液晶显示器信息	23
3.1.4 指示灯	23
3.1.5 进纸方式选择杆	23
3.1.6 纸厚调节杆	23
3.1.7 自检	24
3.1.8 撕纸	24
3.1.9 快捷键功能	25
3.2 如何进行功能设置	25
3.2.1 菜单设置功能键	25
3.2.2 设置示例	26
第四章 打印机的设置	28
4.1 单页纸进纸模式的设置	28
4.2 连续纸进纸模式的设置	28
4.3 打印位置	29
4.4 纸厚调节杆设置	30
第五章 菜单功能介绍	31
5.1 复写模式	31
5.2 页长 连续纸	31
5.3 页长 单页纸	31
5.4 英文字体	32
5.5 英文字距	32

5.6 中文字距	32
5.7 压缩打印	33
5.8 页首 连续纸	33
5.9 页首 单页纸	33
5.10 选择用户	33
5.11 仿真	34
5.12 代码页	34
5.13 EPSON字符表	34
5.14 IBM字符表	34
5.15 AGM模式	34
5.16 回车设置	35
5.17 换行设置	35
5.18 换页设置	35
5.19 换行间距	35
5.20 斜线零	35
5.21 国家字体	36
5.22 打印模式	36
5.23 锁定字体	36
5.24 锁定字符间距	36
5.25 锁定打印效果	36
5.26 锁定页长	37
5.27 页顶页边距	37
5.28 页底页边距	37
5.29 左页边距	37
5.30 右页边距	37
5.31 奇偶校验	38
5.32 数据位数	38
5.33 停止位数	38
5.34 协议	38
5.35 波特率	38
5.36 打印方向	39
5.37 开盖检测	39
5.38 静音模式	39
5.39 撕纸功能	39
5.40 显示语言	39
5.41 倒转显示	40
5.42 DHCP	40
5.43 IP 地址	40
5.44 子网掩码	40
5.45 默认网关	40
5.46 用户菜单打印	41
第六章 常见故障及其解决方法	42
6.1 故障排除	42
6.2 如何解决错误信息	43
6.3 维护	44
6.3.1 清理打印机	44
6.3.2 润滑油	45
6.3.3 如何拆除打印机盖	46
6.4 联系技术服务中心	47
第七章 打印机规格	48
7.1 基本规格参数	48
7.2 接口规格	50
7.2.1 并行接口	50
7.2.2 USB接口	51

7.2.3 以太网接口.....	51
7.2.4 串行接口	51
第八章 纸张规格.....	54
8.1 打印纸详细规格及打印范围	54
8.1.1 打印纸相关注意事项	54
8.1.2 可以使用的打印纸种类及保证范围.....	55
8.1.3 单页纸.....	55
8.1.4 连续纸.....	59
8.1.5 信封	66
8.1.6 送货单.....	71
8.1.7 明信片.....	71
8.1.8 标签纸.....	71
8.1.9 存折.....	71
8.1.10 再生纸.....	71
附录A 自检和调整功能	72
A.1 自检功能.....	72
A.1.1 中文自检模式.....	72
A.1.2 ASCII自检模式.....	72
A.1.3 十六进制打印模式 (H-Dump)	72
A.2 成列度调整功能.....	73
附录B 条形码指令说明	74

第一章 功能特点

- 宽行滚筒式进纸机构。
- 打印纸类型、厚度可选：可打印不同厚度（最大 0.9 mm）的单页纸和连续纸（1~9 联复写纸）。
- 进纸方式可调：当使用单页纸进行打印时，可选用摩擦进纸方式；当使用连续纸进行打印时，可选用推动式拖纸器进纸方式。
- 支持 50%、66%、75%、83%和 100%压缩率缩放打印。
- 命令兼容 EPSON ESC/PK2 和 IBM 2391 市场通用的打印机仿真命令集。
- 可配置并行接口、串行接口、USB 接口或以太网接口。
- 内置以下标准条码类型：EAN-13、EAN-8、Interleaved 2 of 5、Matrix 2 of 5、Industrial 2 of 5、Code 39、Code 128 B、Code 128 C、NW-7。

第二章 准备工作

2.1 开箱检查

在打印机包装箱内，应具有以下各项：（1）打印机；（2）导纸板；（3）隔音盖；（4）色带盒 JMR105；（5）电源线；（6）接口电缆；（7）随机光盘；（8）保修卡；（9）倒转控制面板标签（如图 2-1 所示）。如有遗漏，请向有关经销商联系。

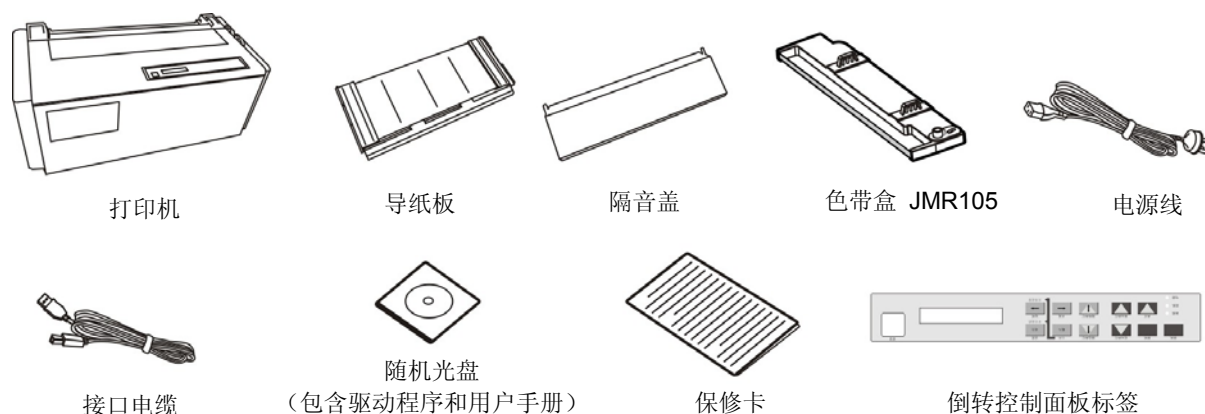


图 2-1 包装箱内包装配件

2.2 拆除保护材料

1. 打开包装箱，取出打印机，拆除相关的保护材料。
2. 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。

2.3 打印机主要部件

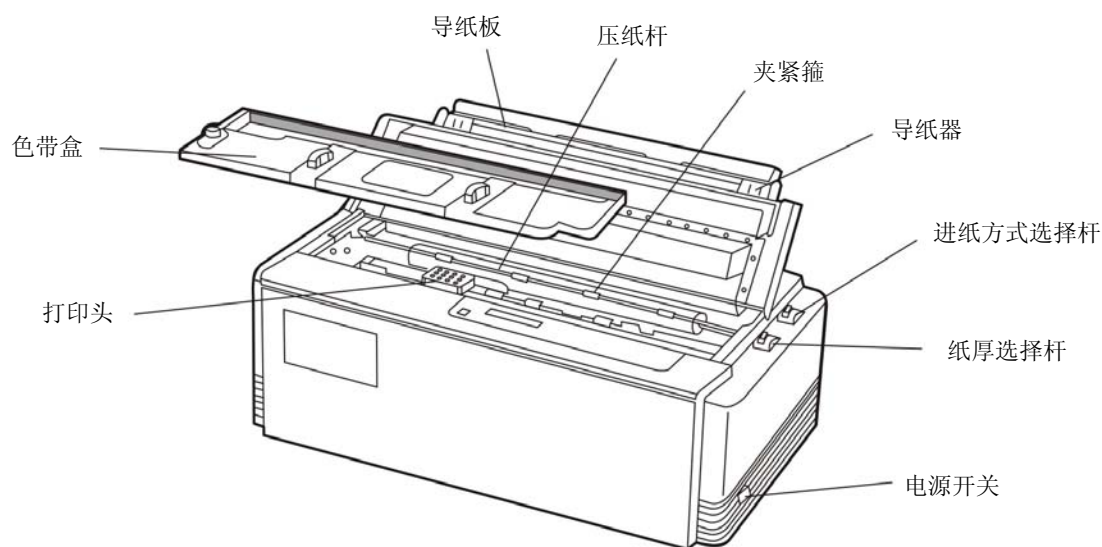


图 2-2 打印机主要部件（正面图）

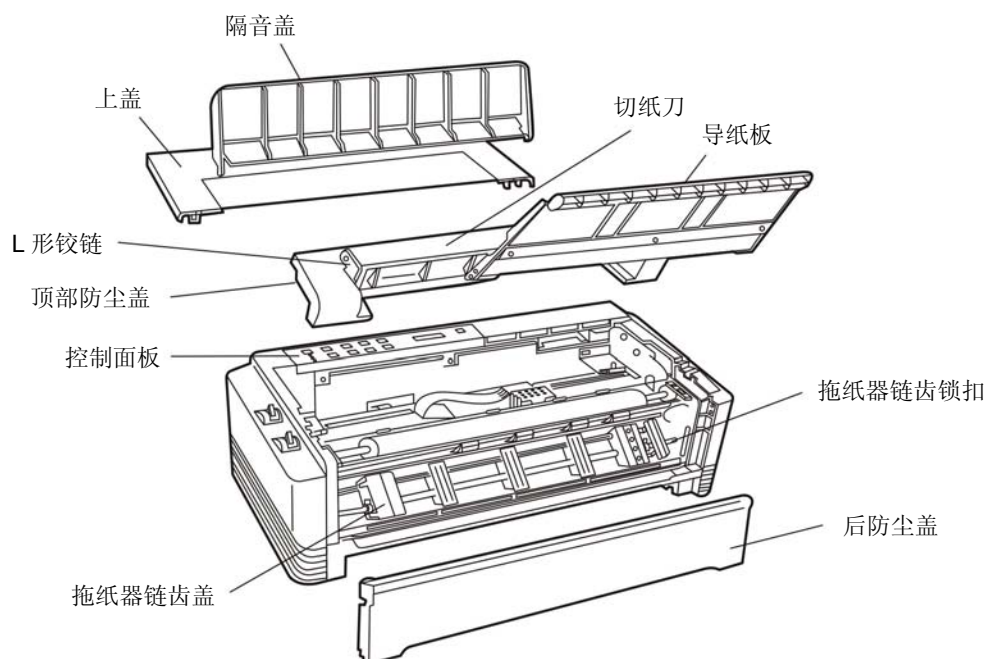


图 2-3 (1) 打印机主要部件 (背面图)

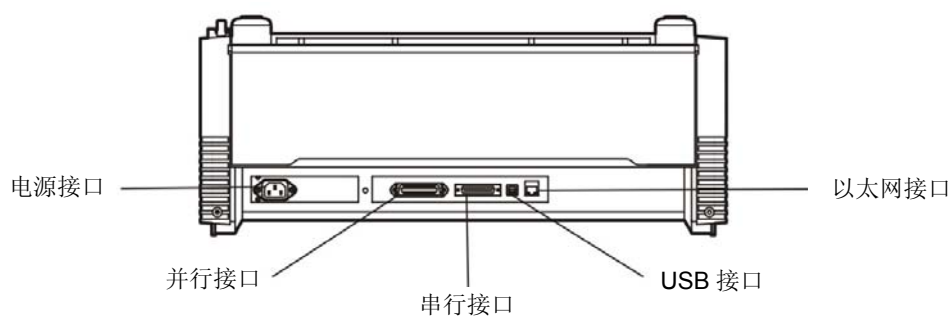


图 2-3 (2) 打印机主要部件 (背面图)



产品的具体接口配置，以实物为准。

2.4 安装打印机

安装打印机前，请先参考下列原则：

1. 请将打印机放在一个平稳的平面上，避免不当安装色带。
2. 请勿将打印机安放在下列地方：
 - 高热、潮湿处；
 - 震动处。
3. 请勿在下列情况下使用打印机：
 - 太多尘土的地方；
 - 布满油或金属灰尘处；
 - 阳光直射处；
 - 容易着水处。

2.5 安装导纸板

1. 把左右导纸器推至导纸板左右两侧边。
2. 将导纸板两侧固定柱垂直地安装在打印机顶部防尘盖的凹形沟槽内（如图 2-4 所示）。

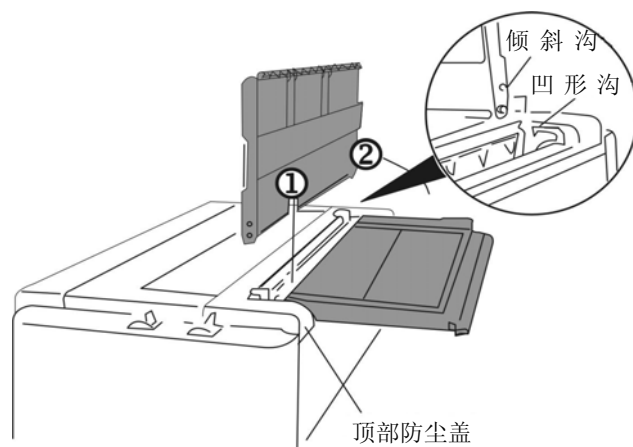


图 2-4 安装导纸板



安装或拆卸导纸板时应将左右导纸器推移到左右两侧边。

3. 使用单页纸时，把导纸板竖起；而在使用连续纸时，则把它平放（如图 2-5 所示）。



由于多联纸较硬，因而在打印过程中较易发生卡纸现象。使用这类纸张时，请把导纸器斜放。

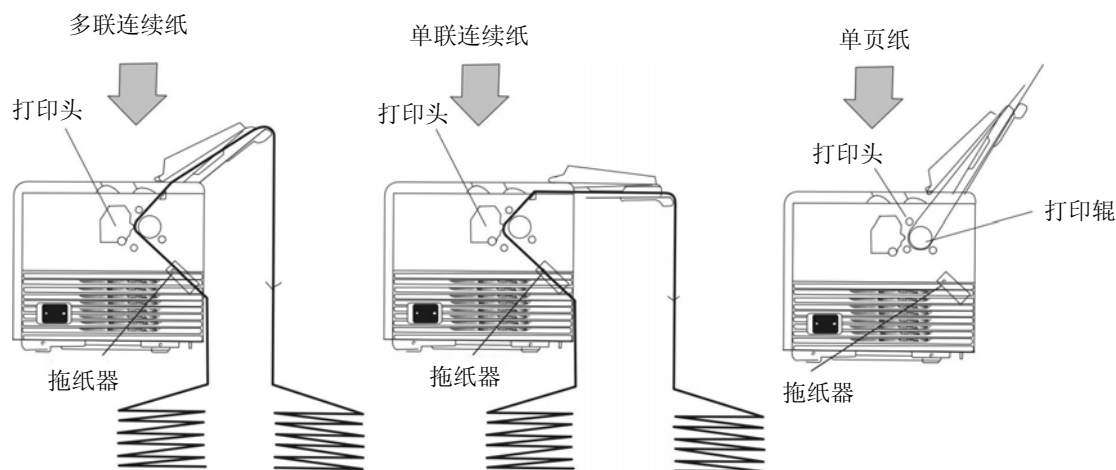


图 2-5 放置导纸板

2.6 安装隔音盖

1. 将隔音盖倒转平放在打印机上。
2. 把隔音盖的其中一孔套进打印机一侧的 L 形铰链的固定柱内。
3. 再轻轻向内按住另一侧的 L 形铰链，把隔音盖的另一孔套进固定柱，然后松开（如图 2-6 所示）。

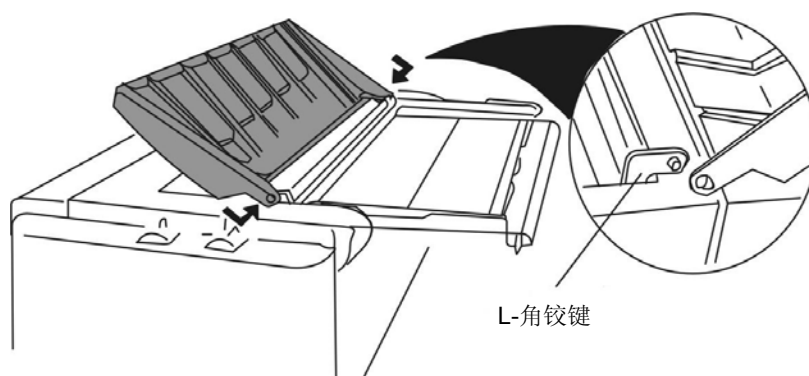


图 2-6 安装隔音盖



确定两粒固定柱完全套进隔音盖的孔内，否则隔音盖会被卡住不动。

2.7 安装色带

1. 确保打印机电源处于关闭状态。



请勿在接通电源的状态下更换色带盒。打印机可能会突然启动，导致受伤。

2. 打开打印机的上盖。
3. 取出色带盒，将色带盒旋钮按箭头方向旋转，绷紧色带芯以便于安装（如图 2-7 所示）。

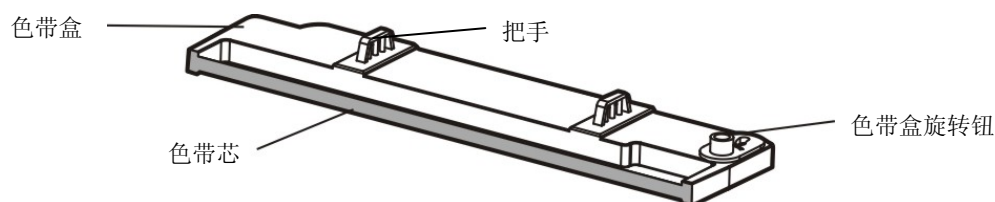


图 2-7 色带盒

4. 将色带盒放进左右侧的色带座中，色带需放在色带导轨上。检查以确定左边色带座的色带主动轴已插进色带盒底部的孔内（如图 2-8 所示）。
5. 将色带盒旋钮按箭头方向旋转，从而拉紧色带芯。
6. 盖上打印机的上盖，把纸厚调节杆推至适当位置，以便打印出最佳的打印效果。

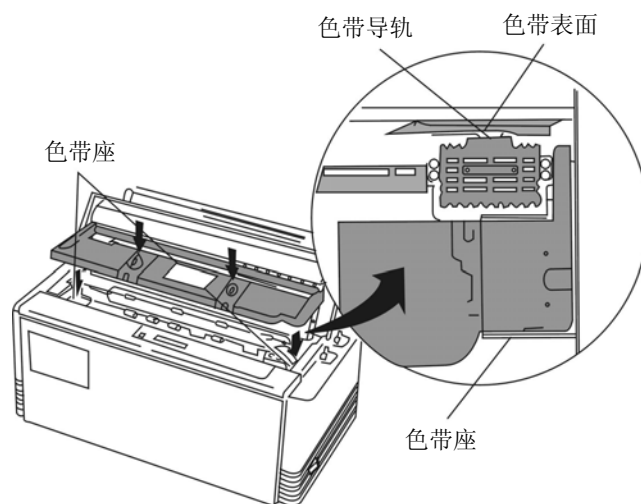


图 2-8 安装色带盒

注意

在打印机处于开启状态时，请不要移动打印头，否则会损坏打印机。此外，如果刚使用过打印机，打印头可能很热，请勿触碰打印头。

注

1. 当打印的字体颜色明显变淡时，请及时更换新的色带盒，否则会影响打印质量，并有可能损坏打印头。
2. 拆除色带盒时，确保打印机电源已关闭，将打印头移到打印机中间。抓住旧色带盒的两边向上提，将其从打印机中取出。再按上述步骤安装新色带盒。
3. 请使用 **JMR105** 原装色带耗材，否则因此而导致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。
4. 色带盒旋钮请按箭头方向旋转。

2.8 连接计算机

本打印机可配置并行接口、串行接口、USB 接口、以太网接口（产品的具体接口配置，以实物为准）。请根据需要，用相应的接口电缆把打印机与计算机相连〔如图 2-9、图 2-10、图 2-11 和图 2-12 所示〕。

注

连接并口电缆或串口电缆前，必须确保打印机为关机状态，待固定好接口电缆后，才可开启打印机电源，否则有可能会损坏打印机。

2.8.1 连接并口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将并口电缆插头连接到打印机的并行接口，扣上连接器两侧的锁簧扣，使插头固定（如图 2-9 所示）。
2. 将并口电缆的另一端插进计算机的并行接口，拧紧两侧的螺丝，并确保牢固。

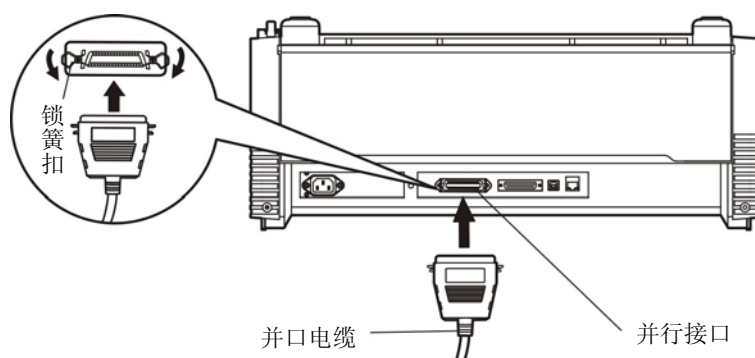


图 2-9 连接并口电缆

2.8.2 连接串口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将串口电缆插头连接到打印机的串行接口，拧紧两侧的螺丝，固定串口电缆。（如图 2-10 所示）
2. 将串口电缆的另一端插进计算机的串行接口，拧紧两侧的螺丝，固定串口电缆。

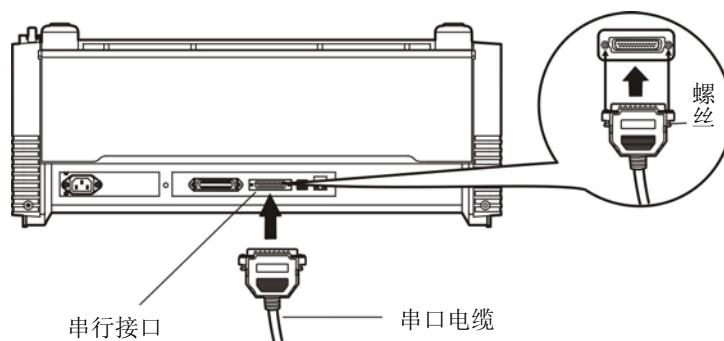


图 2-10 连接串口电缆

2.8.3 连接USB电缆

1. 将 USB 电缆的 A 端插头（扁型）插进计算机的 USB 接口插座中。
2. 将 USB 电缆的 B 端插头（方型）插进打印机的 USB 接口插座中（如图 2-11 所示）。

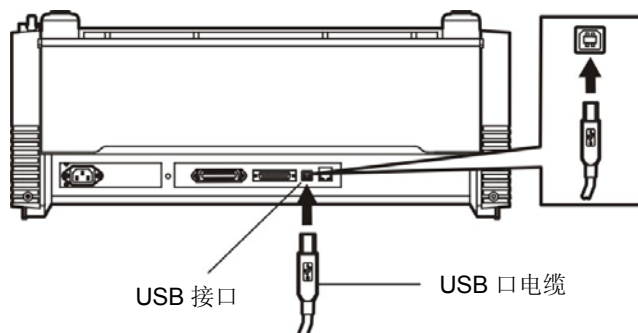


图 2-11 连接 USB 电缆



在连接 USB 电缆后，须防止对插头的碰撞。

2.8.4 连接以太网电缆

将以太网电缆的 RJ-45 水晶插头一端插进打印机的以太网接口插座中（如图 2-12 所示），另一端插头连接到局域网的接入端。

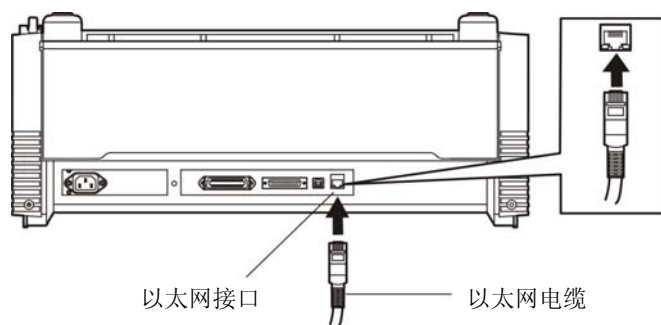


图 2-12 连接以太网电缆



网络设置的详细说明请参考本《用户手册》的有关内容。

2.9 连接打印机电源

1. 如图 2-13 所示，确保打印机为关机状态（当开关被按下的一侧在“O”标注处时为关机状态）。
2. 确保电源插座的电压与打印机所需的额定电压相匹配。
3. 将电源线的一端插进打印机的电源接口。
4. 将电源线的另一端插进接地良好的电源插座。

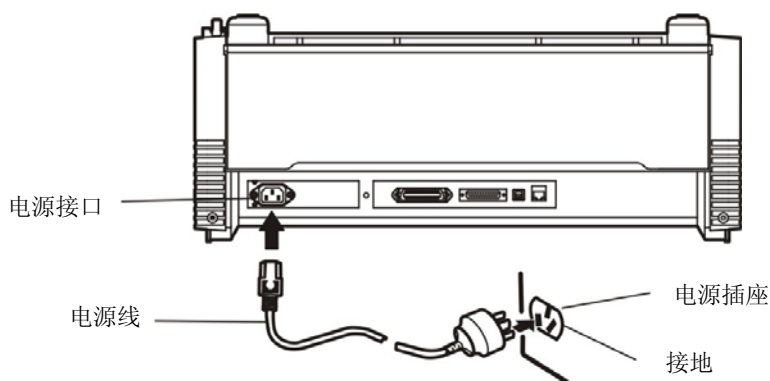


图 2-13 连接打印机电源

- 按下标志“|”方向，打印机即通电。
- 按下标志“O”方向，打印机即断电。



1. 如果电源插座的电压不在打印机铭牌标签所标示的电压范围内，切勿将电源线插入电源插座，并与您的经销商协调解决。
2. 必须采用接地良好的电源插座。



打印机关闭后，需等待 3 秒钟以上，方可再重新开启，否则，将导致初始化错误。

2.10 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机，并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

2.10.1 自动安装方式（推荐使用）

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，按照提示完成驱动程序安装。



自动安装方式支持 **Windows2000** 及更高版本操作系统，不支持 **Windows98/ME** 及更低版本操作系统。

2.10.2 手动安装方式



适合对操作手动及设备应用有一定基础的人员使用。

2.10.2.1 Windows 2000/XP/Vista/Win7 操作系统

并口电缆或串口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程：

以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间会稍有差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”，接着，请仔细阅读选择指示，例如：选择“连接到此计算机的本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，根据需要，选择“LPT1:（推荐的打印机端口）”或“串行接口”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

USB电缆连接方式的驱动程序手动安装流程：

以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间会稍有差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

1. 用USB电缆连接好计算机与打印机并打开电源，系统提示发现新硬件，出现“找到新硬件”窗口——“欢迎使用新硬件向导”。
2. 选择“从列表或指定位置安装”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择您的搜索和安装选项”，选择“不要搜索，我要自己选择要安装的驱动程序（D）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“添加打印机向导”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

2.10.2.2 Windows 8/Windows 10 操作系统

并口电缆、串口电缆或USB电缆连接方式的驱动程序手动安装流程：

1. 进入“控制面板”——“查看设备和打印机”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机”，选择“通过手动设置添加本地打印机或网络打印机”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，根据需要，点击“使用现有的端口”，选择“LPT1: (打印机端口)”、“串行接口”或“USB 接口”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机驱动程序”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 —— “Drivers” —— “WIN8(WIN10)”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机驱动程序”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

2.10.2.3 Windows 98 操作系统

(1) 并口电缆或串口电缆连接方式的驱动程序安装流程：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，选择“本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 —— “Drivers” —— “WIN98 (WINME)”，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，根据需要，选择“LPT1: (推荐的打印机端口)”或“串行接口”，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98 环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 - 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

(2) USB 电缆连接方式的安装打印机驱动程序流程：



1. 由于Windows98/ME系统中，没有集成USB驱动控制，要使用USB接口打印，需先安装USB驱动程序，在USB驱动程序安装完毕后，再安装USB打印机驱动程序。
2. 如系统中已安装 USB 驱动程序，可跳过以下“USB 驱动程序安装”部分，直接参照“USB 打印机驱动程序安装”说明进行安装 USB 打印机驱动程序。

USB驱动程序安装：

1. 连接USB电缆并打开打印机电源。
2. 计算机发现新硬件，搜索完成后，出现“添加新硬件向导”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“添加新硬件向导” —— “希望 Windows 进行什么”，选择“搜索设备的最新驱动程序（推荐）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“搜索新驱动程序”，勾选“指定位置（L）”，点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 —— “Drivers” —— “WIN98 (WINME)” —— “USBdriver”路径，然后点击“确定”。
5. 返回窗口“搜索新驱动程序”，单击“下一步”；出现窗口“Windows 驱动程序搜索设备：”，单击“下一步”。

6. 系统自动安装文件，完成后弹出窗口“USB 打印机支持”，点击“完成”。
7. 打印机 USB 驱动程序成功安装完毕。

USB打印机驱动程序安装：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径——“Drivers”——“WIN98（WINME）”，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，选择所需的接口“JMUSB”：已连接打印机，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印机，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 - 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

2.11 网络设置



网络打印功能需要 Windows2000 及更高版本操作系统，不支持 Windows98/ME 及更低版本操作系统。

2.11.1 连接打印机

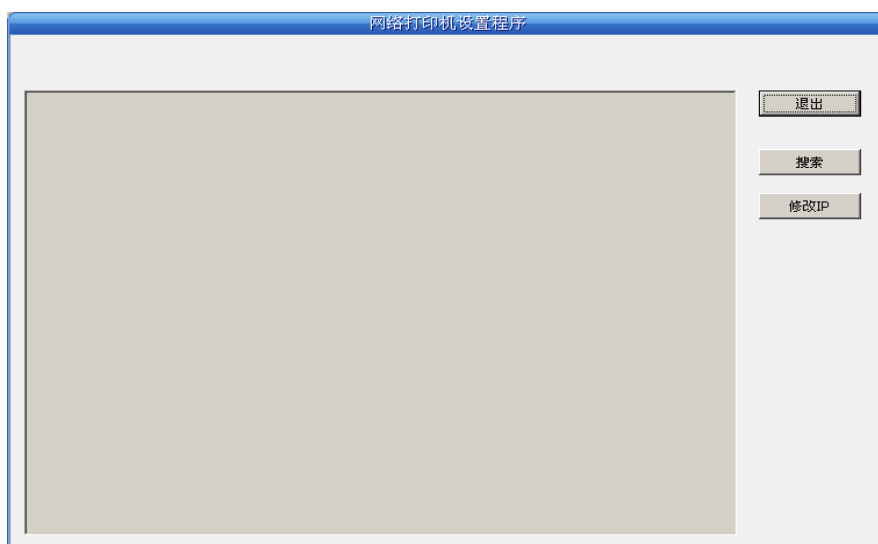
打开打印机电源，接上已连接局域网的网线，观察网口 LED 指示灯信息，确认已进入正常连接状态。

橙色 LED	绿色 LED	说明
亮	闪	正常连接
灭	灭	未连接网络

2.11.2 对打印机进行IP地址设置

1. 运行 NetFinder 软件

在连接了与打印机网络为同一局域网的 PC 上，双击运行随机光盘目录下的 NetFinder 软件（NetFinder.exe）。软件界面如下图所示：



按钮说明：

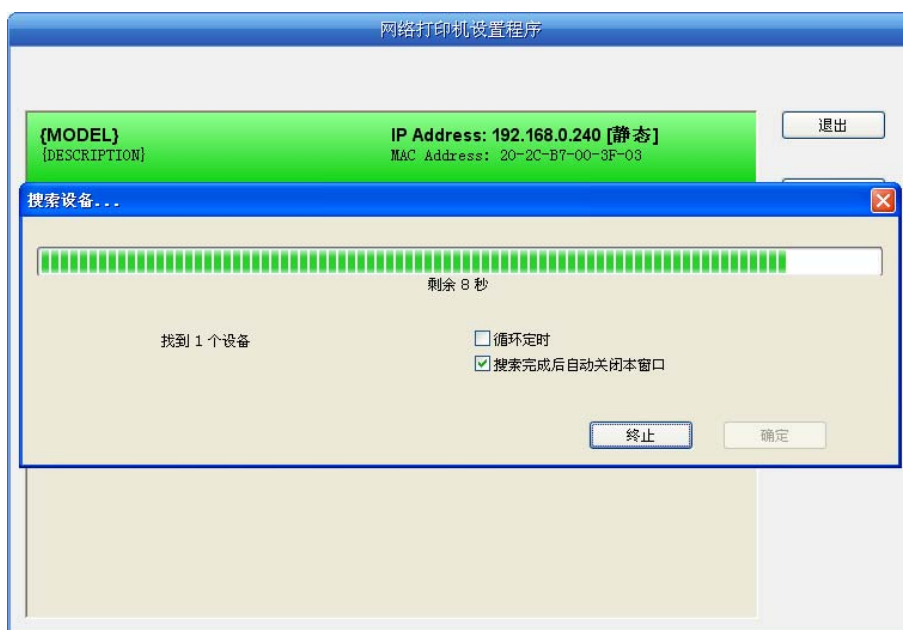
退出 —— 退出本软件

搜索 —— 寻找并列出局域网内的打印机

修改 IP —— 修改指定打印机的 IP 地址及相关设置

2. 搜索打印机

点击主界面的“搜索”按钮，在弹出的对话框中自动开始搜索并显示状态，如果找到打印机则在主界面列出。进度条显示倒计时（共 10 秒），搜索动作会随倒计时结束而结束。如需继续搜索，请再次调用此功能。

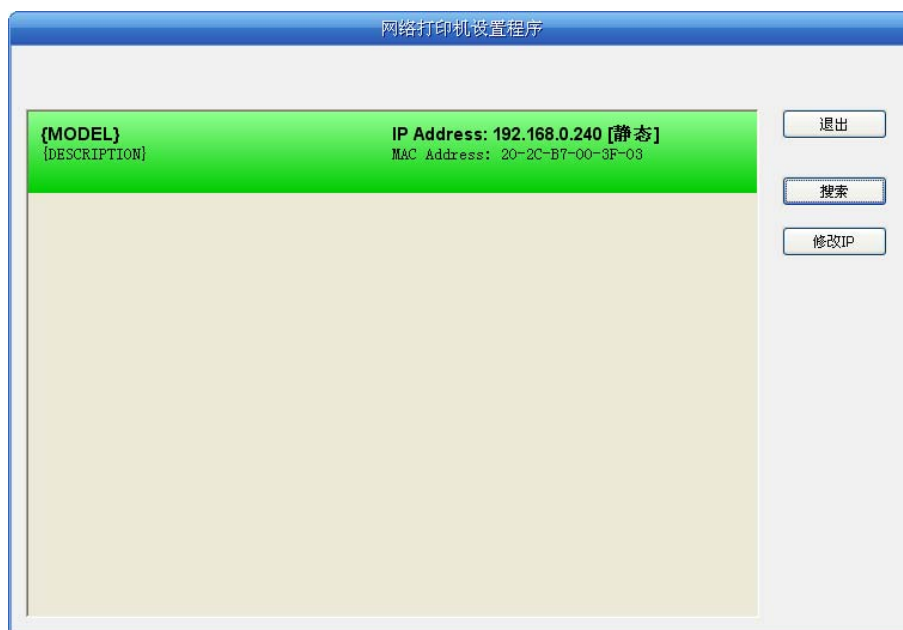


如果打印机连接正常，一般在一个搜索周期内就能找到。

如果网络连接正确并在同一网段内，但依然搜索不到打印机，请检查 PC 上的网络防火墙是否打开。如果有防火墙，请暂时关闭，待搜索及设置打印机完毕后再开启。

3. 设置打印机的 IP 地址

在主界面列出的打印机信息中，左一列分别是**型号**、**描述**，右一列分别是**IP 地址**、**MAC 地址**。其中 IP 地址后面注有分配方式（动态/静态）。



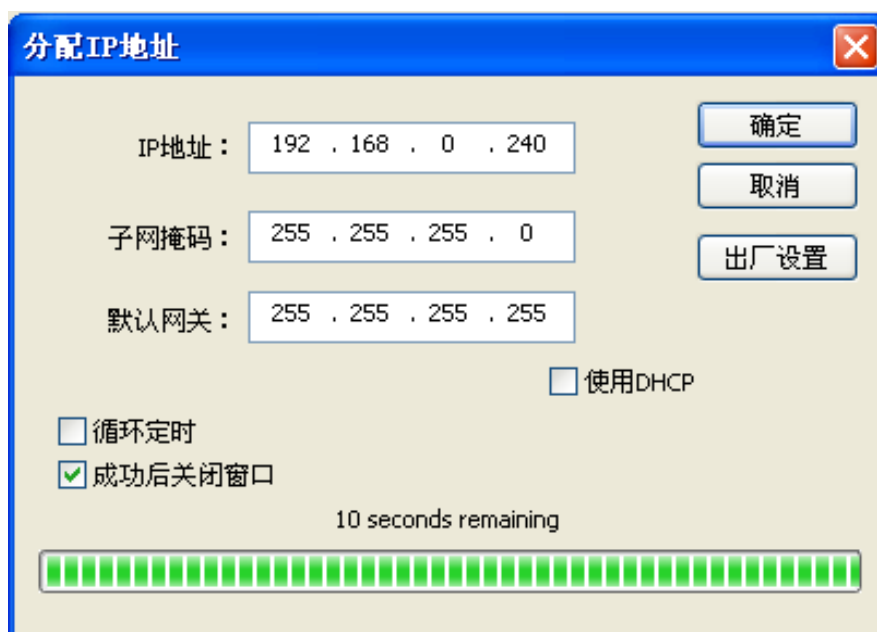
1) IP 地址设置的相关说明

为方便首次搜索和设置打印机 IP 地址，出厂默认设置为 DHCP 方式，即动态分配 IP 地址。如果打印机所接入的局域网内没有 DHCP 服务器，而打印机设置为 DHCP 方式，则打印机自动使用内部预设的地址（IP：10.0.0.1，子网掩码：255.255.255.0）。

在实际使用中建议把打印机设置为使用静态 IP，这样可以减少开机初始化网络接口的时间，并且可以避开 IP 冲突（打印机使用动态地址可能会与另一动态地址的 PC 冲突）。IP 地址的网络段部分及子网掩码必须与将要连接打印机的 PC 的 IP 设置相同。例如工作 PC 的地址是 192.168.0.1/255.255.255.0（IP/子网掩码），则打印机要设置为 192.168.0.x/255.255.255.0（x=2~254 并且要避开已占用 IP）。NetFinder 搜索打印机时不受此限制，可以搜索同一网络内不同网段的打印机（不能跨网关）。有关 IP 地址的术语请参阅相关资料。

2) 打印机 IP 地址设置

选中要修改地址的打印机信息（选中后出现黑边框），点击“修改 IP”按钮。在弹出的对话框中进行设置。



如需动态分配地址则选中“使用 DHCP”，上方设置会自动禁用。请先确认网络中已有 DHCP 服务器，否则打印机将不能获得有效 IP 地址。

如需指定静态地址，则留空“使用 DHCP”，填写好“IP 地址”、“子网掩码”和“默认网关”。若网络内没有网关，则“默认网关”输入 255.255.255.255。“IP 地址”和“子网掩码”请遵从所在局域网（以太网）的分配规则，详细情况请询问打印机接入网络的网络管理员。

点击“确定”向指定打印机发送地址设置信息。若要放弃修改，点击“取消”。

修改了打印机的 IP 地址后，重新启动打印机，在主界面再次点击“搜索”以更新打印机信息。

3) 记录打印机的 IP 地址

记录打印机的 IP 地址，此 IP 地址将在后面章节“打印机网络驱动程序安装”使用。

2.11.3 打印机网络驱动程序安装

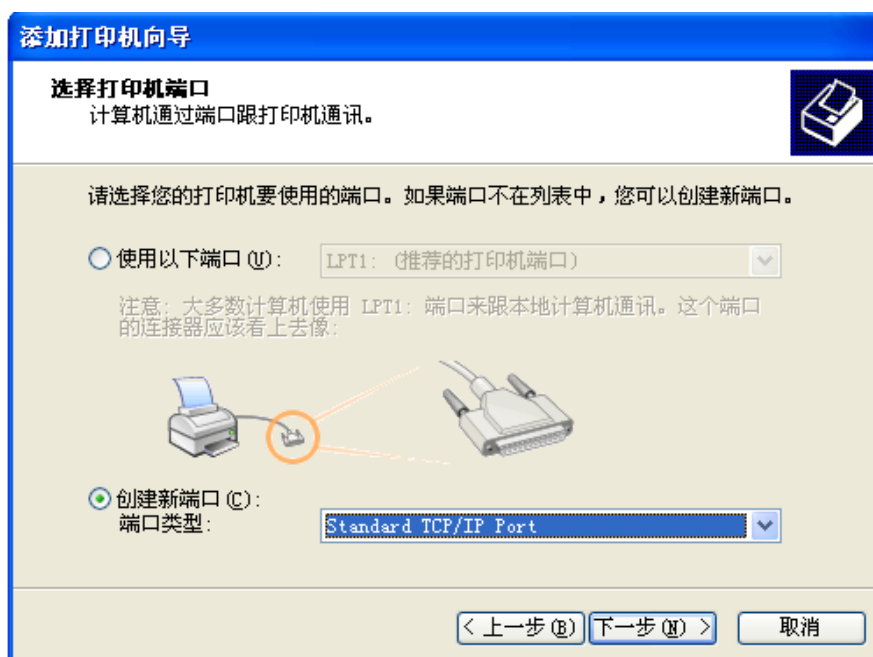
根据主机是否安装有本打印机驱动程序，安装方式分为**全新安装方式**与**升级安装方式**。

如果主机没有安装本打印机驱动程序，请使用**全新安装方式**，安装步骤参照“全新安装打印机网络驱动程序”。

如果主机已安装本打印机驱动程序，请使用**升级安装方式**，安装步骤参照“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”。

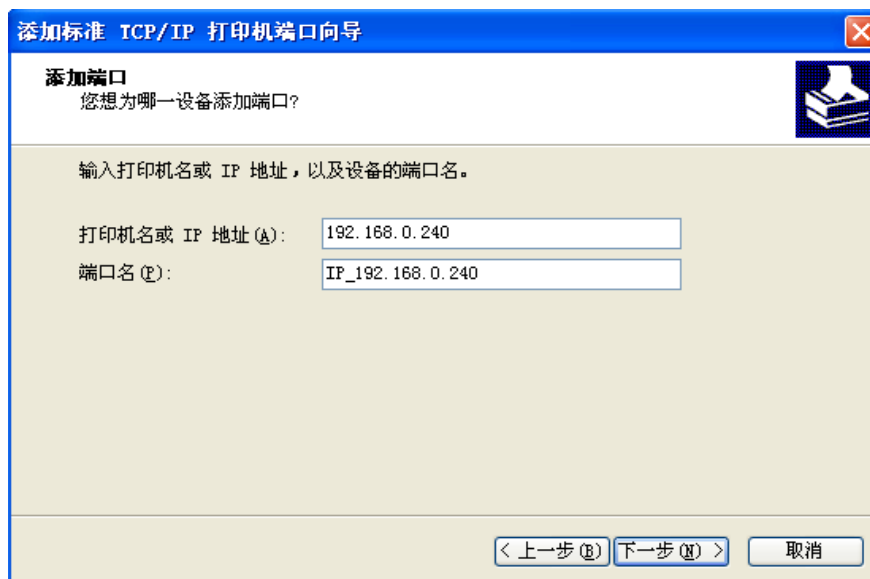
1. 全新安装打印机网络驱动程序

- 1) 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
- 2) 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
- 3) 出现窗口“添加打印机向导”，选择“连接到此计算机的本地打印机”，点击“下一步”。
- 4) 出现窗口“选择打印机端口”，选择“创建新端口”，在端口中选择“Standard TCP/IP Port”点击“下一步”。

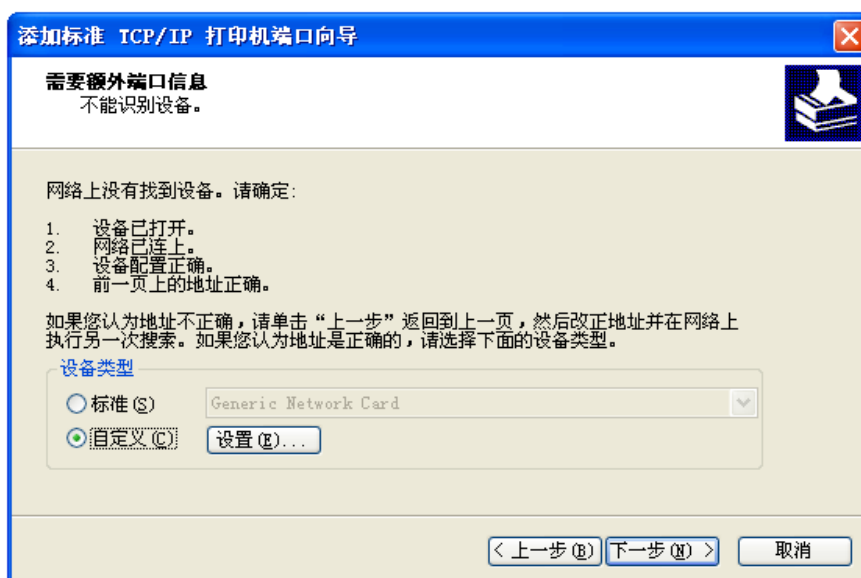


- 5) 出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印端口向导”，点击“下一步”。

- 6) 出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入“设置打印机的 IP 地址”中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



- 7) 出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



- 8) 出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



- 9) 返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。
- 10) 出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。
- 11) 出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。
- 12) 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，例如在 Windows 2000/XP/Vista/Win7 下使用，请选择以下路径：光驱路径 —— “驱动程序” —— “WIN2000 (XP-Vista-Win7)”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。
- 13) 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。至此，打印机网络驱动程序安装完成。

2. 升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）

如果主机已安装有本打印机驱动程序，可通过设置驱动程序网络端口，实现网络打印，步骤如下：

- 1) 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
- 2) 选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出窗口中点击“属性”。
- 3) 出现窗口“属性”，点击“端口”项，再选“添加端口”。

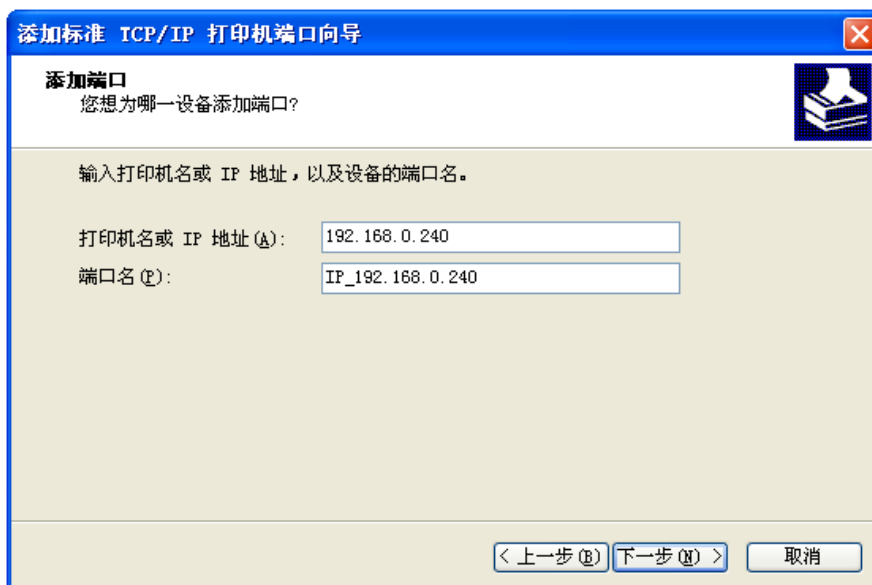


4) 出现窗口“打印机端口”，选择“Standard TCP/IP Port”，点击“新端口”。

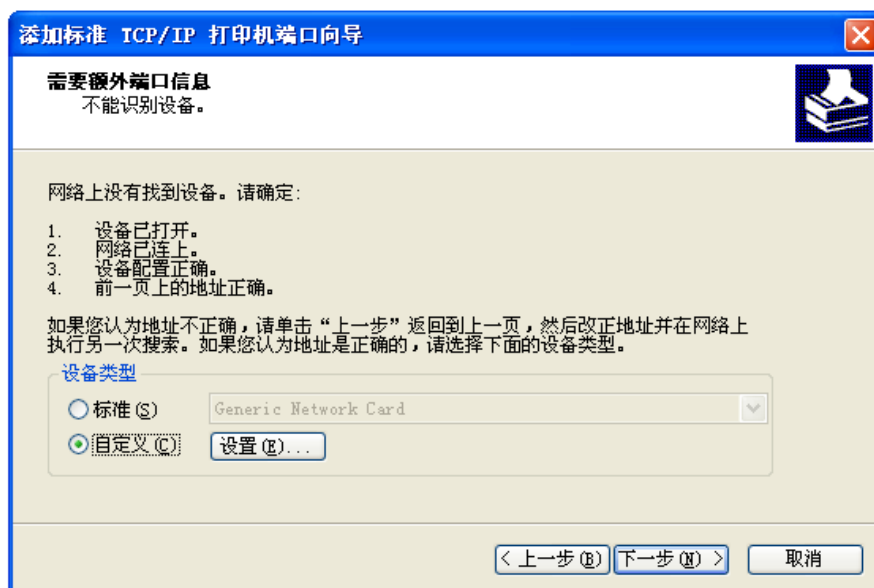


5) 出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击下一步。

6) 出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入“设置打印机的 IP 地址”中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7) 出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



8) 出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



9) 返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。

10) 出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。

11) 返回窗口“打印机端口”，点击“关闭”。

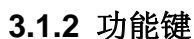
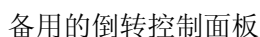


12) 返回窗口“属性”，确认网络打印机端口被选中，点击“应用”，再点击“关闭”。至此，打印机网络端口设置完成。



控制面板上的液晶显示屏显示打印机操作状态及功能的设置。通过面板上的按键可实现各种打印功能, 进行各种打印设置。

标准控制面板



- 21 -

5	顺向换行  顺向换行	在脱机状态下，根据菜单设置的换行量，每按此键一次则顺向走纸相应换行量。按住该键可连续顺向走纸。
6	逆向换行  逆向换行	在脱机状态下，根据菜单设置的换行量，每按此键一次则逆向走纸相应换行量。按住该键可连续逆向走纸。
7	微顺换行  微顺换行	在脱机状态下，按该键一次会微顺向走纸 1/90 英寸。 在脱机状态下，按住该键可连续以 1/90 英寸的方式顺向走纸。
8	微逆换行  微逆换行	在脱机状态下，按该键一次会微逆向走纸 1/90 英寸。 在脱机状态下，按住该键可连续以 1/90 英寸的方式逆向走纸。
9	高速  高速	在脱机状态下，按“ 高速 ”键一次则可在 LCD 中显示当前打印速度，再次按此键则会修改打印速度。可选择的打印速度如下： 常速 (LQ)、高速 (HI1 HLQ)、超高速 1 (HI2 HQDR)、超高速 2 (HI3 DRAFT)、超高速草体 1 (HI3 SD) 或超高速草体 2 (HI3 SSD)。
		<div>  注：超高速草体 1 固定使用 12CPI，超高速草体 2 固定使用 15CPI。 </div>
10	切换  切换	有纸并脱机状态下，按“ 切换+退纸 ”组合键，则重置 TOF 位置为页面最顶端处（即设置 TOF 为 0/60 英寸）。 ※TOF：页顶位置
11	退纸 页顶设置  退纸	连续纸方式： 在脱机状态下，有纸状态下按此键，打印机会执行退纸动作（每按一次最多退纸 22 英寸），直到纸张完全退出打印机为止；无纸状态下按此键，安装在拖纸器上的纸张便会自动进纸起始打印位置。距离视菜单选项而定。 单页纸方式： 在脱机状态下，有纸状态下按此键，打印机中的纸张会自动退出；无纸状态下按此键，则执行进纸动作。
12	设置 单页退纸  退出 设置	打印机无打印任务且在脱机状态下，按“ 设置 ”键可进入菜单设置模式。

3.1.3 液晶显示器信息

1. 液晶显示器（LCD）显示当前的工作状态（待机状态）。

纸张：连续纸

速度：正常

复写：正常

2. 液晶显示器（LCD）显示相关错误信息。

上盖打开

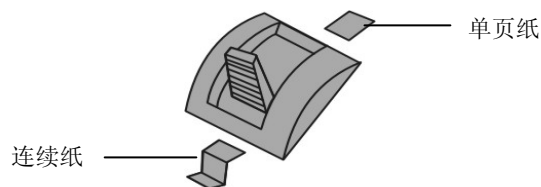
缺纸 连续纸

3.1.4 指示灯

指示灯	状态说明
电源（绿色）	常亮：打印机处于通电状态。 灭：打印机处于断电状态。
联机（绿色）	灭：打印机处于脱机状态。 常亮：打印机处于联机状态。 慢闪：打印机上盖开启或打印头过热保护。 快闪：接收数据。
缺纸（橙色）	灭：打印机处于正常状态。 常亮：检测到缺纸或其它错误。 慢闪：出现功能性错误。 快闪：出现功能性错误。

3.1.5 进纸方式选择杆

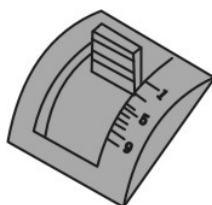
此选择杆可用于设定打印纸的进纸方式。



1. 通过对进纸方式选择杆的设置，选择打印纸为单页纸或连续纸。
2. 在改变进纸路径前，要移去打印机内的纸张（按“**退纸**”键退纸）。

3.1.6 纸厚调节杆

此调节杆可用于调节打印头与纸张的间距。



纸厚调节杆可选择 1-13 档位的纸厚方式，来对应不同厚度的纸张。

3.1.7 自检

进行自检前，请先确认已安装好色带盒并已进纸。自检分中文及英文字符方式。

进行自检时，联机灯闪烁，而 LCD 则显示当前自检方式的状态。

中文自检

□ 进行英文自检

1. 信函自检模式：关机状态下，按“**顺向换行**”键+“**联机**”键开机；开机状态下同时按“**顺向换行**”键+“**联机**”键+“**重置**”键，再放开“**重置**”键，按着“**顺向换行**”键+“**联机**”键不放，直至开始自检为止。

2. 草体自检模式：关机状态下，按“**顺向换行**”键开机；开机状态下同时按“**顺向换行**”键+“**重置**”键，再放开“**重置**”键，按着“**顺向换行**”键不放，直至开始自检为止。

□ 进行中文自检

关机状态下，按“**顺向换行**”键+“**换页**”键开机；开机状态下同时按“**顺向换行**”键+“**换页**”键+“**重置**”键，再放开“**重置**”键，按着“**顺向换行**”键+“**换页**”键不放，直至开始自检为止。

□ 暂停自检

按“**联机**”键，自检打印会暂停。

□ 继续自检

自检暂停后，按“**联机**”键，则自检便会继续进行。

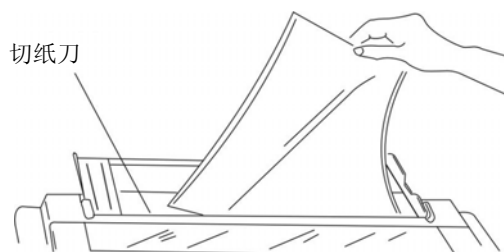
□ 终止自检

在自检的过程中，按下“**重置**”键或关上电源，则终止自检。

3.1.8 撕纸

撕纸功能只针对连续纸方式。

按“**撕纸**”键后，纸张会走到切纸刀位置，便于撕开纸张。





首次撕纸操作时，如果页首位置不超于切纸刀，再次按“撕纸”键令纸张返回原先的打印位置。

3.1.9 快捷键功能

功能	按键
恢复出厂设置（初始化 1）	退纸 + 高速 + 顺向换行 + 微逆换行 + 开机
中文自检模式	顺向换行 + 换页 + 开机
英文信函自检模式	顺向换行 + 联机+开机
英文草体自检模式	顺向换行 + 开机
信函模式下十六进制打印	换页 + 联机+开机
草体模式下十六进制打印	换页 + 开机
调整撕纸位置（连续纸状态）	有纸且联机状态下，长按“撕纸”键。 “微顺换行”键：前进。 “微逆换行”键：后退。 “输入”键：确认并保存。 “退出”键：如果在调整的过程中不想保存，可按此键退出，打印机会重启。
选择用户	用户1：“重置”+“退纸”键 用户2：“重置”+“高速”键 用户3：“重置”+“微顺换行”键 用户4：“重置”+“微逆换行”键 用户5：“重置”+“逆向换行”键 用户6：“重置”+“撕纸”键

3.2 如何进行功能设置

通过对菜单的不同设置可实现不同的打印功能，下面分别对各设置模式及功能键作详细介绍。

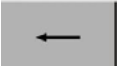
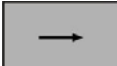
3.2.1 菜单设置功能键

1) 进入菜单设置模式




按  键即可进入菜单设置模式。

2) 一级菜单选择键

进入菜单设置模式后，即处于一级菜单状态。

按  或  键可浏览一级菜单（长按可快速进行浏览）。

3) 二级菜单选择键（项目选择键）

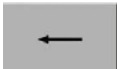
按  键可进入二级菜单，按  或  键可浏览二级菜单（长按可快速进行浏览）。

4) 输入键




要选择所显示的菜单项目请按“输入”键。按“输入”键后，所选的项目便得到确认并在其后以“※”标记。


5) 退出二级菜单

按  键可退出二级菜单，返回一级菜单。

6) 退出菜单设置模式

在一级菜单或二级菜单设置状态下，按  键则退出菜单设置模式。

3.2.2 设置示例

1) 按  键进入菜单设置模式后，LCD 初始显示如下信息：

1. 复写模式


2) 按  或  键对菜单项进行选择（如下图所示）。

2. 页长 连续纸

DMP-90 共有 46 项菜单选项（一级菜单）：

1	复写模式	2	页长 连续纸	3	页长 单页纸	4	英文字体
5	英文字距	6	中文字距	7	压缩打印	8	页首 连续纸
9	页首 单页纸	10	选择用户	11	仿真	12	代码页
13	EPSON 字符表	14	IBM 字符表	15	AGM 模式	16	回车设置
17	换行设置	18	换页设置	19	换行间距	20	斜线零
21	国家字体	22	打印模式	23	锁定字体	24	锁定字符间距
25	锁定打印效果	26	页长锁定	27	页顶页边距	28	页底页边距
29	左页边距	30	右页边距	31	奇偶校验	32	数据位数
33	停止位数	34	协议	35	波特率	36	打印方向
37	开盖检测	38	静音模式	39	撕纸功能	40	显示语言
41	倒转显示	42	DHCP	43	IP 地址	44	子网掩码
45	默认网关	46	用户菜单打印				

3) 按  键进入二级菜单。


例如：选择“35 波特率”后，按  键进入“波特率”中的具体选项（如下图所示）：

35. 波特率	→	波特率: 115200 B
		波特率: 57600 B
		波特率: 38400 B
		波特率: 19200 B
		波特率: 9600 B ※
		波特率: 4800 B
		波特率: 2400 B
		波特率: 1200 B

上图中右边所示为“波特率”中选项，标识“※”项为当前设置。

4) 按  或  键可进行二级菜单的选择。

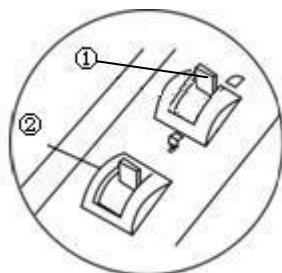
例如：需要将波特率改成“19200 BPS”，按  或  键选择“19200 B”项，再按“输入”键进行保存。新保存的选项后面会以“※”标识。

5) 按  键退出菜单设置。
 设置

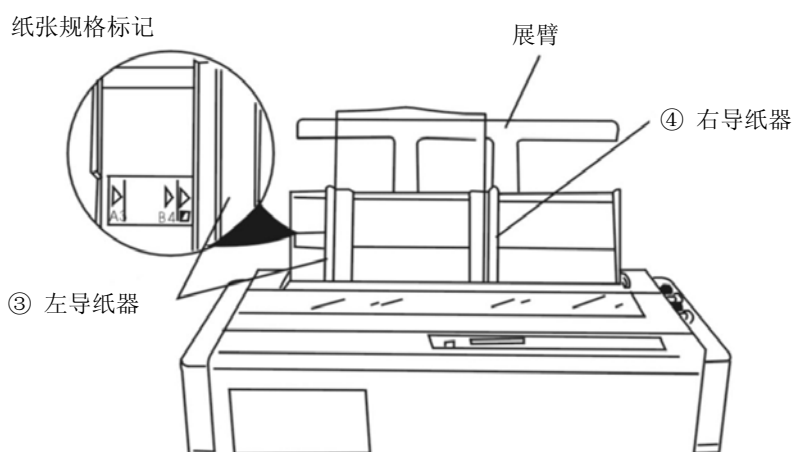
第四章 打印机的设置

4.1 单页纸进纸模式的设置

1. 转换进纸方式选择杆①至单页纸位置。



2. 调整纸厚调节杆②的位置。在大多数情况下，单层纸可选用 1 档位置。
3. 将导纸板安放好，移动左导纸器③至单页纸定位位置。



如果纸张没有放在正确的位置内，打印机可能会检测不到纸张，并发出“缺纸（PAPER OUT）”错误信息。

4. 把一张纸放在导纸板上，并让它滑进滚筒。
5. 移动右导纸器④，使纸张安放在两导纸器之间。
6. 按“退纸”键进纸。

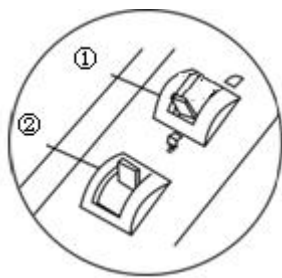


如果纸张没有完全装入，请把它轻轻推下，要是纸张还未能装入，请参阅“故障及解决方法”部分内容尝试解决。

7. 当打印位置距离纸边 7 行时，压纸杆便会自动落下，并把纸张压住。

4.2 连续纸进纸模式的设置

1. 转换进纸方式选择杆①至连续纸位置。

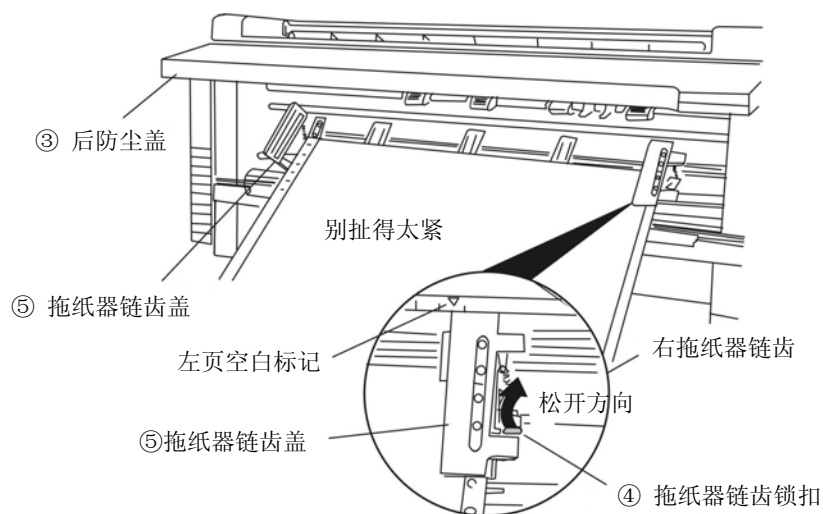


2. 调整纸厚调节杆②，在大多数情况下，单层纸可选用 1 档。
3. 拆出或打开后防尘盖③，使其卡在打开的位置上。
4. 松开拖纸器链齿锁扣④（向上），把右拖纸器链齿推移到图示的位置。
5. 打开拖纸器链齿盖⑤，放置连续纸，小心合上两个拖纸器链齿盖。



关上拖纸器链齿盖时，小心夹住手指。

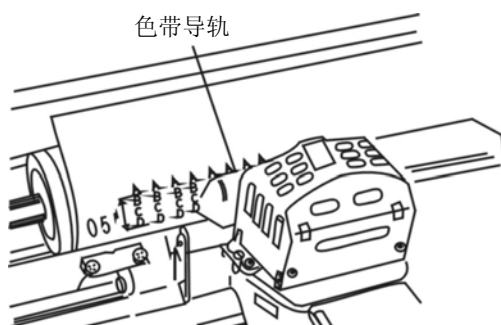
6. 把纸张装妥后，调整左边的拖纸器链齿，使纸张平直（但不要令纸张绷得太紧）。
7. 按“退纸”键或“换页”键进纸。
8. 当打印位置距离上纸边 7 行时，压纸杆便会自动落下，并把纸张压住。



4.3 打印位置

当前打印位置

当前打印的内容（DDD...）是在色带导轨顶部算起的第三行（行距为 6LPI）。

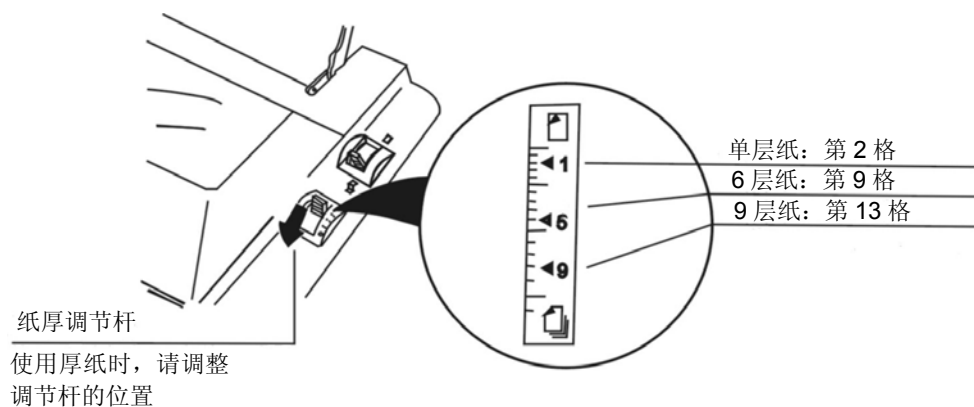


4.4 纸厚调节杆设置

使用不同的打印纸类型，需调整纸厚调节杆至合适的位置，以得到最佳的打印效果。当使用多联纸时，请将纸厚调节杆推向多联纸档，打印头与滚筒的空间便会增加。

在一般情况下，单页纸可用“1”档。若将纸厚调节杆推移增加一格，打印头与打印棍之间的距离便会增加一页纸的厚度。用户可视实际打印质量调整纸厚调节杆。

- 如果纸张出现墨迹，距离便是太近了。
- 如果打印出的字太浅色，距离便是太宽了。



注.!

1. 请在进纸前先调整好纸厚调节杆的位置，以免发生卡纸。
2. 如果多联纸最后一联打印效果差且模糊不清，请将菜单选项“复写模式”设为“复写 1”或“复写 2”。

第五章 菜单功能介绍

本章主要介绍在菜单设置状态下的各菜单项的功能。

5.1 复写模式

打印时选择是否打开拷贝功能。

设置步骤：

1. 复写模式	→	复写： 正常 ※
		复写： 复写 1
		复写： 复写 2

5.2 页长 连续纸

设定连续纸一页的长度。打印机会根据设定的页长进行操作。如果打印数据带有页长指令，则以打印数据指令为优先。

设置步骤：

2. 页长 连续纸	→	页长： 2 英寸	页长： 9.5 英寸
		页长： 2.5 英寸	页长： 10 英寸
		页长： 3 英寸	页长： 10.5 英寸
		页长： 3.5 英寸	页长： 11 英寸 ※
		页长： 11/3 英寸	页长： 11.67 英寸
		页长： 4 英寸	页长： 12 英寸
		页长： 4.5 英寸	页长： 12.5 英寸
		页长： 5 英寸	页长： 13 英寸
		页长： 5.5 英寸	页长： 13.5 英寸
		页长： 6 英寸	页长： 14 英寸
		页长： 6.5 英寸	页长： 14.5 英寸
		页长： 7 英寸	页长： 15 英寸
		页长： 7.5 英寸	页长： 15.5 英寸
		页长： 8 英寸	页长： 16 英寸
		页长： 8.5 英寸	页长： 16.5 英寸
		页长： 9 英寸	

5.3 页长 单页纸

设定单页纸一页的长度。打印机会根据设定的页长进行操作。如果打印数据带有页长指令，以打印数据指令为优先。

设置步骤：

3. 页长 单页纸	→	页长： B5 p
		页长： B5 l
		页长： A4 p ※
		页长： A4 l

页长:	B4 p
页长:	B4 l
页长:	LETTER p
页长:	LETTER l
页长:	LEGAL p
页长:	LEGAL l
页长:	A3 p
页长:	A3 l



“p”代表纵向，“l”代表横向。出厂默认值为纵向 A4 纸。

5.4 英文字体

设定打印机接收到打印任务时，按何种字体打印。如打印数据带有字体设定指令，以打印数据指令为优先。（仅“打印模式”选择“ASCII”设置时有效）。

设置步骤：

4. 英文字体	→	字体: ROMAN ※
		字体: S. SERIF
		字体: COURIER
		字体: PRESTIGE
		字体: SCRIPT
		字体: OCR-B
		字体: OCR-A
		字体: ORATOR

5.5 英文字距

选择西文字符方式时的字符间距。

设置步骤：

5. 英文字距	→	字距: 10 CPI ※
		字距: 12 CPI
		字距: 15 CPI
		字距: 17 CPI
		字距: 20 CPI
		字距: 比例项

5.6 中文字距

选择中文字符方式时的字符间距。

设置步骤：

6. 中文字距	→	字距: 5 CPI
		字距: 6 CPI

字距:	6.7 CPI	※
字距:	7.5 CPI	

5.7 压缩打印

功能开启后，打印机对打印内容按设定的百分比进行横向压缩，打印速度自动定为常速。

设置步骤：

7. 压缩打印	→	压缩: 100% ※
		压缩: 83%
		压缩: 75%
		压缩: 66%
		压缩: 50%

5.8 页首 连续纸

设定连续纸的开始打印位置。进纸后，根据页首设置的数值决定开始打印位置。

设置步骤：

8. 页首 连续纸	→	页首: 10/60 英寸 ※
		...
		页首: 480/60 英寸
		(-10/60 ~ 480/60 英寸)

5.9 页首 单页纸

设定单页纸的开始打印位置。进纸后，根据页首设置的数值决定开始打印位置。

设置步骤：

9. 页首 单页纸	→	页首: 10/60 英寸 ※
		...
		页首: 480/60 英寸
		(-10/60 ~ 480/60 英寸)

5.10 选择用户

选择用户模式。本打印机支持6种用户模式，在选择相应的用户模式后，可对此用户模式的各种参数进行调整、保存。

设置步骤：

10. 选择用户	→	用户: 用户 1 ※
		用户: 用户 2
		用户: 用户 3
		用户: 用户 4
		用户: 用户 5
		用户: 用户 6

5.11 仿真

选择打印机的控制指令集。

设置步骤：

11. 仿真	→	仿真: EPSON ※
		仿真: IBM

5.12 代码页

根据不同国家的使用情况，选择对应的字符集编码（代码页）。

设置步骤：

12. 代码页	→	码页: U.S.A. ※	码页: TURKEY	码页: WIN LAT1
		码页: MULTI	码页: ICELAND	码页: WIN LAT2
		码页: PORTUGAL	码页: BULGARIA	码页: ISO LTN1
		码页: CANADA	码页: MAZOVIA	码页: ISO LTN2
		码页: NORWAY	码页: GRK 437	码页: TUR8859-9
		码页: EAST EURO	码页: GRK 851	码页: ISO LTN9
		码页: CYRILLIC	码页: GRK8859-7	码页: KBL
		码页: RUSSIAN	码页: GRK 1253	码页: LATIN 7
		码页: HUNGARY	码页: ARAB NLS	
		码页: KAMENICKY	码页: ARAB EXT	

5.13 EPSON字符表

选择使用斜体字符或正常图形字符。

设置步骤：

13. EPSON 字符表	→	字符表: 斜体
		字符表: 图形 ※

5.14 IBM字符表

选择IBM字符表1或字符表2。

设置步骤：

14. IBM 字符表	→	字符表: 字符集 1 ※
		字符表: 字符集 2

5.15 AGM模式

在IBM仿真中，当AGM为开，打印高密度图表时，与EPSON仿真中的部分命令使用方式相似。两者的相关命令如下：

	AGM: 关	AGM: 开
ESC 3 n	选定 n/216 英寸行间距	选定 n/180 英寸行间距

ESC J n	选定 n/216 英寸行间距	选定 n/180 英寸行间距
ESC A n	选定 n/72 英寸行间距	选定 n/60 英寸行间距
ESC * m n1 n2	不支持	可以设定不同的图表模式

设置步骤:

15. AGM 模式	→	AGM 模式: 关
		AGM 模式: 开 ※

5.16 回车设置

设定打印机在收到回车命令（CR）时是否自动执行换行。

设置步骤:

16. 回车设置	→	回车: 只回车 ※
		回车: 回车换行

5.17 换行设置

设定打印机在收到换行命令（LF）时是否自动执行回车。

设置步骤:

17. 换行设置	→	换行: 只换行
		换行: 换行回车 ※

5.18 换页设置

当前打印位置在页首时收到跳页指令（FF）时，设定其是否执行。

设置步骤:

18. 换页设置	→	换页设置: 开
		换页设置: 关 ※

5.19 换行间距

设定打印字符的行距，可设行距为1/3英寸、1/4英寸、1/6 英寸（初始值）、1/8 英寸或1/9英寸。

设置步骤:

19. 换行间距	→	行距: 3 LPI
		行距: 4 LPI
		行距: 6 LPI ※
		行距: 8 LPI
		行距: 9 LPI

5.20 斜线零

设定数字0是否带有斜线，以区分数字0和英文字母O。

设置步骤:

20. 斜线零



斜线零：	没斜线	※
斜线零：	有斜线	

5.21 国家字体

根据不同国家的使用情况，选择对应的打印机内部字符集。

设置步骤：

21. 国家字体



国家：	美国	※	国家：	挪威
国家：	法国		国家：	丹麦 II
国家：	德国		国家：	西班牙 II
国家：	英国		国家：	拉丁美洲
国家：	丹麦 I		国家：	韩国
国家：	瑞典		国家：	法律字符
国家：	意大利		国家：	荷兰
国家：	西班牙 I		国家：	土耳其
国家：	日本			

5.22 打印模式

设置打印机接收到字符打印任务时，按西文模式（ASCII）打印或中文模式（汉字）打印。

设置步骤：

22. 打印模式



模式：	ASCII	
模式：	中文	※

5.23 锁定字体

锁定“英文字体”选项所设定的选项，忽略打印数据中的相关指令设置。

设置步骤：

23 锁定字体



锁定：	关	※
锁定：	开	

5.24 锁定字符间距

锁定“字符间距”选项所设定的选项，忽略打印数据中的相关指令设置。

设置步骤：

24. 锁定字符间距



锁定：	关	※
锁定：	开	

5.25 锁定打印效果

锁定“打印速度”选项所设定的选项，忽略打印数据中的相关指令设置。

设置步骤：

25. 锁定打印效果



锁定:	关	※
锁定:	开	

5.26 锁定页长

功能开启后，将锁定打印机当前页长设定值，打印机会按当前页长设定值进行换页，不受打印数据带有的页长指令影响。

设置步骤：

26. 锁定页长



锁定:	关	※
锁定:	开	

5.27 页顶页边距

设定起始打印位置（以 6 LPI 为单位）。

设置步骤：

27. 页顶页边距



页顶:	0 行	※
	...	
页顶:	15 行	

(0 ~ 15 行)

5.28 页底页边距

设定纸张的打印区域底边离下一页开始打印位置的距离（以 6 LPI 为单位）。

设置步骤：

28. 页底页边距



页底:	0 行	※
页底:	1 行	
页底:	2 行	
页底:	3 行	

5.29 左页边距

设定左边非打印范围，即从默认起始打印位置到设定的起始打印位置（左边界）的距离。

设置步骤：

29. 左页边距



左页边距:	0 列	※
	...	
左页边距:	63 列	

(0 ~ 63 列)

5.30 右页边距

设定右边非打印范围，即从设定的最右边打印位置（右边界）到默认打印机最大的打印位置（136 列 / 10CPI）的距离。

设置步骤：

30. 右页边距



右页边距:	0 列	※
	...	
右页边距:	63 列	

(0 ~ 63 列)

5.31 奇偶校验

选择串口数据传输的检错方法。

设置步骤:

31. 奇偶校验



校验:	无校验	※
校验:	奇校验	
校验:	偶校验	

5.32 数据位数

选择串口数据位数。

设置步骤:

32. 数据位数



数据位数:	8 位	※
数据位数:	7 位	

5.33 停止位数

选择串口数据传输停止位数。

设置步骤:

33. 停止位数



停止位数:	1 位	※
停止位数:	2 位	

5.34 协议

选择串口数据传输协议的控制方式为软件控制 (XON/XOFF) 或硬件控制 (DTR)。

设置步骤:

34. 协议



协议:	XON/XOFF	
协议:	DTR	※

5.35 波特率

选择串口数据传输速率。

设置步骤:

35. 波特率



波特率:	115200 B
波特率:	57600 B
波特率:	38400 B
波特率:	19200 B

波特率:	9600 B	※
波特率:	4800 B	
波特率:	2400 B	
波特率:	1200 B	

5.36 打印方向

设定打印机的打印方向。

设置步骤:

36. 打印方向	→	打印方向: 双向 ※
		打印方向: 单向

5.37 开盖检测

设定是否检测上盖打开。

设置步骤:

37. 开盖检测	→	开盖检测: 关
		开盖检测: 开 ※

5.38 静音模式

设定是否打开静音模式。当开启后, 打印噪音降低, 打印速度下降。

设置步骤:

38. 静音模式	→	静音模式: 关 ※
		静音模式: 开

5.39 撕纸功能

当缓冲区内没有数据时, 而打印机在设定的时间内没有收到新的数据时, 打印机则会将纸张自动进至撕纸位置。

打印机在收到新数据后, 会自动走纸到新一页的页首。

设置步骤:

39. 撕纸功能	→	撕纸: 关 ※
		撕纸: 0.5 秒
		撕纸: 5 秒
		撕纸: 10 秒
		撕纸: 15 秒

5.40 显示语言

设定当前菜单显示的语言方式。

设置步骤:

40. 显示语言



语言: 英文

语言: 中文 ※

5.41 倒转显示

设定液晶显示屏（LCD）的文字是否以倒转的形式显示。

设置步骤:

41. 倒转显示



倒转显示: 否 ※

倒转显示: 是

5.42 DHCP

选择是否使用动态分配IP。

设置步骤:

42. DHCP



DHCP: 关

DHCP: 开 ※

5.43 IP 地址

设定打印机以太网的IP地址。

设置步骤:

1. 进入此选项后，LCD 会显示当前设置值，并在第一个操作数下有一下划线。
2. 根据需要按上下箭头键进行修改，按“输入”键保存，按右箭头键可修改下一操作数，如此可根据需要进行修改地址。
3. 修改完成后，按左箭头返回上级菜单或按“退出”键退出菜单。

43. IP 地址



010.000.000.001

5.44 子网掩码

设定打印机以太网的子网掩码。

设置步骤:

1. 进入此选项后，LCD 会显示当前设置值，并在第一个操作数下有一下划线。
2. 根据需要按上下箭头键进行修改，按“输入”键保存，按右箭头键可修改下一操作数，如此可根据需要进行修改地址。
3. 修改完成后，按左箭头返回上级菜单或按“退出”键退出菜单。

44. 子网掩码



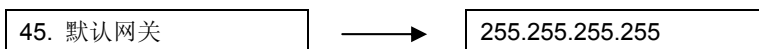
255.255.255.0

5.45 默认网关

设定打印机以太网的默认网关。

设置步骤:

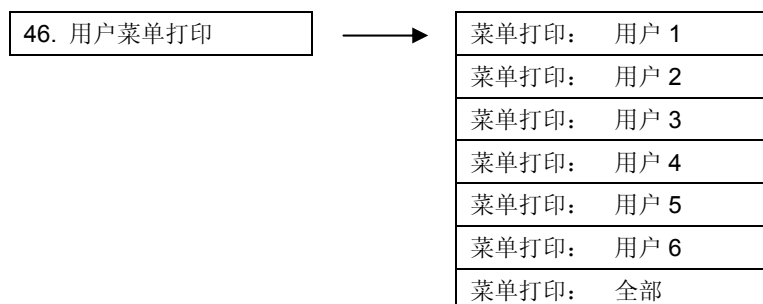
1. 进入此选项后，LCD 会显示当前设置值，并在第一个操作数下有一下划线。
2. 根据需要按上下箭头键进行修改，按“输入”键保存，按右箭头键可修改下一操作数，如此可根据需要进行修改地址。
3. 修改完成后，按左箭头返回上级菜单或按“退出”键退出菜单。



5.46 用户菜单打印

打印菜单设置项目。

设置步骤：

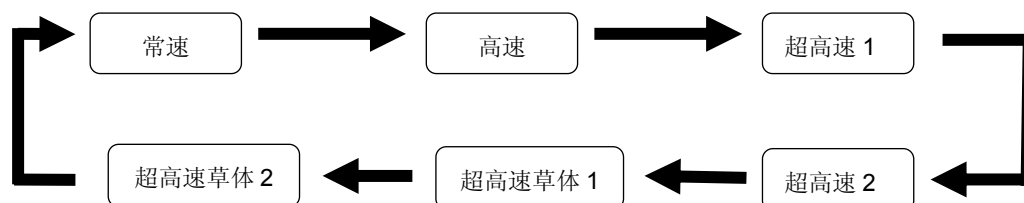


第六章 常见故障及其解决方法

6.1 故障排除

1. 打印速度慢

按“高速”键选择“速度模式”。



“常速”打印速度最慢，但打印质量最好；“超高速草体 2”打印速度最快，但打印质量最差。打印速度与打印质量成反比。



超高速草体 1 固定使用 12CPI，超高速草体 2 固定使用 15CPI。

2. 打印效果颜色偏淡

检查色带的情况

—— 如果色带表面开始发白，请更换新的色带。

纸厚调节可能不适合

—— 选择打印头间隙位置可能不正确，请调整纸厚调节杆。

当打印多层复写纸时

—— 请选择复写打印，具体操作是：按“设置”键选择“复写模式”菜单选项，将其设置为“复写：复写 1”或“复写：复写 2”即可。

3. 提示卡纸

纸厚调节杆位置可能不合适

—— 选择打印头间隙位置可能不正确，请调整纸厚调节杆。

4. 打印机进纸传感器未能检测到纸张或开始打印的位置不当

进纸传感器的设置值不当。

—— 请联系供应商进行检测

5. 打印机检测不到缺纸状态

打印机缺纸时出现继续打印的情况，可能是由于其它菜单的设置不当。

—— 通过菜单设置修改纸张的大小、长度，并保存该设置。

6. 打印出的竖线或横线有间隙

—— 在菜单中修改对应的“打印方向”。

—— 调整打印机的成列度（详见附录 A.2）。

7. 打印错误字符

计算机的通讯传输可能不正确

—— 检查打印电缆的连接是否正确或损坏。

计算机方面的控制系统和数据代码是否与打印机设置一致

—— 在菜单设置中，根据需要设置正确的仿真。

打印驱动程序不正确

—— 重新安装正确的打印机驱动程序。

8. 打印结果未对准

页顶边距与页底边距不一致。

—— 通过菜单设置，改变“页首设置”的参数。

页左边距与页右边距不一致。

—— 调整拖纸器上的导纸器位置。

—— 通过设置菜单，改变左页边距参数。

连续纸由第二页开始出现不能对齐的打印现象。

—— 纸的长度设置不正确，更改菜单设置“页长 连续纸”，重新选择正确的页长。计算机端的页长设置也需核实。

9. 将菜单设置恢复为出厂时的默认值

执行打印机初始化 —— 恢复出厂时的默认值

[步骤]

按住“退纸”键 + “高速”键 + “顺向换行”键 + “微逆换行”键开启打印机。

LCD 显示如下信息，初始化完成后回到正常显示状态。

初始化 1

6.2 如何解决错误信息

错误信息	功能说明
打印头过热保护	打印头过热，需要冷却，防止打印头过热而造成损坏。 联机灯闪烁。在高密度打印过程中，打印头容易过热。 当过热时，打印机会自动减慢速度（双向变成单向打印）或停止打印（空走，打印头左右快速移动而不出针）。当打印头温度降低时，再重新打印。
缺纸	将连续纸安装到拖纸器上，按“退纸”键进纸。 将单页纸放到导纸板上，按“退纸”键进纸。
复位传感器错误	打印机检测复位传感器时出错。 1. 先移除纸张，重启打印机。 2. 如果故障问题无法解决，请联系供应商。
上盖打开	开机状态下，将上盖打开，LCD 会显示此信息，同时联机灯会闪烁，打印机进入停止状态。 请将上盖重新关闭，即可恢复原来状态。

6.3 维护

6.3.1 清理打印机

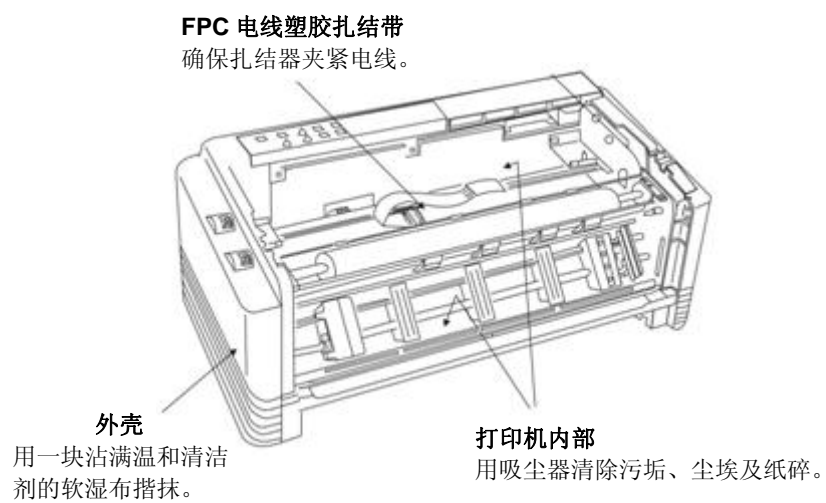


图 6-1

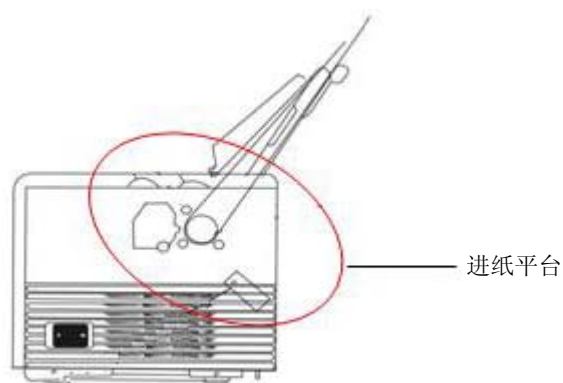


图 6-2

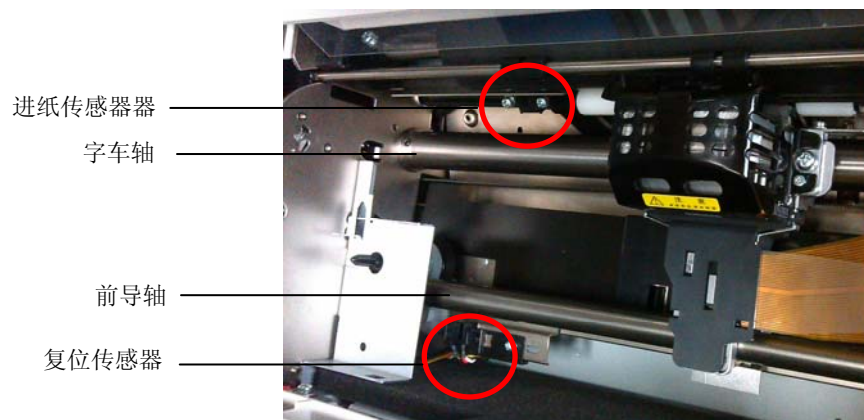


图 6-3



图 6-4

■ 定期清理及清理工具

定期清理：每 3 个月或 300 个工作小时清理一次

清理工具：干布（金属部分请用软布）

■ 清理进纸平台

去除纸屑，擦除污垢和灰尘。（如图 6-2 所示）

■ 清理字车轴

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请先用软布清理这些灰尘，然后添加适量的优质轴承润滑油（推荐使用 NYE 公司的 180 润滑油），再将打印头来回移动几次，使润滑油均匀散开。（如图 6-3 所示）

■ 清洁进纸传感器部件

进纸传感器为光电传感器，需定期对其部件进行清洁（如图 6-3、6-4 所示）：

每3个月对传感器进行一次清洁

当因进纸传感器检测不到纸张，出现异常情况时，应采取以下措施：

1. 清除传感器上的灰尘。
2. 如果故障依旧，请联系经销商。

注！

1. 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拔出电源线插头。
2. 在多尘的环境下使用，字车轴出现污垢堆积可能会影响正常工作，此时请缩短维护周期清理字车轴。
3. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度可能很高，请避免在此时进行清洁工作。
4. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

6.3.2 润滑油

若打印机长期使用，则只需定期在前后金属滑轴添加指定的润滑油。添加润滑油时，用手把打印头来回滑动，使润滑油可以均匀分布。

请用厂家推荐使用的润滑油，切勿使用没有指定的润滑油。否则，打印机的寿命可能会缩短。

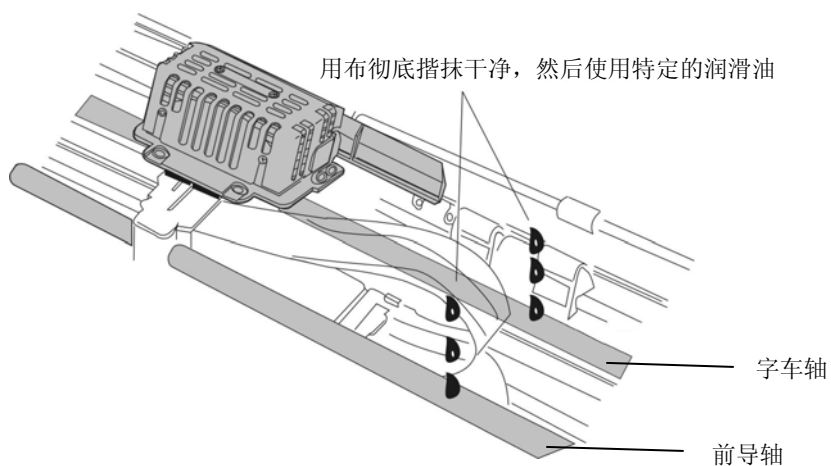
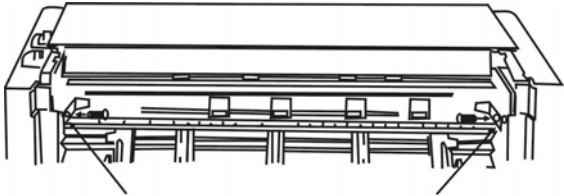


图 6-5

6.3.3 如何拆除打印机盖

<p>L-角铰键</p>	<p>隔音盖</p> <p>◆ 把隔音盖侧边与打印机 L-角相连的地方推出，同时也把 L-角的键钮推离隔音盖的孔，然后把整个隔音盖拿去。</p>
<p>导轨</p> <p>支点</p>	<p>打印机上盖</p> <p>◆ 开启打印机顶端的上盖，并推至垂直位置，然后提起取出。</p>
	<p>导纸板</p> <p>◆ 把左右导轨移到左右两侧边，提起导纸板后部，将其竖起，然后垂直取出。</p>
	<p>后防尘盖</p> <p>◆ 从后部打开后防尘盖，把它向外拉出。</p>

 <p>固定夹</p> <p>固定夹</p>	<p>顶部防尘盖</p> <ul style="list-style-type: none">◆ 取下两个顶部防尘盖固定夹 卸下顶部防尘盖下侧左右两个螺丝后，取下固定夹。◆ 取下顶部防尘盖 将顶部防尘盖往打印机内侧滑动后倒转 90 度，向上拉出。
---	---

6.4 联系技术服务中心



如果产品出现故障且按 6.2 指导的操作方法处理仍无法解决、产品在使用中出现部件损坏或者需要购买耗材，请与最近的本产品授权技术服务中心联系。

供货保证


在产品停产后至少 5 年内，保证提供产品在正常使用范围内可能损坏的备件与产品的消耗材料。

第七章 打印机规格

7.1 基本规格参数

项 目	描 述			
打印方式	24 点阵击打式			
打印方向	双向最短距离逻辑查找定位打印			
打印宽度	136 列 (10 CPI) / 345.44 mm			
打印速度	速度 \ 字间距	西文	中文	
		10 CPI	6.7 CPI	7.5 CPI
	常速	180 CPS	120 CPS	135 CPS
	高速	240 CPS	160 CPS	180 CPS
	超高速 1	360 CPS	240 CPS	270 CPS
	超高速 2	560 CPS	320 CPS	360 CPS
	超高速草体 1	700 CPS (12 CPI)	——	——
	超高速草体 2	850 CPS (15 CPI)	——	——
打印头	针数: 24 针			
	针径: 0.25 mm			
分辨率	360×360DPI (Max.)			
字符集	西文: 17 个国际字符集 (美国、法国、德国、英国、丹麦 I、瑞典、意大利、西班牙 I、日本、挪威、丹麦 II、西班牙 II、拉丁美洲、韩国、法律字符、荷兰、土耳其)			
	中文: GB 18030 汉字编码字符集			
代码页	U.S.A、MULTI、PORTUGAL、CANADA、NORWAY、EAST EURO、CYRILLIC、RUSSIAN、HUNGARY、KAMENICKY、TURKEY、ICELAND、BULGARIA、MAZOVIA、GRK 437、GRK 851、GRK8859-7、GRK 1253、ARAB NLS、ARAB EXT、WIN LAT1、WIN LAT2、ISL LTN1、ISO LTN2、TUR8859-9、ISO LTN9、KBL、LATIN 7			
字体	英文: Draft、Roman、Sans Serif、Courier、Prestige、Script、OCR-B、OCR-A、Orator			
	 在 ASCII 模式下, 选择高速打印模式或超高速打印模式, 西文字体将自动切换为 Draft。			
	中文: GB18030 宋体			
条形码	EAN-13、EAN-8、Interleaved 2 of 5、Matrix 2 of 5、Industrial 2 of 5、Code 39、Code 128 B、Code 128 C、NW-7			
字间距	西文: 10 CPI、12 CPI、15 CPI、17 CPI、20 CPI 及比例间距			
	中文: 5 CPI、6 CPI、6.7 CPI、7.5 CPI			
行间距	1/3 英寸、1/4 英寸、1/6 英寸、1/8 英寸、1/9 英寸或 1/360 英寸的增量进行设置			
最大进纸速度	254 毫米每秒/10 英寸每秒 (连续进纸)			
仿真	EPSON ESC/PK2、IBM 2391			
通讯接口	本打印机可选配的通讯接口: 并行接口: Parallel (IEEE1284 NIBBLE) USB 接口: 2.0 Full-Speed 串行接口: RS-232C (DB 25 针) 以太网接口: 10/100Base-T			
	 产品的具体接口配置, 以实物为准。			
缓冲区	132 KB			
色带	型号: JMR105			
	寿命: 2000 万草体字符			

DMP-90 用户手册

噪音	<60dB (A) (GB/T 18313/ISO7779 标准)				
进纸方式	单页纸：上进上出				
	连续纸：后进上出				
纸厚调节	通过纸厚调节杆设置				
纸张规格	单页纸	宽度：127 ~ 420 mm			
		长度：182 ~ 420 mm			
		厚度：0.08 ~ 0.12 mm			
		重量：64 ~ 105 g/m ²			
	连续纸	宽度：127 ~ 406 mm			
		页长：50.8 ~ 419.1mm			
		厚度：0.06 ~ 0.12 mm			
		重量：53 ~ 105 g/m ²			
多联纸	重量（每联）：40 ~ 64 g/ m ²				
最大打印厚度	0.9 mm				
复写能力 （常速打印）	正常：原件 + 4 份副本 （1 次打印）				
	复写 1：原件 + 6 份副本 （1 次打印）				
	复写 2：原件 + 7 份副本				
压缩打印功能	50%、66%、75%、83%、100%				
特殊功能	液晶显示				
外形尺寸	620 mm（宽）× 305 mm（深）× 260 mm（高） （不带导纸器）				
	620 mm（宽）× 455 mm（深）× 295 mm（高） （带导纸器）				
重量	大约 20 Kg				
环境条件	工作环境	温度：5 ~ 35℃			
		湿度：25 ~ 80%RH（无凝露）			
	贮存环境	温度：-40 ~ 55℃			
		湿度：≤ 93%RH（40℃，无凝露）			
电源	输入电压：198 ~ 242 V（AC）				
	频率：50 ~ 60 Hz				
能效等级	能效等级	额定功率（W）	预设延迟时间（min）	操作模式功率（W）	待机功率（W）
	1 级	210	1	3.0	0.1
	<div><div></div><div><p>* 执行 GB 21521-2014 能效等级标准。</p><p>* 只有当产品无任何外接输入电源相连时才能实现零能耗状况。</p></div></div>				
安全标准	GB 4943.1				
EMC 标准	GB 9254、GB 17625.1				
认证	CCC 认证				



本用户手册的技术指标均是在国家标准的储存和工作环境 (常温) 下的实验室测量数据, 测量所用纸张按本产品用户手册指定的规格。

7.2 接口规格

本打印机可配置并行接口、USB 接口、以太网接口或串行接口。

7.2.1 并行接口

标准的 Parallel (IEEE1284 NIBBLE) 并行接口，接口插座为 DB-36 针型插座，其引脚序号如图 7-1 所示：

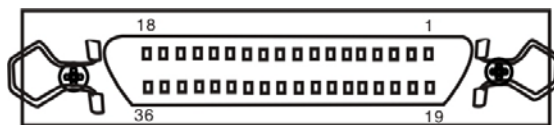


图 7-1 并行接口插座引脚序号

时序及信号电平

时序如图 7-2

信号电平

输入：高电平 2 ~ 5 V 低电平 0 ~ 0.8 V

输出：高电平 2.4 ~ 5 V 低电平 0 ~ 0.4 V

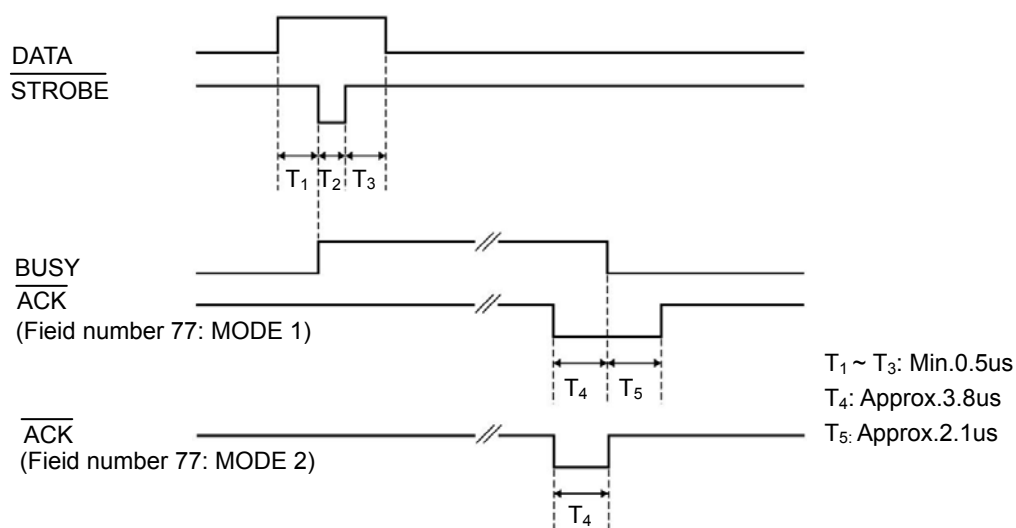


图 7-2 时序图

并行接口引脚说明：

管脚号	回传数据管脚号	信号	数据方向
1	19	STROBE	打印机 ← 主机
2 ~ 9	20 ~ 27	DATA	打印机 ← 主机
10	28	ACK	打印机 → 主机
11	29	BUSY	打印机 → 主机
12	30	PE	打印机 → 主机
13	—	SELECT	打印机 → 主机
14	—	AUTO FEED	打印机 ← 主机
15	—	NC	NC

16	—	SIGNAL GND	打印机 ↔ 主机
17	—	CHASSIS GND	打印机 ↔ 主机
18	—	+5V	打印机 → 主机
31	—	$\overline{\text{PRIME}}$	打印机 ← 主机
32	—	$\overline{\text{ERROR}}$	打印机 → 主机
33	—	SIGNAL GND	打印机 ↔ 主机
34	—	NC	打印机 → 主机
35	—	PULLED UP 5V	打印机 → 主机
36	—	$\overline{\text{SELECTIN}}$	打印机 ← 主机

7.2.2 USB接口

USB 2.0 全速（Full-Speed）接口连接器A及B的信号线标准排布如下表所示：

序号	名称	颜色
1	VBUS	红
2	D-	白
3	D+	绿
4	GND	黑

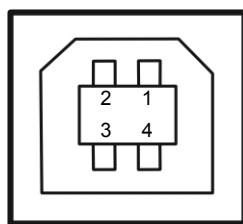


图 7-3 USB-B 型插座

7.2.3 以太网接口

10/100Base-T 以太网接口，可接入 10/100M 以太网。

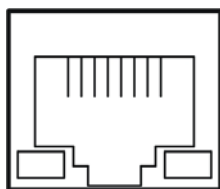


图 7-4 以太网接口

7.2.4 串行接口

DMP-90 打印机串行接口与 RS-232C 兼容，支持 RTS/CTS 及 X-ON/X-OFF 握手协议，其接口插座为 DB-25 孔型插座。

DB-25 串行接口插座的引脚序号如图 7-5 所示：

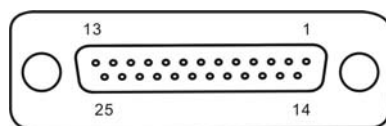


图 7-5 DB-25 串行接口插座引脚序号

数据输入/出方式 7-bit 或 8-bit 串行接口

数据输入码 ASCII, JIS 7-bit 或 8-bit, 国际字符码, CG, 以图形符号码为基础的点阵图型码 (8-bit)

数据缓冲器 最大 132K Bytes

信号电平 RS-232C: $\pm 12V$

数据转换速度 (波特率) RS-232 C: 1200 bps, 2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 57600 bps, 115200 bps

数据传送协议 RS-232C: READY/BUSY (DTR) 或 X-ON/X-OFF

同步系统 起始位: 1 位 停止位: 1 ~ 2 位

字符长度 7 ~ 8 位

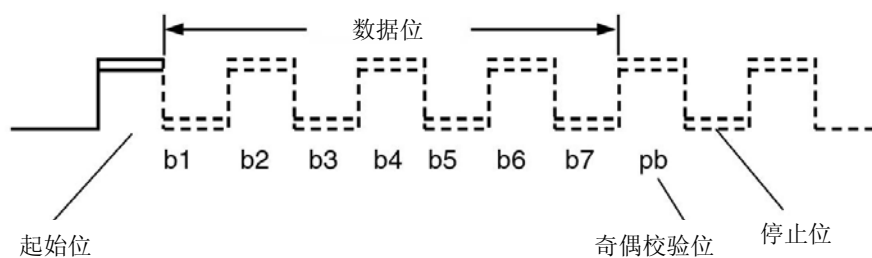


图 7-6 串口数据格式

引脚信号分配

RS-232C 出厂配置

管脚	缩写	名称	方向
1	FG	安全地	——
2	SD	数据发送端	OUT
3	RD	数据接收端	IN
4	RTS	请求发送端	OUT
7	SG	信号地	——
20	DTR	数据终端就绪	OUT

信号描述

对 RS-232C 上的信号电平有如下规定:

1=低 (Mark): - 25 ~ - 3 V

0=高 (Space): + 3 ~ + 25 V

RDY/BSY 协议 (RS-232C)

引脚 1 FG (安全地——接打印机机架)

连接电路安全地

引脚 3 RD (数据接收端)

通过此引脚从计算机接收串行数据。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 7 SG (信号地)

连接信号地

引脚 20 DTR (数据终端就绪)

当打印机准备接收数据时此引脚为高电平，不准备接收数据时为低电平。

X-ON/X-OFF 协议 (RS-232C)**引脚 1 FG (安全地——接打印机机架)**

连接电路安全地

引脚 2 SD (数据发送端)

通过此引脚发送串行数据到计算机。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 3 RD (数据接收端)

通过此引脚从计算机接收串行数据。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 4 RTS (请求发送端)

从打印机输出发送请求信号。打印机处于开启状态时此引脚为高电平。

引脚 7 SG (信号地)

连接信号地

引脚 20 DTR (数据终端就绪)

从打印机输出信号，打印机处于开启状态时此引脚为高电平。

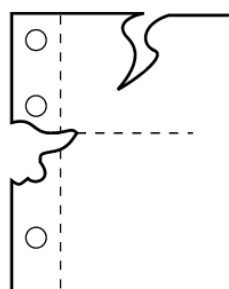
第八章 纸张规格

8.1 打印纸详细规格及打印范围

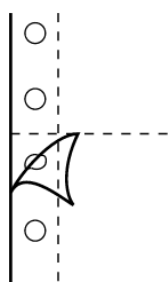
8.1.1 打印纸相关注意事项

使用以下打印纸，会造成送纸不稳定、卡纸或折纸，甚至会引起断针，因此请勿使用。

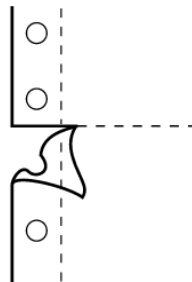
- 极薄或极厚，或厚度不一致的纸（不符合打印纸规格的纸）
- 过小或过大的纸（不符合打印纸规格的纸）
- 不规则的裁剪纸或有洞的纸
- 附带大头针、别针、订书钉等金属的纸
- 涂有浆糊处外露、不平整或剥落的纸
- 凹凸不平的纸
- 连续打印纸的横向折叠线以外的地方有折痕的纸
- 边角破损或褶皱的纸



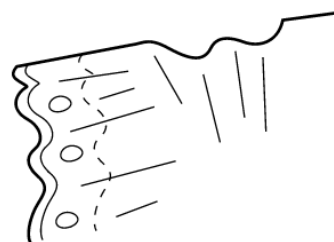
破损



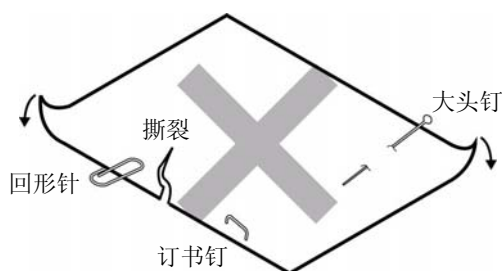
剥落



折纸



褶皱



1. 打印纸需在温度 $10 \sim 30^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $30 \sim 70\%$ 的环境下储存。
2. 在储存环境条件与使用环境条件有差异时，请将打印纸在密封状态下放置于使用环境中一段时间，待打印纸适应使用环境后再使用。

8.1.2 可以使用的打印纸种类及保证范围

本打印机保证打印纸种类情况见下表。

打印纸种类	保证等级	其它条件
单页纸	●	
连续纸	●	
信封	▲	
送货单	▲	
标签纸	▲	
明信片	×	
卡片	×	
存折	×	
再生打印纸	●	



这里所说的“保证”是指符合打印规格、噪音规格、打印机走纸性能等设备规格。保证等级栏内的符号如下所示。


- ：保证
- ▲：某种条件下可以使用，不保证。
- ×：禁止使用。



1. 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。
2. 如打印内容超出打印区域，可能会导致打印头断针。

8.1.3 单页纸

单页纸的要求参见下表。

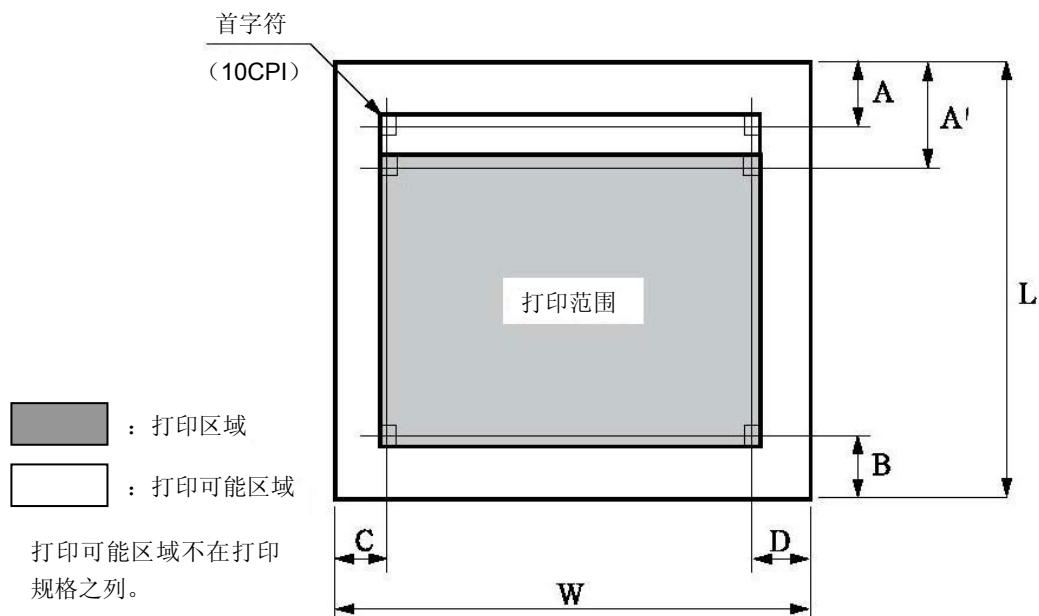
纸质	单联纸	白色打印纸、复印纸
	多联纸	无碳复写纸
最大复写页数	9 页（原件+8 份复件），纸张重量以 40 g/m ² 为标准。	
重量	单联纸：64 ~ 105 g/m ²	
	多联纸（每联）：40 ~ 64 g/m ²	
	 <div>详见多联纸（无碳复写纸）的组合要求表。</div>	
打印纸总厚度	单联纸	≤0.9 mm（注1）
	多联纸	≤0.585 mm（注2）

注!

1. 此厚度是由多张单联纸叠加，但只需在上层纸打印显像时实现（不需要复写）。
2. 参见多联纸（无碳复写纸）的组合要求，复写纸的衬纸（底纸）可采用较其他层厚的纸，但因受纸张差异情况影响，此时不保证复写效果。

◆ 单页纸尺寸以及打印范围

○ 单层纸

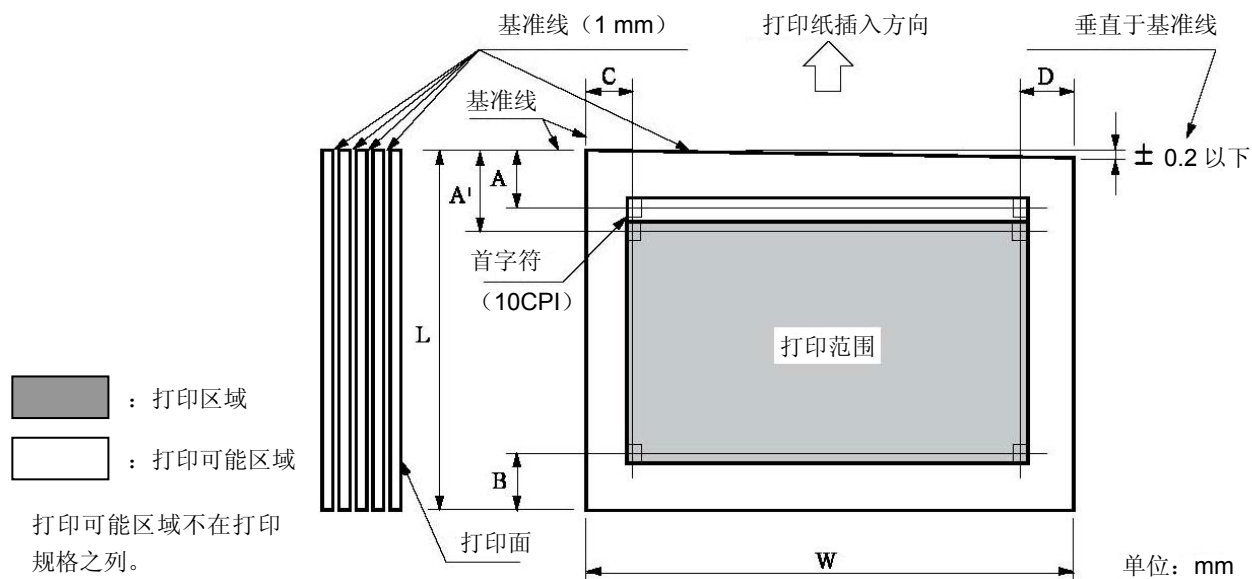


标记	名称	规格值
W	打印纸宽度	127 ~ 420 mm
L	打印纸长度	182 ~ 420 mm (注1)
A	起始位置	≥ 3 mm
A'	上端打印非保证区域	≥ 3 mm
B	下端打印非保证区域	≥ 3 mm
C	左端打印非保证区域	≥ 3 mm
D	右端打印非保证区域	≥ 3 mm

注!

1. 小于 52 g/m^2 的打印纸挺度不佳，因此不在保证之列。
2. 请使用无折叠，无弯曲的打印纸。
3. 请不要在用纸之外的地方空打，超出用纸范围打印，可能会导致打印头损坏及影响打印头使用寿命。

○ 多联纸（无碳复写纸）



标记	名称	规格值
W	打印纸宽度	127 ~ 420 mm
L	打印纸长度	182 ~ 420 mm (注 1)
A	起始位置	≥3 mm
A'	上端打印非保证区域	≥3 mm
B	下端打印非保证区域	≥3 mm
C	左端打印非保证区域	≥3 mm
D	右端打印非保证区域	≥3 mm

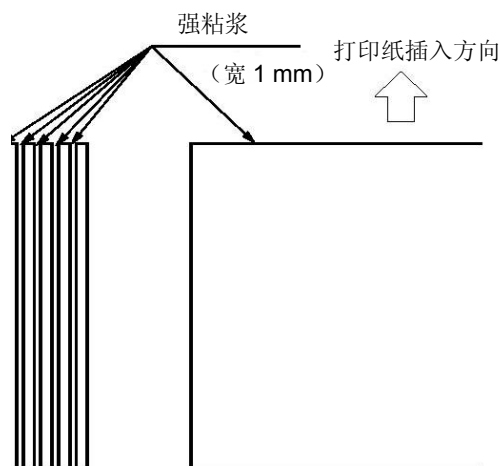


1. 请使用无折叠，无弯曲的打印纸。
2. 请在进纸方向的上部上浆。
3. 不能使用带装订孔的打印纸。

◆ 多联纸（无碳复写纸）的固定要求

○ 固定方法

- 复写纸的组合固定方法为在打印纸插入方向前端宽1 mm的线处上浆。
- 上浆处上强浆，必须用力下压以防翘起。
- 请勿让胶水露出打印纸边缘。
- 上浆处不可有明显的褶皱或毛刺。



◆ 多联纸（无碳复写纸）的组合要求

多联纸推荐使用符合国家标准《GB/T 16797 无碳复写纸》所规定的一等品或以上级别的纸张。低等级的无碳复写纸会影响复写效果及打印寿命。

符合要求的复写纸组合如下表所示。

复写纸页数	2联	3联	4联	5联	6联	7联	8联	9联
第1页	40~64 g/m ²	40~50 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第2页	40~80 g/m ²	40~50 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第3页	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第4页	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第5页	----	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第6页	----	----	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第7页	----	----	----	----	----	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第8页	----	----	----	----	----	----	40 g/m ²	40 g/m ²
第9页	----	----	----	----	----	----	----	40 g/m ²

◆ 装订孔、切角

不支持带有装订孔及带切角的纸张。



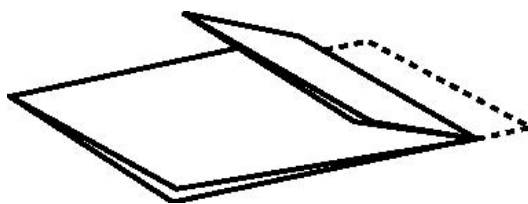
1. 带装订孔以及带切角的打印纸均不在保证之列，因此请勿使用。
2. 使用此类纸张时，不保证设备及性能，使用后发生问题时，不保证设备的性能。

◆ 折叠、弯曲和卷曲的有关规定

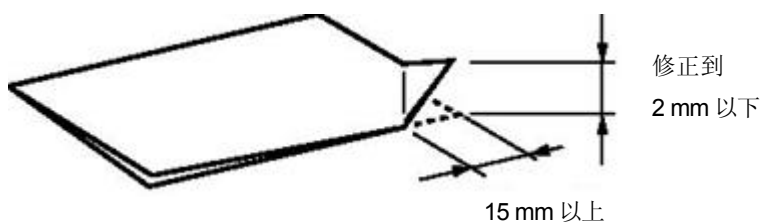
经过人手的处理、搬运、堆积及根据保存条件不同，打印纸容易产生折叠、弯曲、卷曲，就这样加以使用会影响走纸，因此请按照下述规定修正后再使用。不符合规格的打印纸会严重影响走纸，因此请勿使用。使用后发生问题时，我们不保证设备及其性能，请注意。

○ 折叠（单页纸・连续纸）

- 整页折叠过的打印纸不可以使用。
（因为即使经过修正纸张的强度也已发生改变）
- 关于角的折叠请修正到2 mm以下。



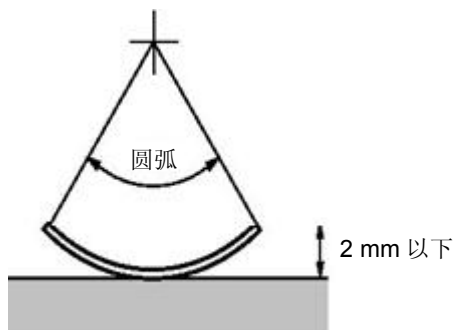
整页折叠过的打印纸不可以使用



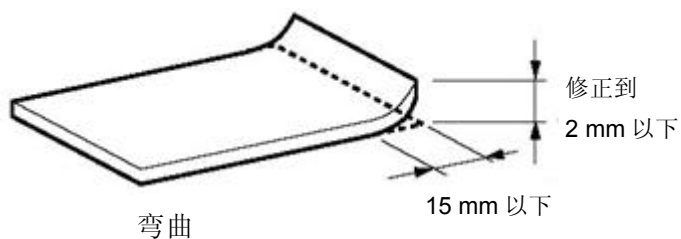
角的折叠

○ 卷曲、弯曲（单页纸・连续纸）

- 整页卷曲在2 mm以下时可以使用。
- 起始于弯曲点的弯曲长度在15 mm以内，弯曲高度在2 mm以上时不可以使用。



整页卷曲




弯曲

8.1.4 连续纸

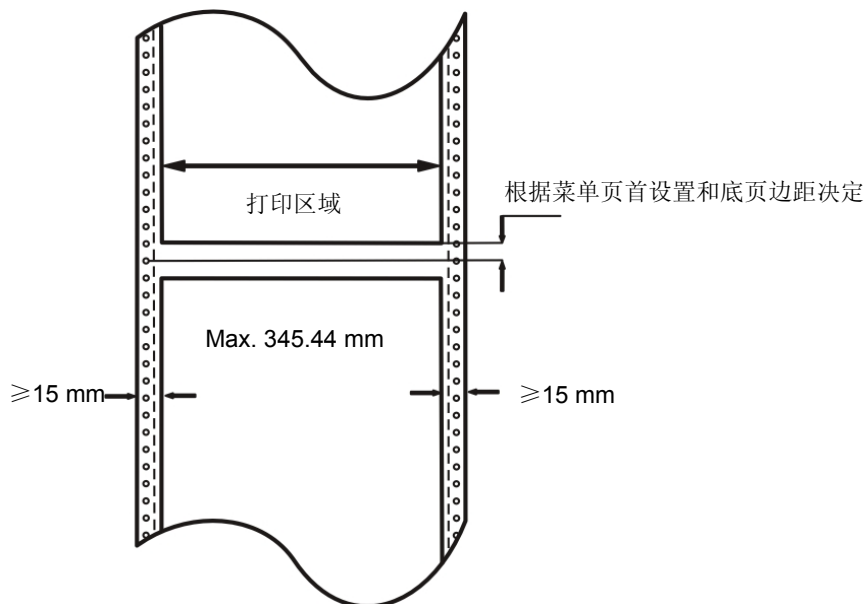
连续纸是指具有输送孔和横向折线的连续长度纸张。

连续纸的要求参见下表。

纸质	单联纸	白色打印纸
	多联纸	无碳复写纸
宽度	127 ~ 406 mm	
长度	≥ 140 mm	
最大复写页数	9 页（原件+8 份复件），纸张重量以 40 g/m ² 为标准。	
重量	单联纸：53 ~ 105 g/m ²	
	多联纸（每联）：40 ~ 64 g/m ²	
	 <div>详见多联纸（无碳复写纸）的组合要求表。</div>	
打印纸总厚度	单联纸	≤ 0.9 mm（注1）
	多联纸	≤ 0.585 mm（注2）



1. 此厚度是由多张单联纸叠加，但只需在上层纸打印显像时实现（不需要复写）。
2. 参见多联纸（无碳复写纸）的组合要求，复写纸的衬纸（底纸）可采用较其他层厚的纸，但因受纸张差异情况影响，此时不保证复写效果。

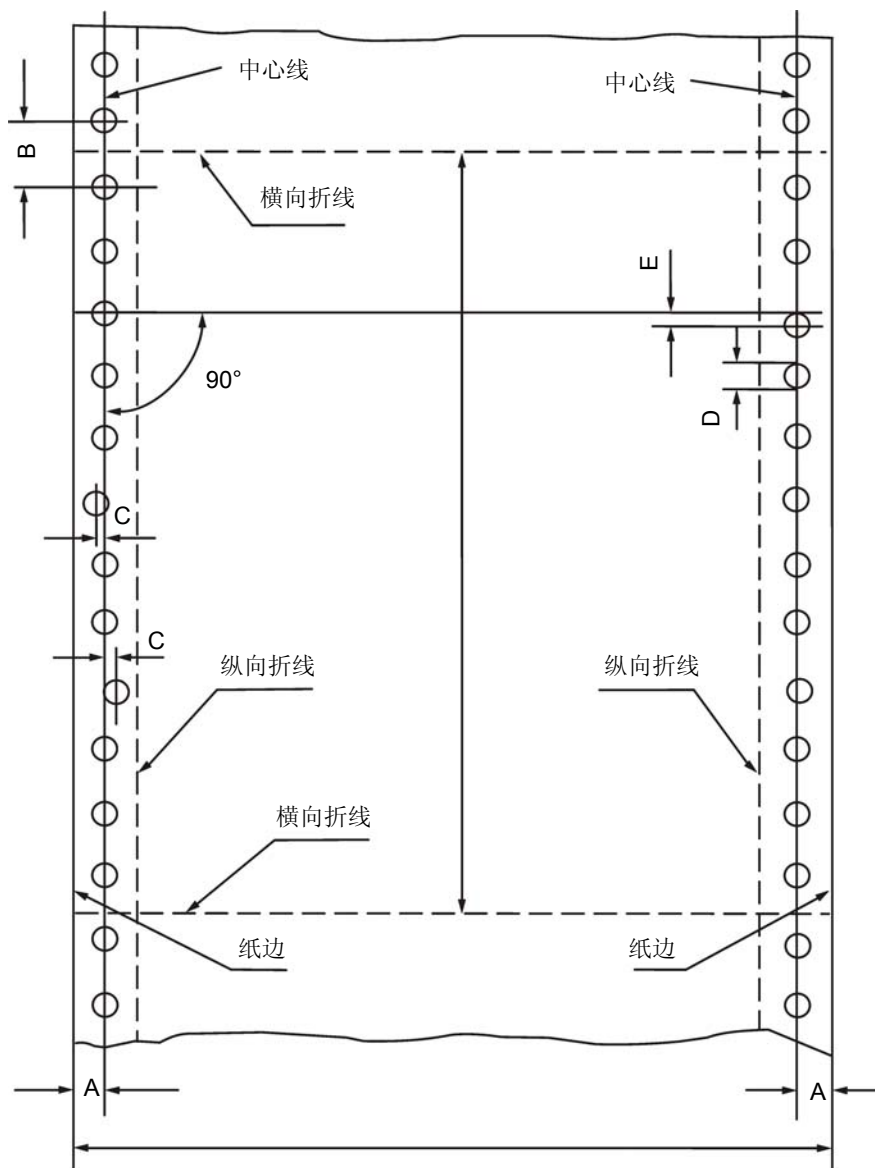


◆ 输送孔的位置及尺寸

连续纸的输送孔需符合国家标准《GB 4873-85 信息处理用连续格式纸尺寸和输送孔》的要求。

输送孔的位置及尺寸如下所述。这里所说的中心线是指在连续纸的任一侧，任何两个相距254 mm 输送孔中心的连线。

连续纸格式尺寸和输送孔图



项目	标记	尺寸 (mm)	功能
中心线的位置	A	6.0 ± 0.7	中心线与较近的纸边的距离，以6.35 mm为标准。
输送孔的直径	D	4.0 ± 0.1	带细齿边缘的输送孔，最小直径为上述D值，最大直径 ≤ 4.5 mm。 使用有输送孔的复写纸时，允许复写纸上的输送孔直径 > 4.1 mm。
输送孔中心距	B	12.70 ± 0.05	同侧相邻输送孔的中心距离。
输送孔中心距的累积误差	—	± 0.3 以下	沿“中心线”任意相距254 mm的两输送孔的中心距的累积误差。
输送孔偏离“中心线”的允许偏差	C	0.1 以下	同一侧内的输送孔偏离其“中心线”的最大允许偏差。
左右对应的输送孔的允许偏差	E	0.15 以下	过左侧任一输送孔中心作其“中心线”的一垂线，与对应的右侧输送孔中心线的垂线之间的最大允许偏差。

左右“中心线”的平行度	—	0.15 以下	平行移动左右中心线、与一端端点重合时距另一端点的距离。
-------------	---	---------	-----------------------------

◆ 横向折线的要求

横向折线不应穿过输送孔，应位于两相邻输送孔之间的中点上，偏差不应超过 0.1mm。

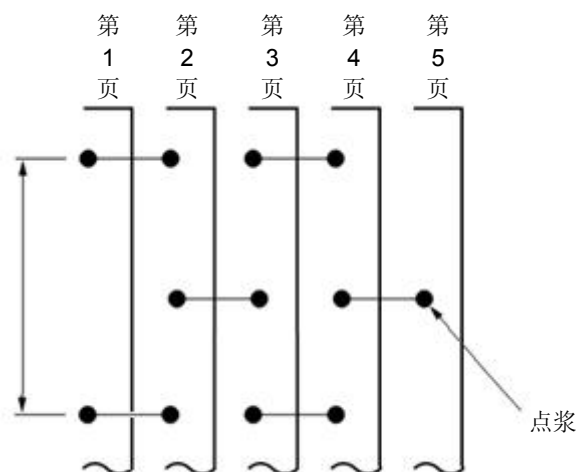
横向折线上的切口应平直清晰，不允许有断裂，折缝应与横向折线重合。

◆ 复写纸的固定要求

本打印机支持使用点浆、线浆或纸装订固定方法的复写纸。严禁使用金属订书钉固定方法的复写纸。

○ 点浆

- 点浆为两端的点浆，一端的装订无法进行。
- 点浆部位均一，大小为 $\Phi 3 \sim \Phi 5\text{mm}$ 。
- 点浆部位必须用力下压以免翘起。
- 上浆部分不可有明显的褶皱。
- 点浆打印纸每页均呈交错状。（各层间交错）
- 点浆的位置如下图所示。

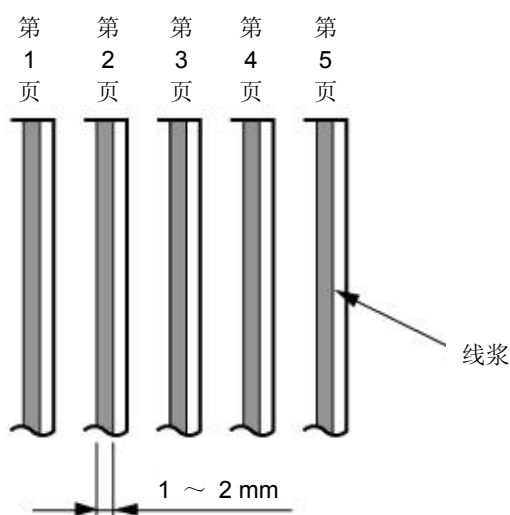


○ 线浆

- 线浆部位均一，宽度为 1~2mm。
- 线浆部位必须用力下压以免翘起。
- 线浆固定不可使用有明显褶皱的纸张。
- 在打印纸边请不要露出浆糊。



如果上浆处较硬，容易使送纸精度不稳定。

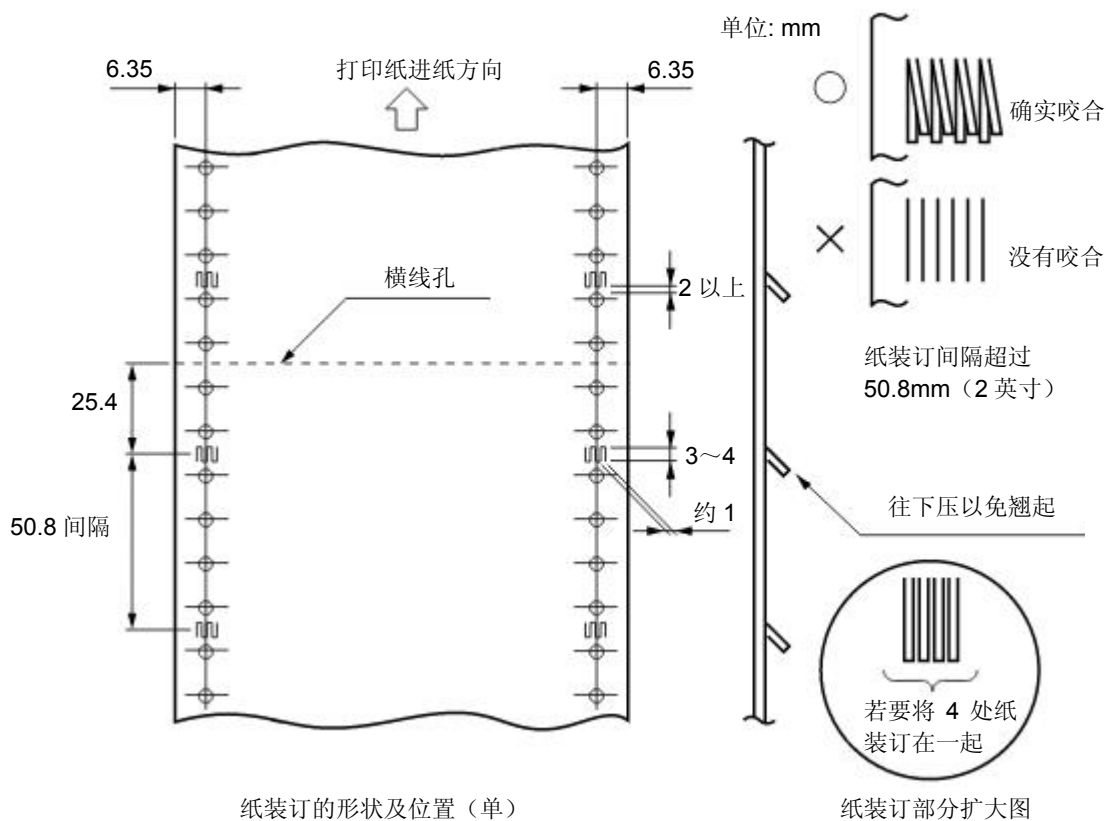


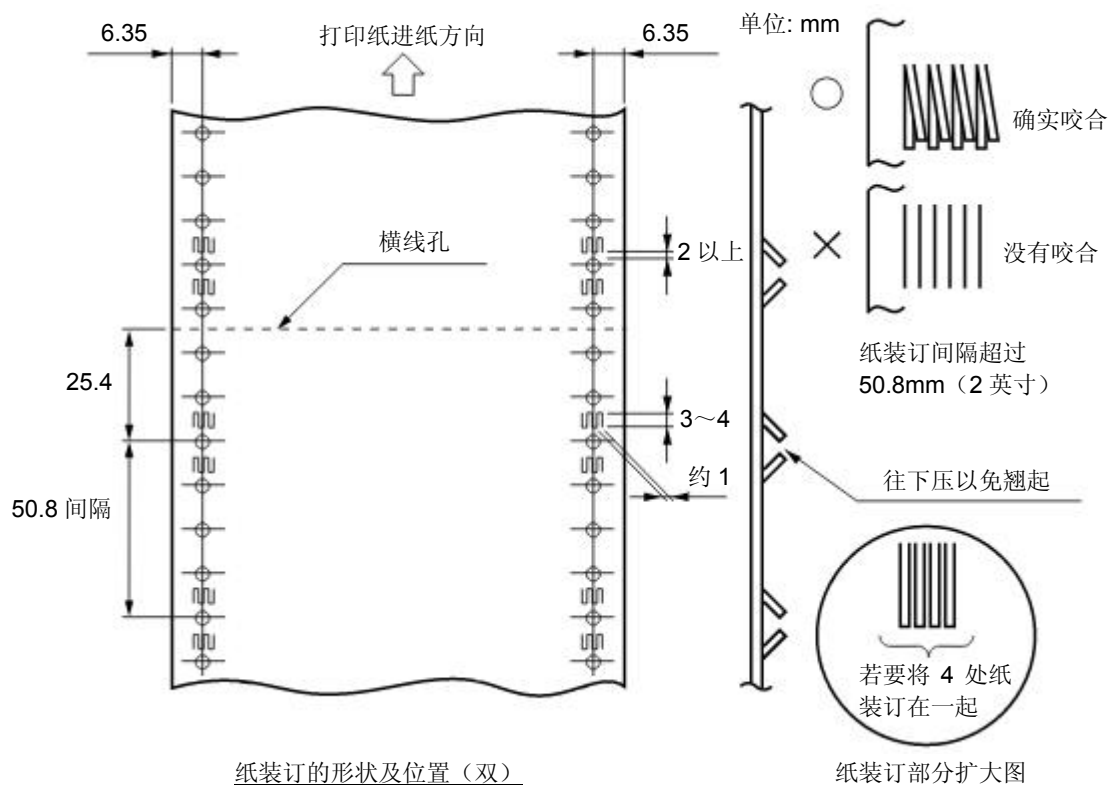
○ 纸装订

- 纸装订为两端的纸装订，一端的装订无法进行。
- 纸状订必须在打印纸的表侧进行，保持表面平整。
- 双层的纸装订请顺着打印纸进纸方向进行。
- 确保纸装订部分确实咬合而没有翘起等。
- 纸装订后必须用力下压以免翘起。



使用与上述纸装订要求及下图规格不符合的打印纸，打印机送纸精度会受影响而不保证其打印性能。





◆ 多联纸（无碳复写纸）的组合要求

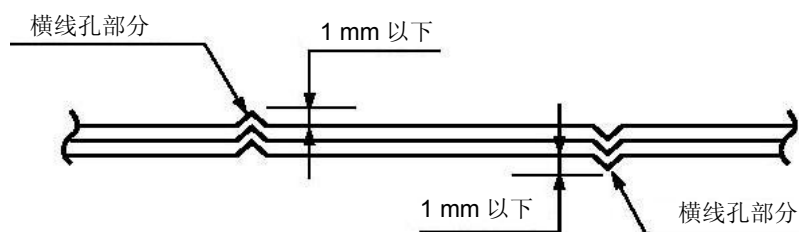
多联纸推荐使用符合国家标准《GB/T 16797 无碳复写纸》所规定的一等品或以上级别的纸张。低等级的无碳复写纸会影响复写效果及打印机寿命。

符合要求的无碳复写纸组合如下表所示。

复写纸页数	2联	3联	4联	5联	6联	7联	8联	9联
第1页	40~64 g/m ²	40~50 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第2页	40~80 g/m ²	40~50 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第3页	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第4页	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第5页	----	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第6页	----	----	----	----	40~80 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第7页	----	----	----	----	----	40 g/m ²	40 g/m ²	40 g/m ²
第8页	----	----	----	----	----	----	40 g/m ²	40 g/m ²
第9页	----	----	----	----	----	----	----	40 g/m ²

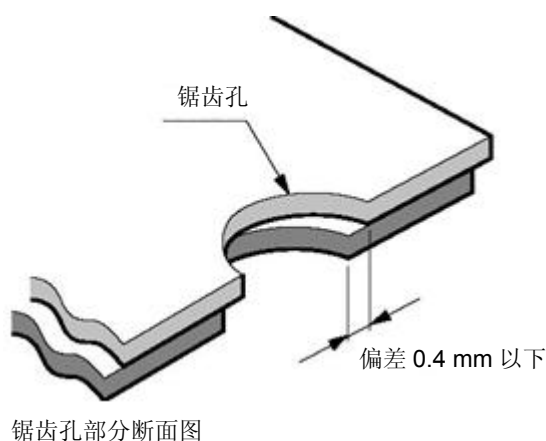
◆ 横线孔部分的突起

复写纸的横线孔部分突起时，会造成打印质量下降、送纸不稳定、卡纸等。尤其是复写纸页数较多时，会严重影响送纸稳定性。请确保突起高度在 1 mm 以下。



◆ 锯齿孔的层间偏差

请使用锯齿孔层间偏差（由复写纸重合时的偏差引起）为 0.4 mm 以下的打印纸。



◆ 装订孔、切角

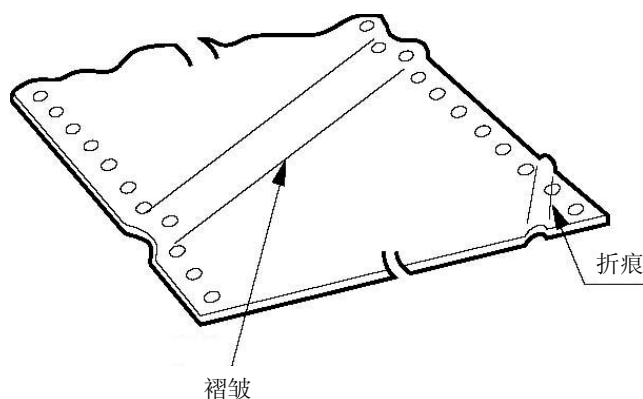
不支持带有装订孔及带切角的纸张。



1. 带装订孔以及带切角的打印纸均不在保证之列，因此请勿使用。
2. 使用此类纸张时，不保证设备及性能，使用后发生问题时，不保证设备的性能。

◆ 褶皱、折痕

打印纸必须没有褶皱、折痕。尤其是使用新打印纸时，首页和最后一页容易产生褶皱或折痕，因此请勿使用。

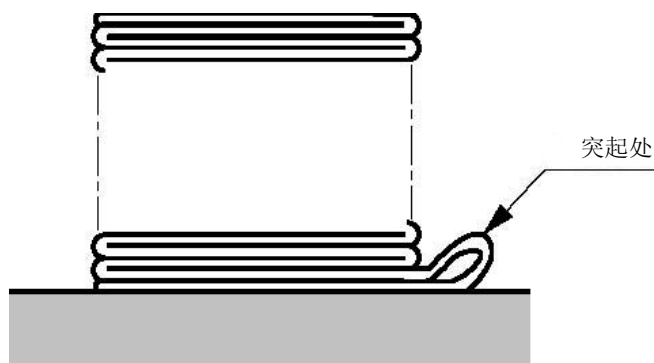


◆ 打印纸上端、下端褶皱、卷曲、折叠、上翻

请勿使用上端、下端褶皱、卷曲、折叠或上翻的打印纸，否则容易造成打印质量低下或卡纸。特别是在使用新的打印纸时，如果从第一页到后面几页都有卷曲，请勿使用。

◆ 打印纸折叠部分

打印纸使用横线孔，必须相互折叠。打印纸折叠部分如下图所示突起处会影响打印纸送纸，因此请勿使用。



8.1.5 信封

信封规格要符合国家标准《GB/T 1416-2003 信封》的要求，此标准中有部分信封因外形、尺寸等原因超出打印机的支持范围。

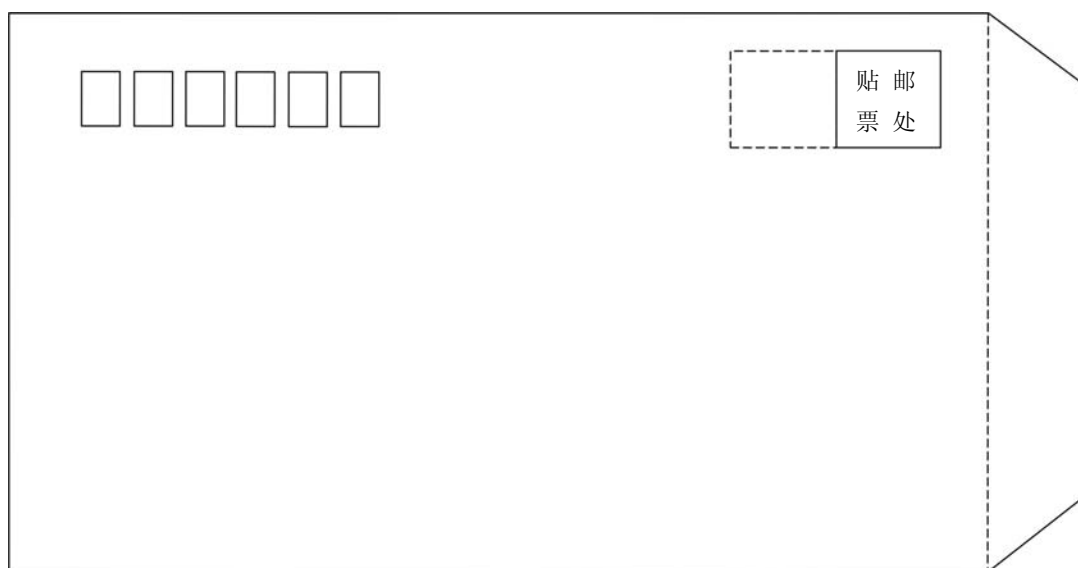
◆ 打印尺寸以及打印范围

信封品种	代号	长 (mm)	宽 (mm)	支持情况
国内信封	B6	176	125	是
	DL	220	110	是
	ZL	230	120	是
	C5	229	162	是 (注 1)
	C4	324	229	是
国际信封	C6	162	114	是 (注 2)
	DL	220	110	是
	C5	229	162	是
	C4	324	229	是
纸质	B 等或以上信封用纸			
重量	80 ~ 120 g/m ²			
打印非保证区域	上端	6.25 mm		
	下端	6.25 mm		
	左端	6.25 mm		
	右端	12 mm (注 3)		
	距上浆位置	5 mm		

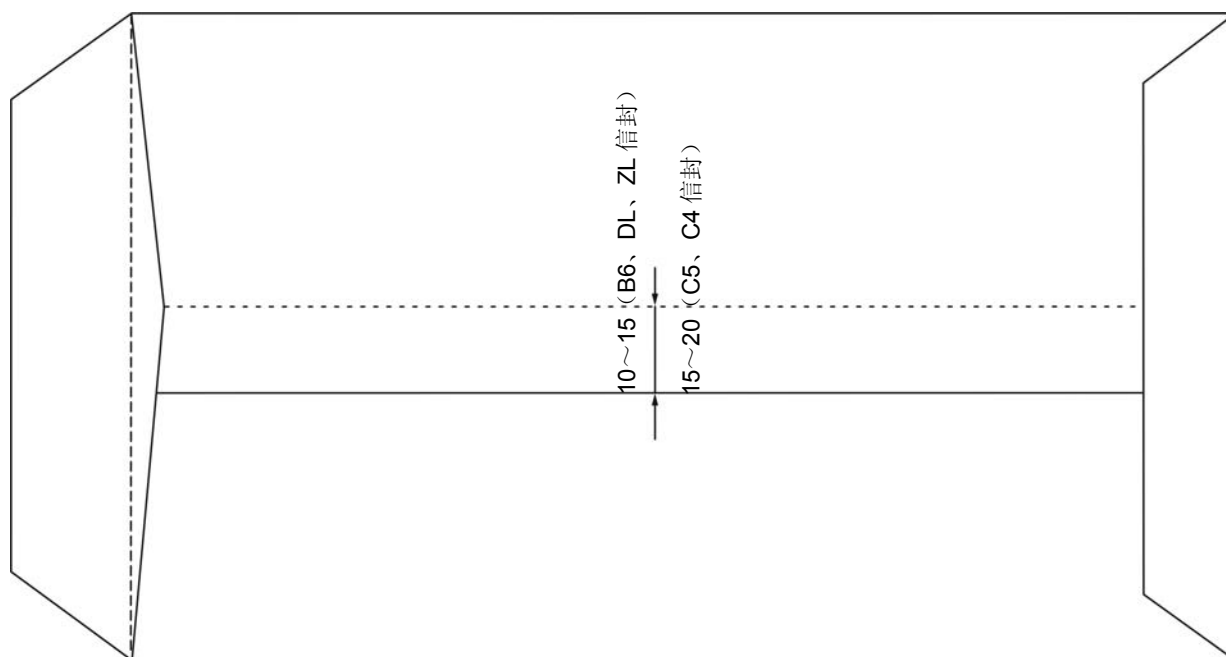


1. 信封不能起墙（在信封两侧及底边增大的折叠部分）。
2. 国际信封需要竖向打印。
3. 右端边距不算封舌，且打印内容距离封底的凹陷线 $\geq 5\text{mm}$ 。

国内信封示意图（正面）



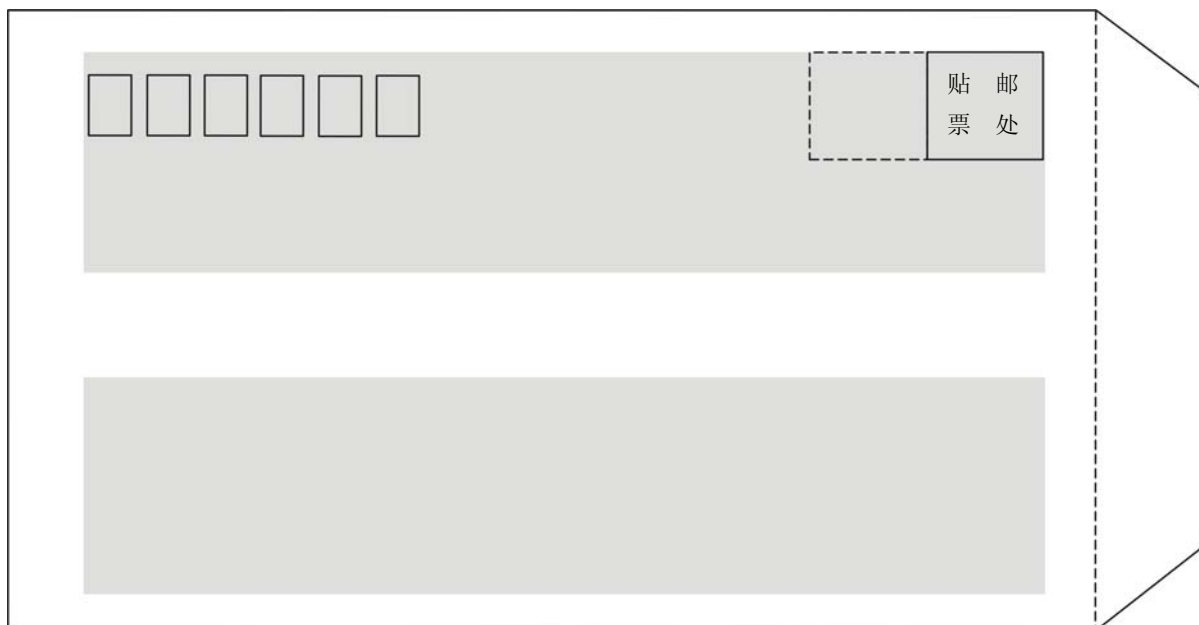
国内信封示意图（反面）



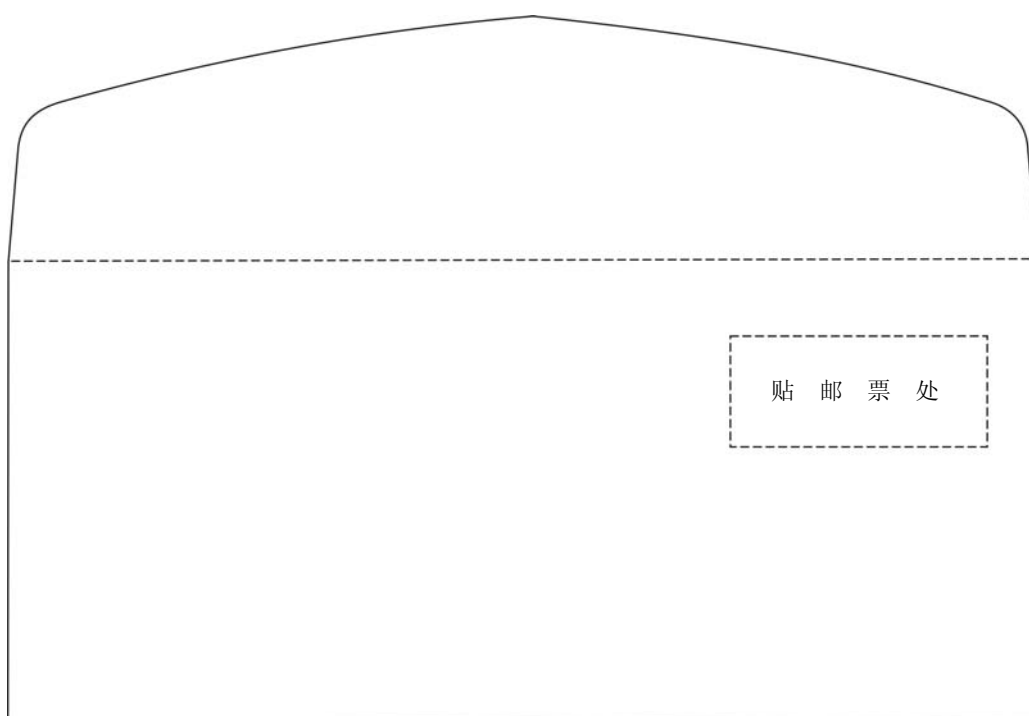
国内信封打印方向与可打印区域



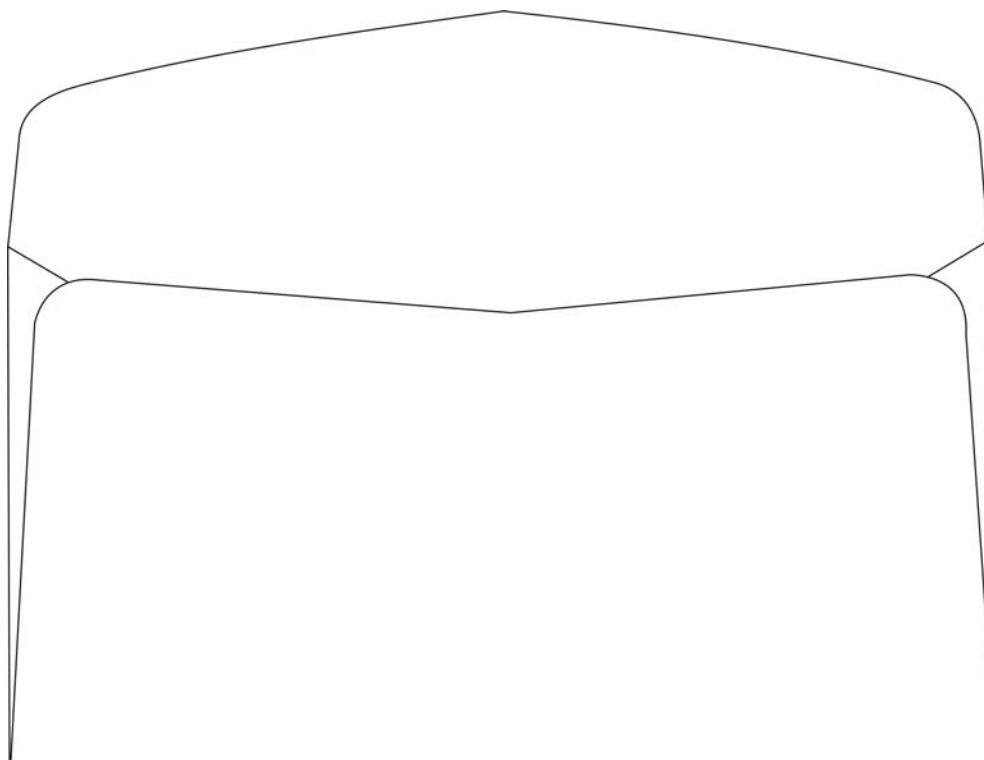
放信封时，需正面朝下，背面朝上，放在导纸板上。



国际信封样式示意图（正面）



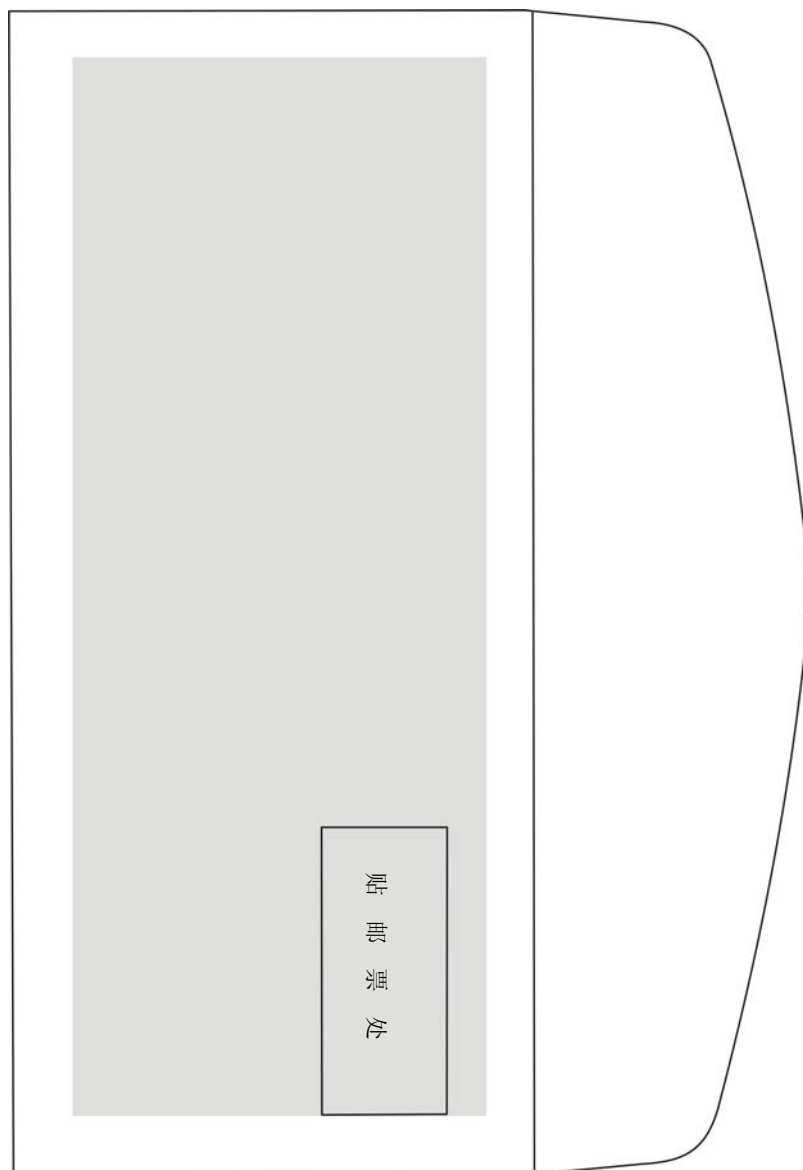
国际信封样式示意图（反面）



国际信封打印方向与可打印区域



放信封时，需正面朝下，背面朝上，放在导纸板上。



- 信封指单层信封，不支持双层信封，信封不能起墙。
- 上端或下端过浆时，请勿在该面及前后各 5 mm 内打印。
- 封底的凹陷位属于不可打印区域，须确保正常打印位置距离封底的凹陷线 $\geq 5\text{mm}$ 。
- 禁止使用以下信封：
 - 已装有邮寄物的信封。
 - 带孔的信封及左右方向中央粘在一起的信封。
 - 封舌部分被折叠的信封。
 - 封舌部分经过上浆加工处理的信封。
- 如果在信封的上浆处附近打印，即使属于打印范围，也可能由于上浆处的状态（特别当边缘折叠、突起时）而出现打印污纸等情况。

8.1.6 送货单

此处所说的送货单是指2联 — 7联的复写单。其打印纸尺寸以及打印范围按连续纸及单页纸的规格。此外，关于复写能力、打印精度，由于受打印纸厚度、内页的质量（厚度等）影响，因此不属保证范围。另外，请勿使用厚薄不均的纸张以免造成打印污纸或打印倾斜。

8.1.7 明信片

明信片硬度较大，本打印机不支持明信片的打印。

8.1.8 标签纸

本打印机不保证标签纸的打印。



1. 标签纸的使用不在保证之列，因此请勿使用。
2. 使用标签纸发生问题时，我们将不保证设备及性能。

8.1.9 存折

本打印机不支持存折打印。

8.1.10 再生纸

为节约资源，提高资源利用率，推荐使用再生纸。再生纸的性能应满足QB/T 2342标准要求。

附录A 自检和调整功能

A.1 自检功能

DMP-90 提供了几种打印测试功能，可使您在不同状态下对打印机进行自检测试。

A.1.1 中文自检模式

装入纸张（连续纸方式：136 列，手动进纸方式：A4 纸）后，可使用以下方式进行中文自检。

- 在开机状态下，先按“重置”键，进行初始化，初始化过程中，再按“顺向换行”+“换页”键。
- 在关机状态下，按住“顺向换行”+“换页”键开启打印机电源。

打印机会打印出以下连续的各种符号和中文字符：

中文自检模式

```
Version: DMP-90   VX.X XXXX   XXXX-XX-XX
SN: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX   MAC Address: XX-XX-XX-XX-XX-XX
DHCP: OFF   IP: 10.0.0.1   Subnet mask: 255.255.255.0   gateway: 255.255
万 上 下 厂 可 刃 世 丢 北 兩 卯 并 卩 乚 丰 卯 俦 倭 倭 倭 倭 倭 倭
仅 健 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂 僂
罅 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄 咄
圓 園 園 園 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌 圌
```

A.1.2 ASCII 自检模式

装入纸张（连续纸方式：136 列，手动进纸方式：A4 纸）后，可使用以下方式进行 ASCII 码自检。

- 在开机状态下，先按“重置”键，进行初始化，初始化过程中，再按“顺向换行”键进行草体自检。
- 在关机状态下，按住“顺向换行”键开启打印机电源进行草体自检。
- 在开机状态下，先按“重置”键，进行初始化，初始化过程中，再按“联机+顺向换行”键进行信函自检。
- 在关机状态下，按住“联机+顺向换行”键开启打印机电源进行信函自检。

打印机会连续循环打印出的 ASCII 码字符。

ASCII 自检模式

```
Version: DMP-90   VX.X XXXX   XXXX-XX-XX
SN: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX   MAC Address: XX-XX-XX-XX-XX-XX
DHCP: OFF   IP: 10.0.0.1   Subnet mask: 255.255.255.0   gateway: 255.255.2
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNO PQ
!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNO PQR
"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNO PQRS
#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNO PQRST
```

A.1.3 十六进制打印模式（H-Dump）

十六进制检测打印方式，可以分析打印机与电脑的接口是否有故障。

- 开机状态下，先按“重置”键，进行初始化，初始化过程中，再按“换页”键，打印机将进入草体十六进制打印模式。
- 关机状态下，按住“换页”键开启打印机电源，打印机将进入草体十六进制打印模式。
- 开机状态下，先按“重置”键，进行初始化，初始化过程中，再按“换页+联机”键，打印机将进入信函十六进制打印模式。
- 关机状态下，按住“换页+联机”键开启打印机电源，打印机将进入信函十六进制打印模式。

这时，打印机对电脑传来的数据，将以十六进制模式打印出来。

***** HEXADECIMAL DUMP *****																
(0000)	1B	40	A9	A6	29	29	A9	A6	2A	2A	A9	A6	2B	2B	A9	A6
(0010)	2C	2C	A9	A6	2D	2D	A9	A6	2E	2E	A9	A6	2F	2F	A9	A6
(0020)	30	30	A9	A6	31	31	A9	A6	32	32	A9	A6	33	33	A9	A6
(0030)	34	34	A9	A6	35	35	A9	A6	36	36	A9	A6	37	37	A9	A6



进纸时纸张要放在靠左边（标尺“0”位）位置。

A.2 成列度调整功能

打印机长时间使用之后，可能会因磨损或其它原因而出现打印位置有所改变，导致打印字体上下两部分错位，或表格竖线不对齐的现象。

进入方式：1. 开机状态下，先按“重置”键，进行初始化；初始化过程中，再按“退出”键+“输入”键，打印机将进入成列度调整。

2. 关机状态下，按“退出”键+“输入”键开启打印机电源，打印机将进入成列度调整。

“微逆换行”键：进入下一种模式成列度的调整

“→”键：第1、3行H向右调整（数值增加）

“←”键：第1、3行H向左调整（数值减小）

“输入”键：打印并保存

“退出”键：调整完成后可按此键退出，打印机会重启。



共有 10 种模式调整状态（模式 0 ~ 9）。



成列度调整会对打印质量产生影响，调整前请慎重考虑，在调整时必须严格按照说明进行操作。

附录B 条形码指令说明

	ESC	}	n	R	k	m1	m2	v1	v2	c	data (i)
HEX.	1B	7D	n	52	k	m1	m2	v1	v2	c	data (i)

n	数据长度	包括数据的总长度（除去 ESC }外）								
R	R	字符 R								
k	条形码类型	选择条形码类型： 0xB1: NW 7 B2: EAN 13 B3: EAN 8 B4: Code 39 B5: Industrial 2of5 B6: Interleaved 2of5 B7: Matrix 2of5 BE: Code 128 Type B BF: Code 128 Type C								
m1, m2	条形码宽度	设定条形码宽度： m1*256+m2 0D: 2/180inch（默认值） 8D: 2/180inch 16D:2/180inch 24D:3/180inch 32D:4/180inch								
v1, v2	条形码高度	设定条形码高度（取值范围:192～4095）： v1*256+v2								
c	校验	c: 选项： <table><tr><td>7</td><td>6</td><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr></table> <div><div>0: 校验码 1: 不打印校验码（只适用于39条形码和三种25条形码）</div><div>0: 打印字符，1: 不打印字符（所有条形码都适用）</div><div>EAN13校验码的处理（0: 中间位置，1: 底部）</div><div>0: 条形码（如果为 1，则不打印条形码。）</div></div>	7	6	5	4	3	2	1	0
7	6	5	4	3	2	1	0			
data (i)	条形码资料	data								