



使用说明书

适用机型：AB-730K+系列

广州市贺氏办公设备有限公司

序言

承蒙惠顾，购得 AB-730K+系列打印机。

产品手册详细阐述了本机的性能及使用方法，能指导您正确使用本机。使用本机前，请认真阅读本手册。当您遇到疑问或机器发生故障时，本手册将会给您带来很大的帮助。

AB-730K+系列是集打印票据、各种办公文档及统计报表于一体的一款平推票据打印机。本款打印机设计精美，兼容性高、实用性强、性价比高，是金融、物流、电信、医疗等领域的极佳选择。

本公司致力于产品的持续改进，本手册产品相关配图及描述如因设计改进而与实物不符，请以产品实物为准。如有其他方面的需求，请与本公司取得联系，我们将听取您的意见和建议，竭诚为您服务。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，本公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任

广州市贺氏办公设备有限公司保留最终解释权。

公认商标

AIBAO 为广州市贺氏办公设备有限公司。

Centronics 是 Centronics 数据计算公司的商标。

IBM 为万国商业机器的注册商标。

LQ 1600K 是精工爱普生公司的商标。

AR3240 是 STAR 公司的注册商标。

Microsoft、MS-DOS、Windows NT 为美国微软公司的注册商标。

企业公开信息

1. 售后服务请拨打：400-852-6866
2. 如果用户需对产品性能升级或更换模块，请来电咨询，我们将给您详细解答。

2016 年 7 月 A1 版

版权所有：广州市贺氏办公设备有限公司

公司地址：广州市天河区岑村圣堂路工业区 1 号 4 楼

官方网址：www.biash.com

使用注意事项

为了避免打印机受到电击和防止错误操作损坏打印机，在接上电源之前，务请注意以下重要事项：

- 仔细阅读产品手册等产品说明文件。
- 打印机必须平放在固定的台面上。
- 避免震动、碰撞、高温、阳光直射、灰尘等。
- 请勿将打印机置于潮湿的环境中，请勿让任何液体沾湿打印机。
- 打印机应安放在接近插座的地方，方便操作者进行电源插头的拔插。
- 确保电源的电压值与打印机所规定的电压值一致，避免打印机与大功率或有干扰的电器使用同一电源。
- 为保证操作安全，三脚插头必须插进三孔交流电源插座中，其中地线必须有效接地。
- 电源延长线必须为三芯并正确连接，以提供接地。
- 若交流电源插座与打印机插头不匹配，请更换合适的交流电源插座，以保证人员、设备的安全使用。
- 连接打印机通讯电缆时，请先关闭打印机和计算机的电源，选用合适的联机电缆将打印机和计算机连接。
- 请勿接触打印头外壳，以防止高温伤害。
- 清洁打印机前，请先关闭电源开关，并将电源插头从电源插座中拔出。用软棉绒布沾少量中性清洁剂或酒精，轻抹打印机外部。
- 打印机如发生故障，除认可的合格技术员外，请勿擅自进行维修工作。


RoHS 环保

本产品符合 RoHS 法规要求，在使用过程中对人体无害，具体情况如下：(表格中列出的组件名称，表示此组件部分元素含量超过了 RoHS 的规定)

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电源/电气组件	×	○	○	○	○	○
本表格依据 SJ/T 11364的规定编制。 ○： 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。 ×： 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。 注：1、表中打“×”的部件，其含量超出是因为目前业界还没有成熟的可替代的技术。 2、表中未列出的部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。 3、以上引用的标准为现行有效版本。						

环保使用
期限标识



表示本产品在使用状态下，在标识的年限内（从生产日期算起），不会因产品中的有害物质外泄或突变，而引起环境污染或对人身、财产造成损害。

声明

此为 A 级产品，在生活环境中可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

序言.....	I
企业公开信息.....	II
使用注意事项.....	III
ROHS 环保.....	IV
声明.....	IV
第一章 打印机的组成及附件.....	3
1.1 打印机的组成.....	3
1.2 各部件的名称及功能.....	4
1.3 打印机附件清单.....	5
第二章 打印机的安装方法.....	6
2.1 安装单页纸引出台.....	6
2.2 安装打印色带.....	6
2.3 色带的拆卸方法.....	7
2.4 连接接口线缆.....	8
第三章 打印纸的使用.....	9
3.1 单页纸的使用.....	9
3.2 连页纸的使用.....	10
3.3 拷贝手柄的设定.....	12
3.4 打印中的注意事项.....	13
第四章 打印机的使用方法.....	19
4.1 打开/关闭电源.....	19
4.2 操作面板说明.....	19
4.3 操作面板指示灯的作用.....	20
4.4 操作面板按键的一般使用方法.....	20
4.5 操作面板按键的特殊用法.....	21
4.6 打印机的设置.....	21
4.7 仿真切换.....	25
4.8 恢复默认值.....	26
4.9 自检打印.....	27
4.10 打印十六进制代码表.....	27
4.11 首行打印调整功能.....	27

目录

4.12 竖线打印调整功能.....28

4.13 打印机软件的在线升级..... 28

第五章 简单故障的排除.....29

附录一.....30

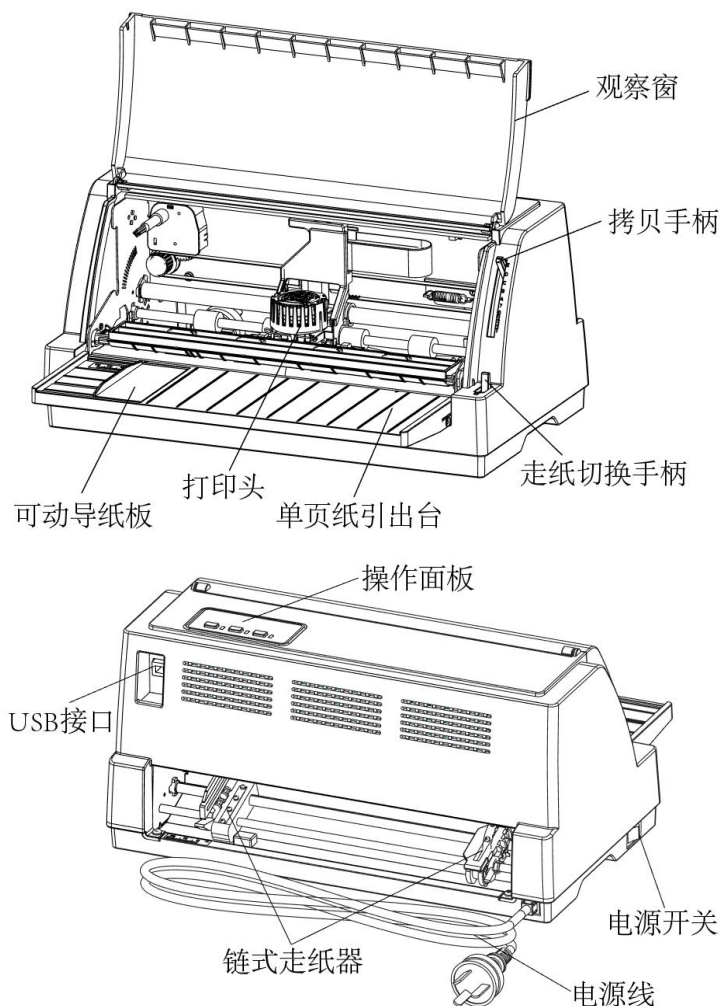
附录二.....31

第一章 打印机的组成及附件

打开打印机纸箱后，请对照装箱清单（印在包装箱上）检查箱内部件和附件是否齐全，如果有任何部件遗失，请及时与销售商联系，避免给您正常使用机器时带来不必要的麻烦。

1.1 打印机的组成

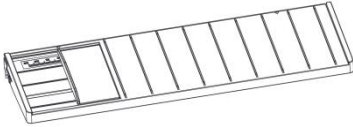
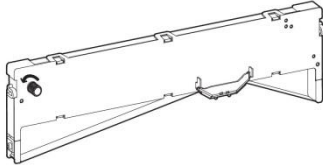
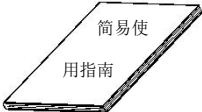
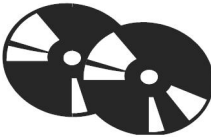

本系列打印机部件及功能如下：



1.2 各部件的名称及功能

No	名 称	功 能
1	操作面板	显示打印机状态，可对打印机功能进行多种简易操作
2	单页纸引出台	使用单页纸时，作为纸张的导向和支撑平台
3	打印头	24 根打印针及其驱动部分组成
4	可移动导纸架	打印单页纸时，指定打印起始位置
5	走纸切换手柄	选择打印单页纸或连页纸的切换手柄
6	拷贝手柄	根据所使用打印纸张的厚度来调节打印头与打印板之间距离
7	观察窗	减少打印机的噪音，安装或更换色带盒时应将其打开
8	电源开关	打印机电源的接通或断开
9	USB 接口	打印机与电脑连接的 USB 接口，需安装线缆后使用
10	电源线	传输打印机工作时所需电流
11	链式输纸器	打印连页纸时，为打印机输送连页纸

1.3 打印机附件清单

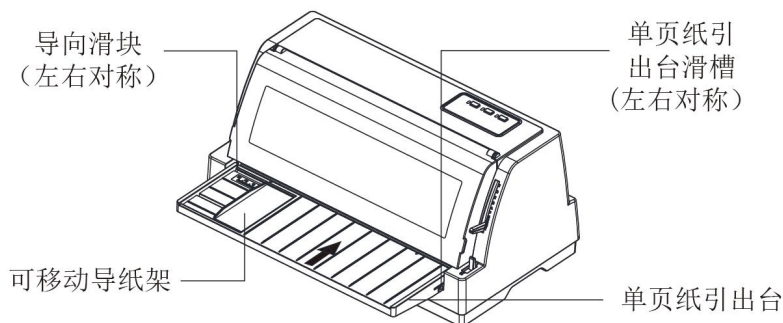
名 称	外 形	使用方法	数量
单页纸引出台		使用单页纸时，作为纸张的导向和支撑平台	1 个
色带盒		安装在打印机上，打印字迹转淡时应及时更换新的色带芯(盒)	1 个
简易使用指南		向用户提供快速使用打印机的方法	1 份
随机光盘		本光盘为用户提供驱动程序，联机设置软件及该产品的产品手册	1 张
USB 接口线缆		为打印机传输打印数据	1 根
备注：根据销售商及客户的要求，当产品出院所配附件与本表所列部品有差异时，应以 装箱清单 所列部品及数量为准，恕不另行通知。			

第二章 打印机的安装方法

拆开打印机包装后，请按以下步骤进行打印机的安装与调试。

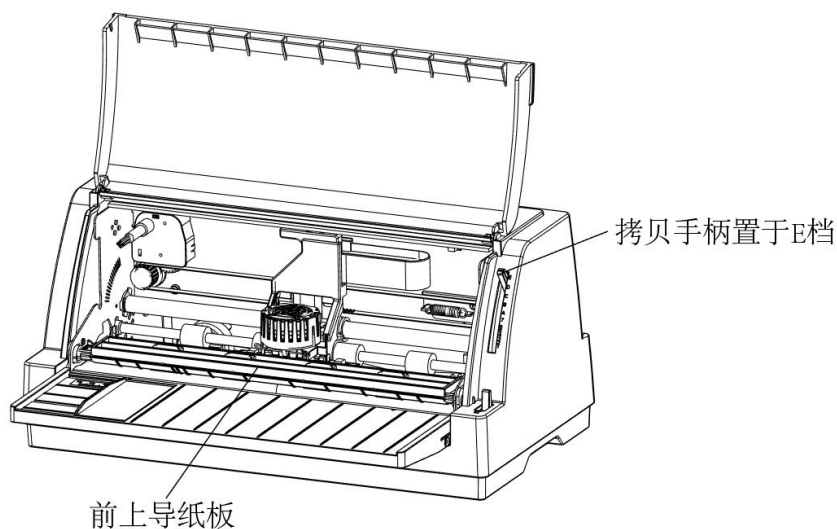
2.1 安装单页纸引出台

按图示，将单页纸引出台两端的滑槽顺着打印机两边的导向滑块按照箭头方向推入，注意要推到位（听到咔哒声）。

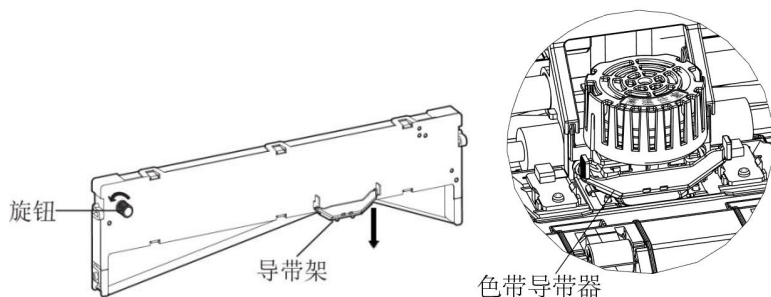


2.2 安装打印色带

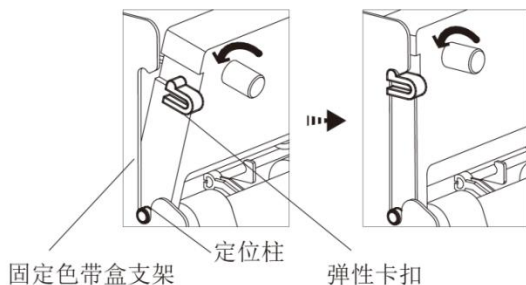
- 1) 关闭打印机电源（电源开关置于“O”侧），打开观察窗，把前上导纸板向外拉起翻转至锁定状态，将拷贝手柄置于最高档（E档）。



- 2) 取出色带，并按箭头方向取出导带架，将导带架倾斜向下向前推动，使导带架前方两个定位柱导入字车架，使之正确卡入到字车架上。



- 3) 将色带盒左、右定位柱装入色带盒固定支架的相应缺口处，推动色带盒，使色带盒两侧的弹性卡扣卡入固定支架。将色带盒上的旋钮按箭头方向旋转，避免色带松弛。



- 4) 左右移动打印头，确认色带转动正常，并位于打印头的正下方，关上观察窗。



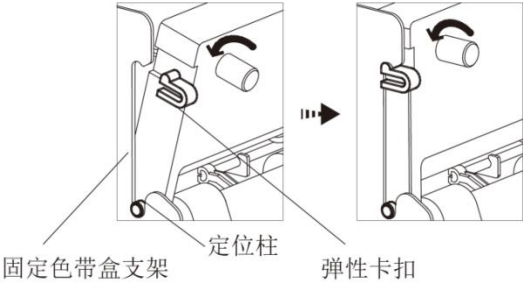
• 禁止将色带盒上的旋钮按箭头相反的方向旋转，否则色带易被卡住而不能旋转！



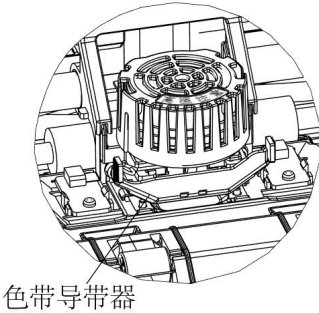
• 打印刚结束，打印头处于高温状态，请勿触摸，以免烫伤！

2.3 色带的拆卸方法

- 1) 关闭打印机电源（电源开关置于“○”侧），打开观察窗，把前上导纸板向外拉起翻转至锁定状态，将拷贝手柄置于最高档（E档）。
- 2) 使色带盒两侧的弹性卡扣脱离固定支架，取出色带盒。

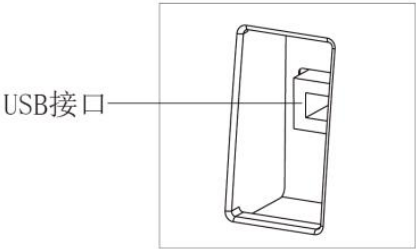


3) 将导带架从打印头下方两侧的两个定位孔取下。



2.4 连接接口线缆

- 1) 关闭打印机和电脑主机的电源开关。
- 2) 注意该线缆两端的接头具有方向性，按图将线缆接头接到打印机上。



3) 把接口电缆的另一端接到主机上。

第三章 打印纸的使用


3.1 单页纸的使用

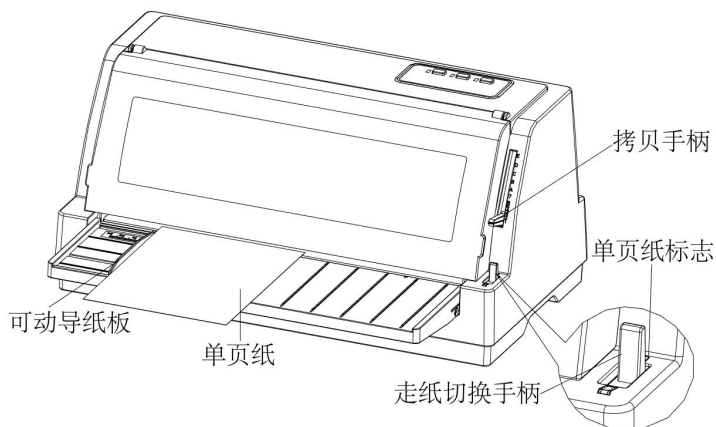
使用单页纸时，单页纸的进纸方式有两种：手动进纸和自动进纸。

注：1) 本机单页纸进纸方式默认设置为自动进纸。

- 2) 部分机型带斜行检测功能，当机器检测到送入的纸张歪斜时，将会自动退纸，以使用户重新装纸。该功能默认设置是关闭，需要使用该功能时，具体设置参见 4.6.3。

3.1.1 手动进纸方式

- 1) 确认没有连页纸在打印位置。
- 2) 将走纸切换手柄拨向单页纸标志“”一侧。
- 3) 根据纸张厚度设定拷贝手柄。(详见 3.3 项)
- 4) 移动可动导纸板，使纸张的打印开始位置对准基准标志，单页纸引出台上有刻度，作为左右调节纸的参考。



- 5) 将单页纸放在单页纸引出台上，沿着可动导纸板侧壁将纸的前端推入打印机内部，刚刚感到有阻力即可。(不要使用前端变形的纸)
- 6) 按下【进纸退纸】键（键的命名见 4.2），纸张将自动送至打印位置。

3.1.2 自动进纸方式

- 1) 至 4) 同 3.1.1 手动进纸方式。


- 5) 将单页纸放在单页纸引出台上, 沿着可动导纸板侧壁将纸的前端插入至打印机内部, 纸张将自动送到打印位置。(不要使用前端变形的纸)。

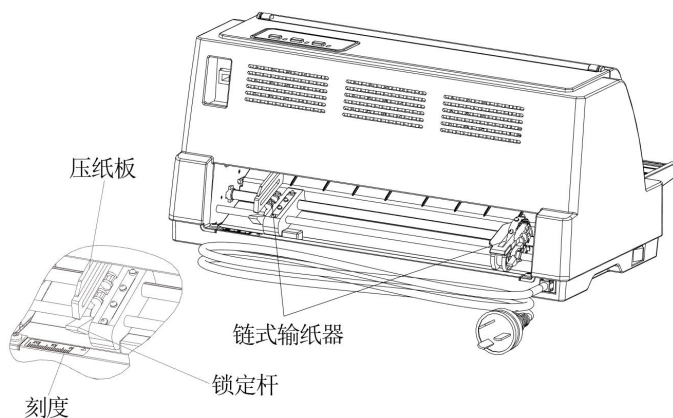


• 不要使用含有金属钉书钉、线夹等装订的纸。

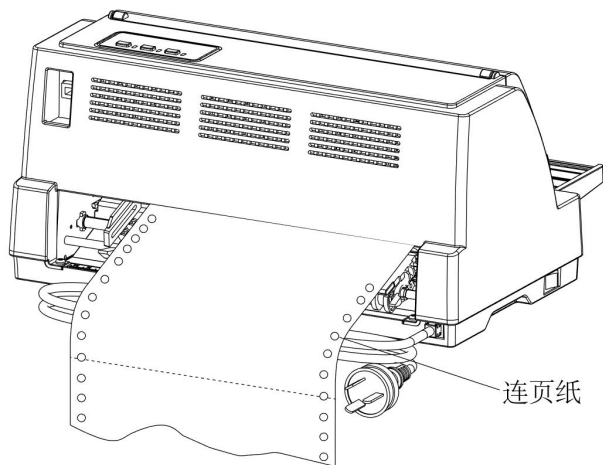
3.2 连页纸的使用

3.2.1 连页纸的安装

- 1) 将走纸切换手柄拨向连页纸标志 “” 一侧。
- 2) 根据纸张厚度设定拷贝手柄。(详见 3.3 项)
- 3) 把链式输纸器下部的锁定杆向下压至解锁位置, 根据纸张宽度调节两链式走纸器之间的距离, 外壳上刻度可作为纸张定位的参考。



- 4) 打开输纸器的压纸板, 把连页纸放入, 定位后关上左右压纸板。先抬起左侧输纸器的锁定杆锁定左侧, 然后移动右侧输纸器至能把纸张轻轻拉平的位置上锁定。



5) 按下【进纸|退纸】键，纸张将自动送到打印位置。



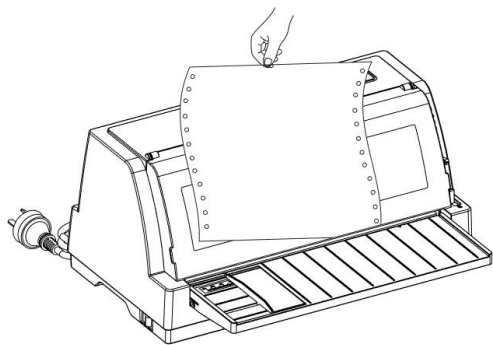
• 纸张不应松弛，或过于拉紧而引起纸孔的变形。

3.2.2 连页纸的撕纸功能

本打印机提供了2种撕纸方式：自动撕纸和手动撕纸。（参见4.7.3.20节）

- 选择自动撕纸方式时，打印机在打印结束后自动将连页纸送到撕纸位置，用户这时可以向上将连页纸沿着观察窗的下边缘撕去。然后按任意键连页纸返回到打印起始位置。

- 选择手动撕纸方式时，打印机在打印结束后，按【进纸|退纸】按键，打印机将连页纸送到撕纸位置，用户这时可以向上将连页纸沿着观察窗的下边缘撕去。然后按任意键连页纸返回到打印起始位置。



3.3 拷贝手柄的设定

为了达到最好的打印效果,拷贝手柄应设定在与纸张厚度相对应的位置上。
若拷贝手柄位置设定不当,容易产生以下现象:

- 打印不清楚或漏打, 打印错位;
- 色带盒内的色带脱落或松弛, 损伤色带;
- 打印纸的左右端表面损伤, 打印纸弄脏;
- 损毁打印头。

下面给出设定标准:

纸张种类	拷贝手柄的位置											
	1	2	3	4	5	6	7	A	B	C	D	E
总厚度为 0.05~0.1mm 的纸	○											
总厚度为 0.11~0.15mm 的纸		○										
总厚度为 0.16~0.20mm 的纸			○									
总厚度为 0.21~0.25mm 的纸				○								
总厚度为 0.26~0.31mm 的纸					○							
总厚度为 0.32~0.38mm 的纸						○						
总厚度为 0.39~0.48mm 的纸							○					
总厚度为 0.49~0.59mm 的纸								○				
总厚度为 0.60~0.71mm 的纸									○			
总厚度为 0.72~0.83mm 的纸										○		
总厚度为 0.84~1.00mm 的纸											○	
更换色带盒时												○

3.4 打印中的注意事项

1. 打印过程中缺纸时, 打印机会停止打印, 并且【缺纸】指示灯点亮。提示装入打印纸。
2. 连续打印时, 若出现打印速度减慢, 一行分多次打印, 并不是故障现象。这是因为打印头过热, 打印机自动进行分次打印状态, 即一行要三次打印才能完成, 从而降低打印头的温度。当打印头温度降低后, 自动恢复到正常打印。
3. 打印错位、漏打、污染打印纸等现象, 可能是拷贝手柄的位置设定不正确, 请检查拷贝手柄的位置设定是否正确。
4. 当拷贝手柄设置正确, 打印字迹却淡薄时, 请更换新色带。
5. 联机状态下, 按下【换行|换速】键可在超高速、高速及常速打印方式间转换。
6. 5列以下的连续打印或空格操作不要连续进行5分钟以上。
7. 不要连续进行3分钟以上的连续换行操作。
8. 打印过程中纸张堵塞时, 应按下列顺序解除。
 - ① 关掉电源;
 - ② 拷贝手柄置于最高档(E档), 打开观察窗, 将堵塞的纸张拉出打印机。
9. 1英寸以上的反向改行容易引起故障或纸张堵塞, 请勿使用。
10. 在连页纸退纸操作连续进行两次情况下(一张纸的长度为11英寸时), 退纸动作会容易引起纸张堵塞。(1英寸=25.4mm)

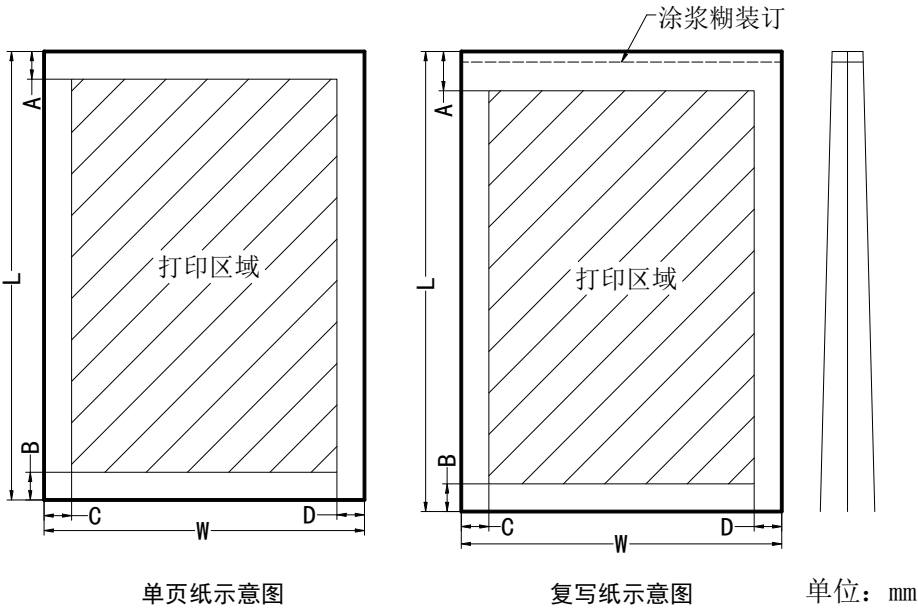
3.4.1 打印纸的规格

以下说明本打印机可以使用的纸张规格。使用本书指出的纸张规格以外的打印纸时, 需要认真确认该纸张打印机可以打印之后才可以使用。

3.4.2 手动操作中使用的纸张

手动操作中使用的纸张有单页纸、复写纸等。

1) 纸张尺寸及打印区域



项目	符号	一般单页用纸	明信片	信封
长度	L	55~364	100, 148, 200	——
宽度	W	75~266.7	100, 148, 200	——
上端空白	A	4.73以上	4.73以上	7.38以上
下端空白	B	4.73以上	4.73以上	7.38以上
左端空白	C	3以上	5.08以上	12以上
右端空白	D	5.08以上	5.08以上	12以上

纸张厚度

纸张种类	份数	克重 (Kg)	备注
一般用纸	1	40~135	
复写纸	2	34, 43, 55, (70)	括号内数值为最底层副本的厚度
	3	34, 43, (55, 70)	
	4	34, (43, 55, 70)	
	5	34 (43, 55)	
	6	34 (43, 55)	
	7	34 (43, 55)	

- 注：1. 克重是以1000张788mm×1091mm的纸的重量来表示。
2. 纸张厚度最小不能低于0.06毫米。
3. 纸张总厚度不能超过1.0毫米。
4. 份数包括首张在内。

2) 纸张形态

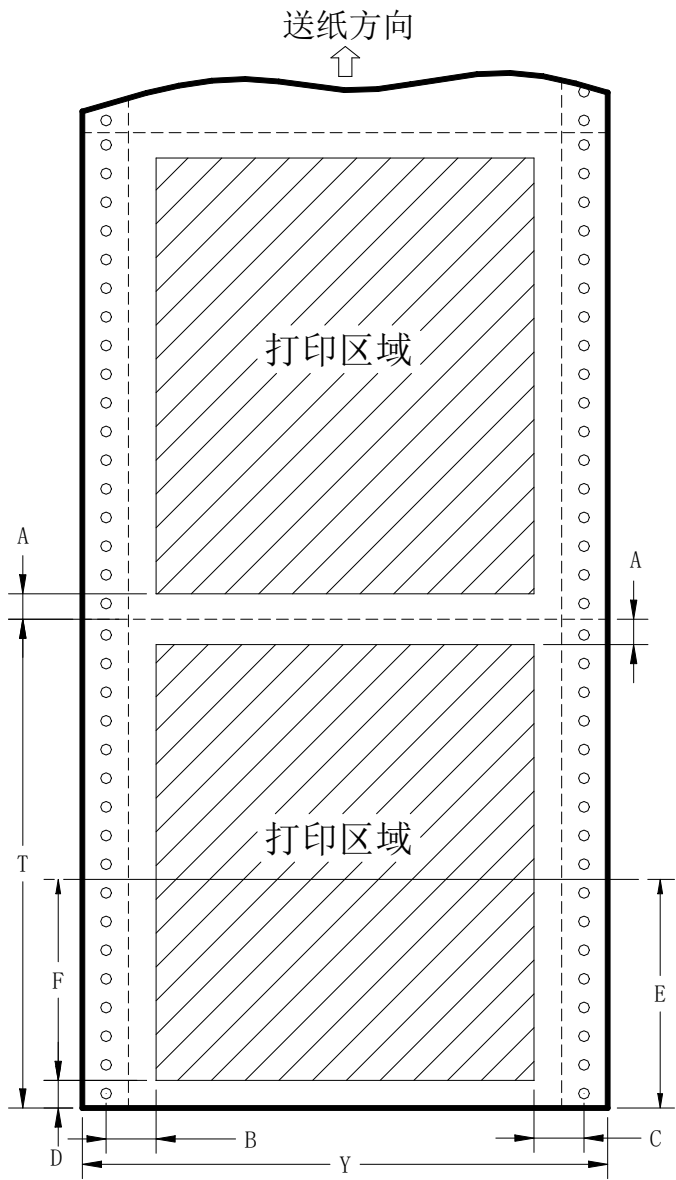
- 请不要使用有皱纹、变形的纸张；
- 不要使用中间夹复写纸的单页用纸；
- 使用涂浆糊装订的复写纸；
- 只可使用没有折痕的明信片；
- 不要使用涂浆糊部位发硬或起皱的纸。



• 薄纸上高密度打印时，由于纸张弯曲而可能造成打印不规则的现象，请给予注意。

3. 4. 3 连页纸

1) 纸张尺寸及打印区域



单位：mm

项目	符号	一般用纸
长度	T	101.6以上
宽度	Y	101.6～266.7
纵向留空	A	4.73以上
横向留空	B	5.08以上
最后打印	C	5.08以上
最后留空	D	4.73以上
	E	75.6以上

2) 复写份数

纸张种类	份数	克重 (Kg)	备注
一般用纸	1	40~135	
无碳纸	2	34, 43, 55, (70)	括号内数值为 最底层副本的 厚度
	3	34, 43, (55, 70)	
	4	34, (43, 55, 70)	
	5	34(43, 55)	
	6	34(43, 55)	
	7	34(43, 55)	
有碳纸	2	34, 43, 55, (70)	
	3	34, 43, (55, 70)	
	4	34, (43, 55, 70)	
	5	34(43, 55)	
	6	34(43, 55)	
	7	34(43, 55)	

注：1. 克重是以1000张788mm×1091mm的纸的重量来表示。
2. 纸张总厚度不能超过1.0毫米。
3. 份数包括首张在内。

3) 纸张形态

- 使用没有皱折，没有变形的纸。
- 使用已折叠的纸张时展平折叠部分后凸起部分高度应满足下图的要求。

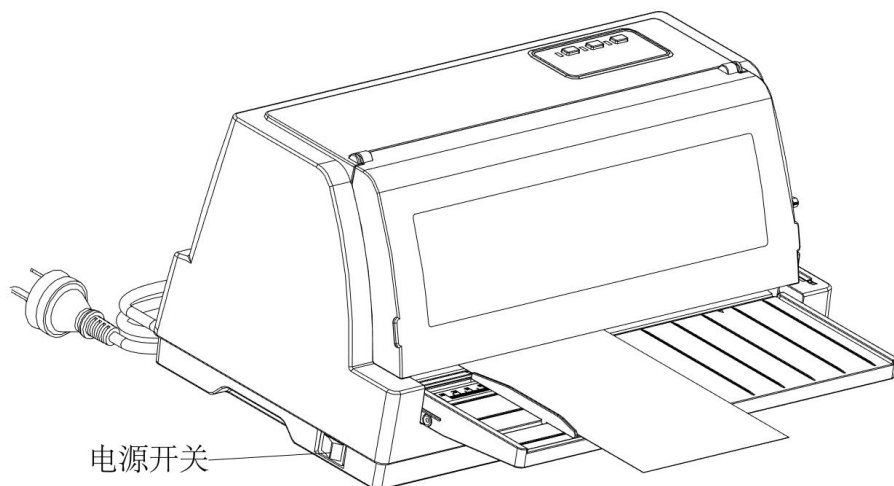


第四章 打印机的使用方法

4.1 打开/关闭电源

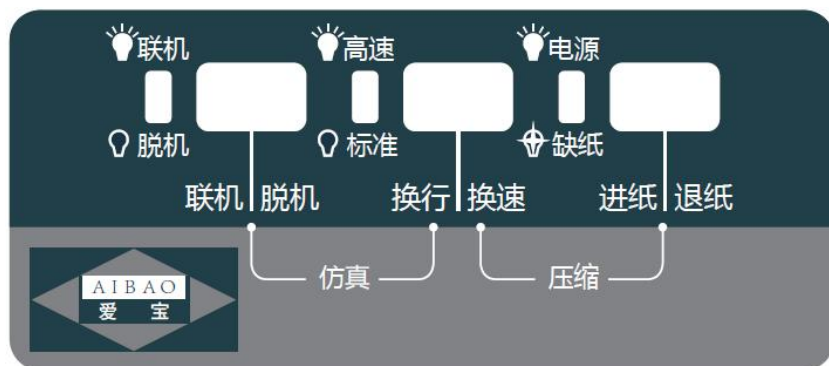
将打印机电源开关打到 I 状态，即为打开电源开关。

将打印机电源开关打到 O 状态，即为关闭电源开关。



4.2 操作面板说明

打印机操作面板是反映打印机工作状况的信息窗口，也是进行打印机设置、调整及相关操作的重要工具。



该面板共有三个状态指示灯和三个按键，它们有着不同的使用方法和含义。

4.3 操作面板指示灯的作用

打印机操作面板共有三个状态指示灯，含义分别表示如下：

指示灯	状态	功能说明
【进纸 退纸】	亮	打印机处于接通电源状态
	闪烁	打印机缺纸状态
【换行 换速】	亮	打印机处于高速打印状态
	灭	打印机处于标准打印状态
	闪烁	打印机处于超高速打印状态
【联机 脱机】	亮	打印机处于联机状态
	灭	处于脱机状态

4.4 操作面板按键的一般使用方法

打印机操作面板上的三个按键，通过单独使用或组合使用将执行不同的动作，其动作含义分别表示如下：

按键名称	状态	功能说明
【联机 脱机】	脱机	切换到联机状态
	联机	切换到脱机状态
【换行 换速】	脱机	有纸时，按一次执行一次换行，持续按住超过 6 次换行动作后，将执行换页动作
	联机	进行标准、高速和超高速打印的相互转换
【进纸 退纸】	脱机	1.缺纸状况下，按下此键，把纸张搬送到打印起始位置，准备打印
		2.有纸状况下，按下此键，把纸张从打印机中退出来(退出长度：单页为 17 英寸，连页为 11 英寸。打印纸超出该长度时，退纸动作停止)。(1INCH=25.4mm)
	联机	单页纸打印，退纸处理
		连页纸打印，按一次将纸张送到撕纸位置，再按一次时将回到原来位置
【联机 脱机】+【换行 换速】	脱机	进入仿真选择的快速切换（参见 4.6 ）
	联机	无

按键名称	状态	功能说明
【换行 换速】+【进纸 退纸】	脱机	切换压缩打印功能，执行 67%→50%固定压缩比→正常之间的循环切换

4.5 操作面板按键的特殊用法

打印机操作面板上的三个控制按键，通过与电源开关的同时使用，将执行一些与打印机调试有关的动作（注意：以下描述内容是指按住指定按键的同时打开电源开关）。

按键名称	功能说明
【换行 换速】	进入打印机自检印字模式
【进纸 退纸】	进入打印机的特殊选择模式
【联机 脱机】+【换行 换速】+【进纸 退纸】	进入打印机在线升级模式(参见 4.13)

4.6 打印机的设置

4.6.1 进入特殊模式

请按下述步骤进入特殊模式：

1. 打印机断电状态下，按住【进纸|退纸】键的同时，打开电源开关，直到蜂鸣器嘀一声后松开按键。
2. 按【进纸|退纸】选择不同的模式，按【换行|换速】进入选定的模式。
3. 特殊模式和指示灯的对照表。

序号	指示灯	功能	备注
1	电源【点亮】	首行调整模式	首行打印调整功能（此为默认模式）
2	高速【点亮】	竖线调整模式	竖线打印调整功能
3	缺纸【点亮】	菜单设置	进入菜单设置
4	电源【闪烁】	十六进制打印	打印十六进制代码表
5	高速【闪烁】	恢复出厂模式	恢复菜单中的出厂默认值
6	缺纸【闪烁】	恢复出厂模式（全部）	恢复菜单设置参数和调整用的数据

4.6.2 进入菜单设置模式

打印机进入菜单设置模式后，打印菜单效果如下所示：

注：**中空字**的选项为默认该菜单的默认值。

【菜单设置】

仿真指令：EPSON

软件版本：*****

《主菜单》

打印设置 页面设置 配置设置

《仿真》

EPSON OKI

.....

4. 按【联机|脱机】或【进纸|退纸】键移动打印头到相应的设置值上(打印头左边的菜单项是当前选择项)，按【换行|换速】键确认选择并接着设置下一个项目，打印机将选择的设置值加上下划线，并列出下一个菜单项，格式如下：

《仿真》

EPSON OKI

5. 按【换行|换速】+【进纸|退纸】可以返回《主菜单》
6. 当设置完成后，按【联机|脱机】+【换行|换速】保存当前设置并退出菜单设置模式。



- 不保存修改方法：直接关闭打印机电源。
- 当您再次打开打印机时，起作用的仍是原先设定值。

4.6.3 菜单项目

[菜单]项目与选项

菜单项	选项	内容说明
主菜单		菜单设置的主菜单。
	打印设置	设置打印仿真相关的菜单
	页面设置	设置页面相关的菜单
	配置设置	设置打印机配置参数
【打印设置】		

菜单项	选项	内容说明
仿真	<u>EPSON</u>	选择仿真。它必须与你的软件选取的仿真相同。 Epson 仿真
	OKI	OKI 仿真
打印模式	<u>中文</u>	字体选择为：中文
	英文	字体选择为：英文
中文质量	<u>标准</u>	选择当前中文字符的印字质量。 高质量打印
	<u>高速</u>	高速打印
	超高速	超高速打印
中文间距	<u>默认</u>	中文字符间距为 (EPSON:7.2CPI;OKI6.9CPI)。
	5 CPI	中文字符间距设定为：5 CPI
	6 CPI	中文字符间距设定为：6 CPI
	6.6 CPI	中文字符间距设定为：6.6 CPI
	7.5 CPI	中文字符间距设定为：7.5 CPI
字符集	<u>默认</u>	字符集选择为：默认
	EPSON 字体	字符集选择为：EPSON 字体
	OKI 字体	字符集选择为：OKI 字体
英文字体	<u>COUR10</u>	英文字体：COUR10
	PICA10	英文字体：PICA10
	DRAFT	英文字体：DRAFT
英文质量	<u>标准</u>	选择当前英文字符的印字质量。 高质量打印
	高速	高速打印
【页面设置】		
行 距	x LPI	垂直每英寸 (1INCH=25.4mm) 字符数：xx 1, 2, 3, 4, 5, <u>6</u> , 7, 8
页长	x INCH	以英寸指定页长。 2.75, 3.0, 3.5, 4.0, ..., <u>11.0</u> , ..., 21.5, 22.0
行宽	8.0 INCH	以英寸指定行宽。 203.2 mm
	<u>8.2 INCH</u>	208.3 mm

菜单项	选项	内容说明
自动压缩	<u>关闭</u> 智能压缩 1 智能压缩 2 50% 67% 75% 80%	关闭自动压缩 每行计算压缩比，自动记忆最大压缩比打印。 每行计算压缩比 50%固定压缩比 67%固定压缩比 75%固定压缩比 80%固定压缩比
压缩左界	x INCH	压缩左边界值，以英寸为单位 <u>0/10INCH</u> , 1/10, 2/10, ……， 5/10, 6/10 IN
单页上边界	x/6 INCH	单页纸的上边界，以 1/6INCH 为单位 <u>1</u> , 2, 3, ……， 23, 24
单页微调	x/180 INCH	单页纸垂直方向微调值，以 1/180INCH 为单位 0, 1, 2, …, <u>15</u> , …, 28, 29
连页上边界	x/6 INCH	连页纸的上边界，以 1/6INCH 为单位 <u>1</u> , 2, 3, ……， 23, 24
连页微调	x/180 INCH	连页纸垂直方向微调值，以 1/180INCH 为单位 0, 1, 2, …, <u>15</u> , …, 28, 29
下边界	x INCH	下边界，以 1/10INCH 为单位 <u>1/10</u> , 2/10, 3/10……， 9/10, 1.0INCH
累积补偿	x/360INCH	连页纸累积补偿值，以 1/360INCH 为单位 -22, -21, -20, ……， <u>0</u> , ……， 21, 22
左边界	x mm	左界个位值，以 mm 为单位 <u>0</u> , 1, 2, 3, ……， 9, 10
【配置设置】		
纸边检测	打开 关闭	选择是否打印纸张边界自动检测功能。 进纸后自动检测纸张边界自适应打印内容。
斜行检测	<u>不检测</u> 检测	单页进纸时，不检测进纸是否歪斜 单页进纸时，检测到进纸歪斜则退纸
击打能力	<u>低拷贝</u> 标准	打印针的击打力量较小 打印针的击打力量标准
断针设置	PIN x	选择折断的打印针序号

菜单项	选项	内容说明
	<u>关闭</u>	1, 2, 3,, 23, 24
自动撕纸	手动	手动撕纸
	<u>自动</u>	自动撕纸
撕纸位置	<u>当前位置</u>	撕纸位置为：当前位置
	下页位置	撕纸位置为：下页位置
撕纸时间	0 秒	等待撕纸时间为：0 秒
	<u>1 秒</u>	等待撕纸时间为：1 秒
	2 秒	等待撕纸时间为：2 秒
	4 秒	等待撕纸时间为：4 秒
退纸方向	前进	退纸方向：前进
	<u>回退</u>	退纸方向：回退

4.7 仿真切换

本款打印机可以在两种仿真下工作：EPSON、OKI。

出厂设置为：EPSON仿真。用户可以根据自己的需要，进行切换。

切换方式有二种：面板切换、菜单切换。

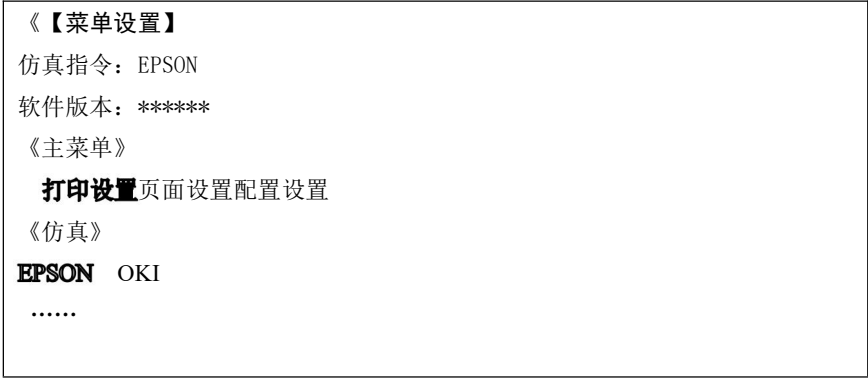
4.7.1 面板快速切换仿真

1. 确认打印机为脱机状态
2. 同时按下【联机|脱机】+【换行|换速】键，进行仿真切换，同时保存所切换后的仿真并回到正常状态。

注：此仿真切换，其相关参数均以打印机设置内容的参数为准（参见4.7）。

4.7.2 设置菜单中的切换仿真

1. 进入菜单设置模式(参见4.7.1)
2. 在打印设置菜单下可以改变仿真，菜单设置方法可参考4.6 打印机的设置。



4.8 恢复默认值

4.8.1 恢复上电默认值

上电默认值是保存在打印机EEPROM中的设定值。您一旦打开打印机电源，它们就起作用。

恢复上电默认值最简单的办法是关闭打印机电源，然后再打开。如果您在设置模式中作了修改又不想保留，这个方法十分有效。

4.8.2 恢复出厂默认值

出厂默认值是出厂时预设的设定值。要恢复所有功能的出厂默认值，请按下列步骤操作。

- 1. 关闭打印机。
- 2. 进入特殊模式，按【进纸|退纸】到“缺纸”指示灯闪烁，按下【换行|换速】即可。

4.8.3 恢复【菜单】中的出厂默认值

只恢复[菜单]中的出厂默认值，不恢复打印机硬件打印位置调整和配置选项的默认值。请如下操作：

- 1. 关闭打印机电源。
- 2. 进入特殊模式，按【进纸|退纸】到“高速”指示灯闪烁，按下【换行|换速】即可。

4.9 自检打印

自检打印是针对打印机本身进行检测的软件，在完成打印各项功能测试的同时，还将打印出打印机的仿真信息，软件版本号及字符集中的所有字符。

步骤：

1. 正确装上单页纸或连页纸。
2. 按住【换行|换速】键打开打印机电源，蜂鸣器嘀一声后松开按键。打印机进入自检打印模式。
3. 自检打印过程中，按【联机|脱机】键结束自检模式转入到正常模式。
4. 自检打印过程中，按【进纸|退纸】键使打印机暂停打印，再按一次继续打印。
5. 自检打印过程中，按【换行|换速】键切换打印速度（标准→高速→超高速）

4.10 打印十六进制代码表

十六进制功能以十六进制字符和缩写控制代码打印数据和命令。如果您想检查计算机向打印机发送的命令是否正确，以及打印机是否正确执行命令，十六进制功能十分有用。

步骤：

1. 正确装上单页纸或连页纸。
2. 进入特殊模式，按【进纸|退纸】到“电源”指示灯闪烁，按下【换行|换速】即可。
3. 打印十六进制代码
向打印机发送文档或程序，打印机进入联机状态并打印十六进制代码表。打印过程中，按【换行|换速】键切换打印速度（标准→高速→超高速）
4. 关闭打印机电源退出[十六进制]功能。

4.11 首行打印调整功能

1. 正确装上单页纸或连页纸。
2. 进入特殊模式，按【进纸|退纸】到“电源”指示灯点亮，按下【换行|换速】即可打印机进入首行调整模式。
3. 按【换行|换速】键，在当前位置上打印出“打印格式”并退纸，方便

查看调整值；

⊗	00/180INCH
---------	------------

- 4. 按【联机|脱机】键，上边界变大（一次调整 1/180INCH）；
- 5. 按【进纸|退纸】键，上边界变小（一次调整 1/180INCH）。
- 6. 如果当前值被调整过，按【换行|换速】键打印出“打印格式”时，打印机同时执行将当前调整值写入 EEPROM，下次开机时，值同样有效；若调整过程中，打印机断电，调整值不保存；无纸状态时，按【进纸|退纸】键执行进纸动作。
- 7. 调整范围是：±20/180INCH（约是 2.822mm）。
- 8. 关掉电源退出本模式。

4. 12 竖线打印调整功能

- 1. 正确地装上单页纸或连页纸。
- 2. 进入特殊模式，按【进纸|退纸】到“高速”指示灯点亮，按下【换行|换速】即可打印机进入竖线调整模式。
- 3. 【进纸|退纸】键：正向打印时向右调整 0.03mm；
- 4. 【换行|换速】键：短按改变打印速度；长按 2s 以上保存并退出；
- 5. 【联机|脱机】键：反向打印时向左调整 0.03mm。
- 6. 竖线调整时，每种印字速度(标准、高速、超高)都必须调整。

4. 13 打印机软件的在线升级

该功能使打印机进入存储器擦写状态，配合软件升级工具软件来升级打印机软件。

- 1. 打开打印机电源开关的同时，按住同时按住【联机|脱机】、【换行|换速】、【进纸|退纸】键，当三个状态指示灯点亮后表明打印机已进入该模式。
- 2. 使用随即光盘中的软件升级工具对打印机软件升级。升级软件显示升级完成且LED指示灯闪烁，表示升级完成。
- 3. 关闭打印机后重新开机，新的软件将生效。

第五章 简单故障的排除

打印机发生异常时，可按以下顺序进行诊断并找出产生异常的原因。

现象	可能原因	结果	对策
【电源 缺纸】 灯不亮，打印机不工作	电源线缆连接是否正常	否	正确连接电源线缆
		是	与销售商或当地技术服务中心联系
【电源 缺纸】 灯点亮，但不打印	接口电缆连接是否正常	否	正确连接接口电缆 (参考2.4)
		是	检查下一项
	纸张是否载入	否	载入纸张并定位好
		是	检查下一项
	色带是否正常安装	否	把色带正确安装好 (参考2.3)
		是	检查下一项
	是否在联机状态	否	按【联机 脱机】键进入联机状态
		是	检查下一项
	色带寿命是否到期	是	更换新色带 (参考2.2、2.3)
		否	检查下一项
	拷贝手柄位置是否适当	否	调整拷贝手柄到正确的位置上
		是	与销售商或当地技术服务中心联系

附录一

- ◆ 为了保护环境，节约资源，减少污染，条件允许时建议使用再生纸或者双面打印。
- ◆ 在换气不畅的房间中长时间使用或打印大量文件时，建议适时的换气。
- ◆ 定期用小刷子清扫打印机机内的灰尘和纸屑，使用微湿的软布，清理打印机的表面，可以使用柔性的清洁剂。为保证良好的清洁度，建议一个星期清洁一次。
- ◆ 打印机在关机状态下，不消耗电力。打印机持续一分钟以上无动作后，将进入节能模式，不影响任何正常操作。
- ◆ 产品废弃时应按当地环保要求进行回收处置。

附录二

技术指标

项 目	指标
行宽	82 列
分辨率	180 DPI
打印头针数	24 针
打印针径	0.2 mm
汉字字库	采用 GB 18030 标准
打印速度	汉字：67 KPS 汉字（高速）：135 KPS 汉字（超高速）：201 KPS
	西文：100 CPS 西文（高速）：200 CPS 西文（超高速）：300 CPS
字符点阵	汉字（全角）：24×24 汉字（半角）：24×12 西文：19×13
打印动作	双向打印（智能路径算法，自动判断最短距离）
送纸方式	单页纸：摩擦方式 连页纸：链式输纸器（DN610、DN710 系列无连页配置）
进纸模式	单页纸：自动、手动 连页纸：手动（DN610、DN710 系列无连页配置）
纸边界检测	有
打印仿真	LQ-1600K+仿真、OKI-5320 仿真
拷贝能力	1+6
纸张厚度	0.05～1 mm
纸张宽度	单页纸：76～297 mm 连页纸：76～280 mm（DN610、DN710 系列无连页配置）
最小纸长	52 mm
纸厚调节	手动
单、连页切换	手动（DN610、DN710 系列无连页配置）

技术指标（续表）

项 目	指标
使用环境	温度：运行时（5～35℃）、 非运行时（-15～60℃） 湿度：运行时（20～80）%RH、 非运行时（5～95）%RH
电源规格	市电单相：AC198-264V； 50/60Hz±2 Hz
功耗	待机功耗：<3W，关机功耗：<1W
打印噪音	58 dB（A）
重量	3.9Kg
体积	368mm（长）×200mm（宽）×178mm（高）
接口类型	USB 蓝牙（DN6X0B、DN7X0B 系列有）
色带	长度：20 m 寿命：>1000 万字（西文）
可靠性	MTBF：15000 小时 整机寿命：5 年 打印头寿命：4 亿针
安全性	CCC 认证